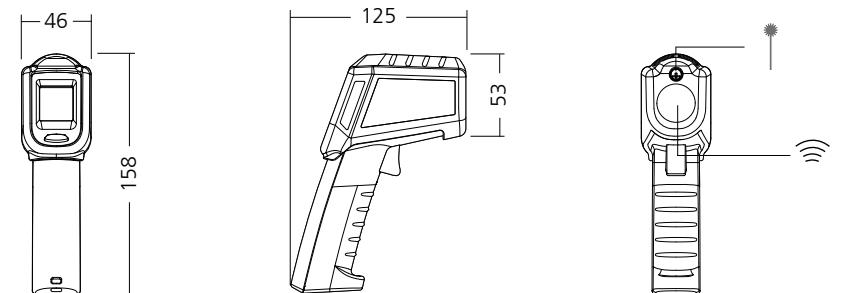
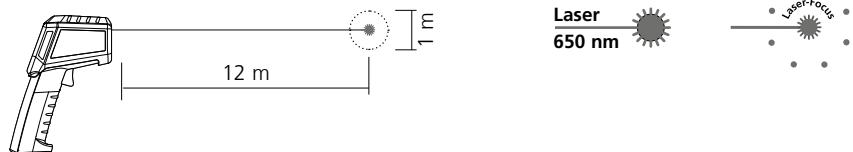
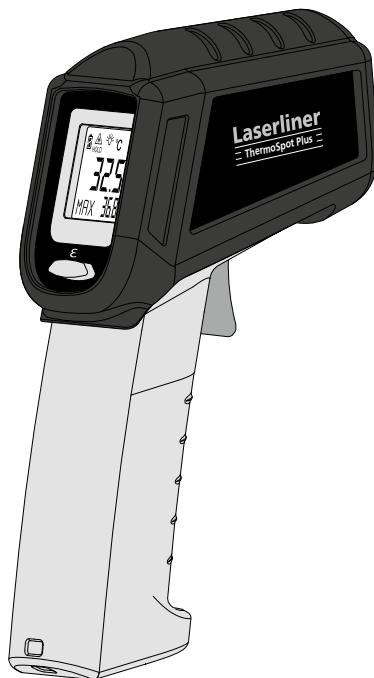


ThermoSpot Plus



Laserliner

(DE)	02
(EN)	07
(NL)	12
(DA)	17
(FR)	22
(ES)	27
(IT)	32
(PL)	37
(FI)	42
(PT)	47
(SV)	52
(NO)	57
(TR)	62
(RU)	67
(UK)	72
(CS)	77
(ET)	82
(RO)	87
(BG)	92
(EL)	97

! Lesen Sie die Bedienungsanleitung, das beiliegende Heft „Garantie- und Zusatzhinweise“ sowie die aktuellen Informationen und Hinweise im Internet-Link am Ende dieser Anleitung vollständig durch. Befolgen Sie die darin enthaltenen Anweisungen. Diese Unterlage ist aufzubewahren und bei Weitergabe des Gerätes mitzugeben.

Funktion / Verwendung

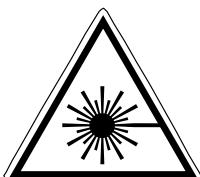
Der ThermoSpot Plus ist ein Infrarot-Thermometer mit einstellbarem Emissionsgrad und ermöglicht die berührungslose Temperaturmessung von verschiedensten Oberflächen. Das Messgerät misst die Menge an abgestrahlter elektromagnetischer Energie im Infraroten Wellenlängenbereich und berechnet daraus die resultierende Oberflächentemperatur.

Allgemeine Sicherheitshinweise

- Setzen Sie das Gerät ausschließlich gemäß dem Verwendungszweck innerhalb der Spezifikationen ein.
- Die Messgeräte und das Zubehör sind kein Kinderspielzeug. Vor Kindern unzugänglich aufzubewahren.
- Umbauten oder Veränderungen am Gerät sind nicht gestattet, dabei erlischt die Zulassung und die Sicherheitsspezifikation.
- Setzen Sie das Gerät keiner mechanischen Belastung, enormen Temperaturen, Feuchtigkeit oder starken Vibrationen aus.
- Das Gerät darf nicht mehr verwendet werden, wenn eine oder mehrere Funktionen ausfallen oder die Batterieladung schwach ist.
- Bitte beachten Sie die Sicherheitshinweise von lokalen bzw. nationalen Behörden zur sachgemäßen Benutzung des Gerätes.

Sicherheitshinweise

Umgang mit Lasern der Klasse 2

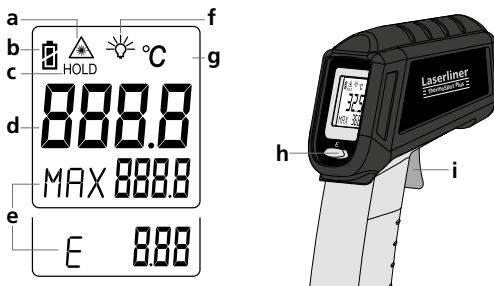


- Achtung: Nicht in den direkten oder reflektierten Strahl blicken.
- Den Laserstrahl nicht auf Personen richten.
- Falls Laserstrahlung der Klasse 2 ins Auge trifft, sind die Augen bewusst zu schließen und der Kopf sofort aus dem Strahl zu bewegen.
- Betrachten Sie den Laserstrahl oder die Reflektionen niemals mit optischen Geräten (Lupe, Mikroskop, Fernglas, ...).
- Verwenden Sie den Laser nicht auf Augenhöhe (1.40...1.90 m).
- Manipulationen (Änderungen) an der Lasereinrichtung sind unzulässig.

Sicherheitshinweise

Umgang mit elektromagnetischer Strahlung

- Das Messgerät hält die Vorschriften und Grenzwerte für die elektromagnetische Verträglichkeit gemäß EMV-Richtlinie 2014/30/EU ein.
- Lokale Betriebeinschränkungen, z.B. in Krankenhäusern, in Flugzeugen, an Tankstellen oder in der Nähe von Personen mit Herzschrittmachern sind zu beachten. Die Möglichkeit einer gefährlichen Beeinflussung oder Störung von und durch elektronische Geräte ist gegeben.
- Bei einem Einsatz in der Nähe von hohen Spannungen oder unter hohen elektromagnetischen Wechselfeldern kann die Messgenauigkeit beeinflusst werden.



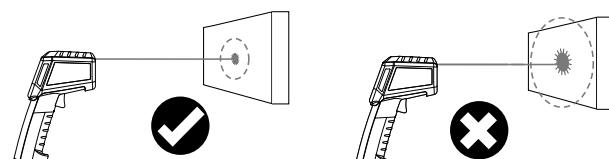
- a Laserstrahl eingeschaltet
- b Batterieladung
- c Hold-Funktion
- d Messwertanzeige
- e Max.-Wert während der Messung / Emissionsgrad
- f Displaybeleuchtung
- g Messeinheit °C
- h Emissionsgrad einstellen
- i AN / Messen

4 Dauermessung / Hold



Laserkreis

Der Laserkreis dient zum Anvisieren und visualisiert die Stelle der Infrarotmessung. Die Temperaturmessung erfolgt nur an der Oberfläche innerhalb des Laserkreises. Beachten Sie, dass der Messbereich zwischen Gerät und Oberfläche frei von Störgrößen ist (Dampf, Gas, Schmutz, Glas).

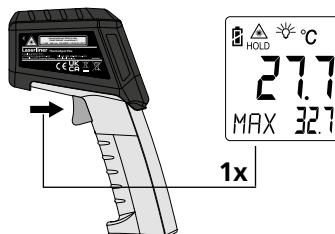


Laseraustritt



5 MAX-Anzeige

Die MAX-Anzeige ermittelt den maximalen Messwert innerhalb einer durchgehenden Messung (Auslöser-Taste gedrückt halten). Sobald die Auslöser-Taste losgelassen wird, und durch erneutes drücken ein neuer Messvorgang gestartet wird, wird der MAX-Wert zurückgesetzt und die Aufzeichnung des höchsten Messwertes beginnt von vorne.

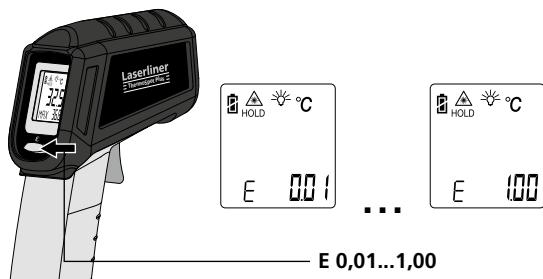


6 Einstellen des Emissionsgrades

Der integrierte Sensormesskopf empfängt die Infrarot-Strahlung, die jeder Körper material-/oberflächen-spezifisch abgibt. Der Grad der Abstrahlung wird durch den Emissionsgrad bestimmt (0,01 bis 1,00). Das Gerät ist beim ersten Einschalten auf einen Emissionsgrad von 0,95 voreingestellt, was für die meisten organischen Stoffe, sowie Kunststoffe, Keramik, Holz, Gummi und Gestein zutreffend ist. Materialien mit abweichenden Emissionsgraden entnehmen Sie der Tabelle unter Punkt 6.

Unbekannter Emissionsgrad:

Blendenfolie oder mattschwarze Farbe auf die Oberfläche der zu messenden Stelle aufbringen. Warten bis die Folie/Farbe die Temperatur angenommen hat. Mit dem Emissionsgrad 0,95 kann anschließend die Temperatur der Oberfläche gemessen werden.



Nach dem Einschalten ist der zuletzt gewählte Emissionsgrad eingestellt. Prüfen Sie vor jeder Messung die Einstellung des Emissionsgrades.

7 Emissionsgradtabelle

Metalle				
Alloy A3003 oxidiert geraut	0,20 0,20	Inconel oxidiert elektropoliert	0,83 0,15	Stahl galvanisiert oxidiert stark oxidiert frisch gewalzt raue, ebene Fläche rostig, rot Blech, nickelbeschichtet Blech, gewalzt Edelstahl, rostfrei
Aluminium oxidiert poliert	0,30 0,05	Kupfer oxidiert Kupferoxid	0,72 0,78	0,28 0,80 0,88 0,24 0,96 0,69 0,11 0,56 0,45
Blei rau	0,40	Messing poliert oxidiert	0,30 0,50	
Chromoxid	0,81	Platin schwarz	0,90	
Eisen oxidiert mit Rost	0,75 0,60	Stahl kaltgerollt geschliffene Platte polierte Platte Legierung (8% Nickel, 18% Chrom)	0,80 0,50 0,10 0,35	Zink oxidiert
Eisen geschmiedet matt	0,90			0,10
Eisen, Guss nicht oxidiert Schmelze	0,20 0,25			

Nicht Metalle				
Asbest	0,93	Kalk	0,35	Menschliche Haut
Asphalt	0,95	Kalksandstein	0,95	Papier alle Farben
Basalt	0,70	Kalkstein	0,98	Porzellan weiß glänzend mit Lasur
Baumwolle	0,77	Karborundum	0,90	0,73 0,92
Beton, Putz, Mörtel	0,93	Keramik	0,95	Quarzglas
Eis glatt mit starkem Frost	0,97 0,98	Kies	0,95	Sand
Erde	0,94	Kohle nicht oxidiert	0,85	Schnee
Estrich	0,93	Kunststoff lichtdurchlässig PE, P, PVC	0,95 0,94	Splitt
Gips	0,88	Kühlkörper schwarz eloxiert	0,98	Steingut, matt
Gipskartonplatten	0,95	Lack matt schwarz hitzebeständig	0,97 0,92	Stoff
Glas	0,90	Grafit	0,90	Tapete (Papier) hell
Glaswolle	0,95	Gummi hart weich-grau	0,94 0,89	Teer
Grafit	0,75	Holz unbehandelt	0,90	Teerpapier
Gumm hart weich-grau	0,94 0,89	Marmor schwarz mattiert gräulich poliert	0,94 0,93	Ton
Ziegelstein rot	0,94	Mauerwerk	0,93	Transformatorlack
				Wasser
				Zement
				Ziegelstein rot

Hinweise zur Wartung und Pflege

Reinigen Sie alle Komponenten mit einem leicht angefeuchteten Tuch und vermeiden Sie den Einsatz von Putz-, Scheuer- und Lösungsmitteln. Entnehmen Sie die Batterie/n vor einer längeren Lagerung. Lagern Sie das Gerät an einem sauberen, trockenen Ort.

Kalibrierung

Das Messgerät muss regelmäßig kalibriert und geprüft werden, um die Genauigkeit der Messergebnisse zu gewährleisten. Wir empfehlen ein Kalibrierungsintervall von einem Jahr.

Technische Daten

Technische Änderungen vorbehalten. 21W11

Messbereich	-38°C ... 600°C
Genauigkeit	± 2°C + 0,05°C / Grad (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) oder ± 2% je nach größerem Wert
Optik	12:1 (Messentfernung : Messfleck)
Auflösung	0,1°C
Emissionsgrad	0,01 ... 1,00
Laserwellenlänge	650 nm
Laserklasse	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Arbeitsbedingungen	0°C ... 50°C, Luftfeuchtigkeit max. 20 ... 85% rH, nicht kondensierend, Arbeitshöhe max. 4000 m über NN (Normalnull)
Lagerbedingungen	-10°C ... 60°C, Luftfeuchtigkeit max. 80% rH
Stromversorgung	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Abmessungen (B x H x T)	46 x 158 x 125 mm
Gewicht	210 g (inkl. Batterien)

EU-Bestimmungen und Entsorgung

Das Gerät erfüllt alle erforderlichen Normen für den freien Warenverkehr innerhalb der EU.

Dieses Produkt ist ein Elektrogerät und muss nach der europäischen Richtlinie für Elektro- und Elektronik-Altgeräte getrennt gesammelt und entsorgt werden.

Weitere Sicherheits- und Zusatzhinweise unter:

<http://laserliner.com/info?an=AFZ>



! Completely read through the operating instructions, the "Warranty and Additional Information" booklet as well as the latest information under the internet link at the end of these instructions. Follow the instructions they contain. This document must be kept in a safe place and if the laser device is passed on, this document must be passed on with it.

Function / Application

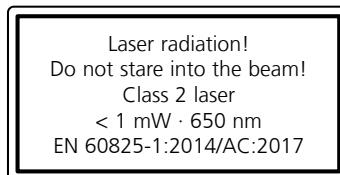
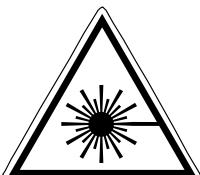
The ThermoSpot Plus is an infrared thermometer with an adjustable emission coefficient that can be used for measuring the temperature of a wide range of surfaces without having to make contact with them. The instrument measures how much electromagnetic energy is emitted in the infrared wavelength range and uses this information to calculate the surface temperature.

General safety instructions

- The device must only be used in accordance with its intended purpose and within the scope of the specifications.
- The measuring tools and accessories are not toys. Keep out of reach of children.
- Modifications or changes to the device are not permitted, this will otherwise invalidate the approval and safety specifications.
- Do not expose the device to mechanical stress, extreme temperatures, moisture or significant vibration.
- The device must no longer be used if one or more of its functions fail or the battery charge is weak.
- Please ensure compliance with the safety regulations set out by local and national authorities with regard to the correct and proper use of the device.

Safety instructions

Using class 2 lasers



- Attention: Do not look into the direct or reflected beam.
- Do not point the laser beam towards persons.
- If a person's eyes are exposed to class 2 laser radiation, they should shut their eyes and immediately move away from the beam.

- Under no circumstances should optical instruments (magnifying glass, microscope, binoculars) be used to observe the beam.
- Do not use the laser at eye level (1.40...1.90 m).
- Tampering with (making changes to) the laser device is not permitted.

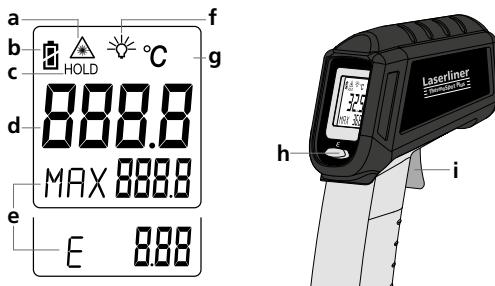
Safety instructions

Dealing with electromagnetic radiation

- The measuring device complies with electromagnetic compatibility regulations and limit values in accordance with EMC-Directive 2014/30/EU.
- Local operating restrictions – for example, in hospitals, aircraft, petrol stations or in the vicinity of people with pacemakers – may apply. Electronic devices can potentially cause hazards or interference or be subject to hazards or interference.
- The measuring accuracy may be affected when working close to high voltages or high electromagnetic alternating fields.



Be sure to pay attention to polarity.



- a Laser beam switched on
- b Battery charge
- c Hold function
- d Measured value display
- e Max. value during the measurement / Emission coefficient
- f Display lighting
- g Unit of measurement °C
- h Set emission coefficient
- i ON / Measure

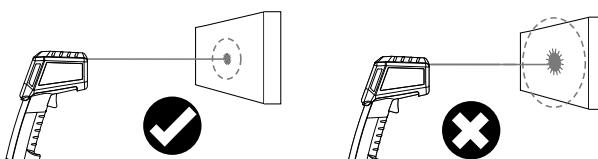
4 Continuous measurement / Hold

For continuous measurement activate the laser (see figure) and keep the button pressed.

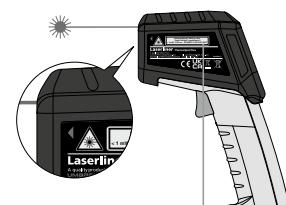
Release the button as soon as the laser circle pinpoints the measurement location. The measured value is held.

Laser circle

The laser circle is a targeting aid to sight the location for the infrared measurement. Temperature measurement is only performed on the surface within the laser circle. Please ensure that the space between the instrument and surface to be measured is free of disturbances (steam, gas, contamination, glass).



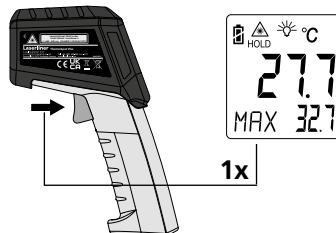
Laser output



Laser warning message

5 MAX display

The MAX display determines the maximum measured value within the context of a continuous measurement (keep trigger button pressed). As soon as you release the trigger button and press it again to start a new measurement, the MAX value will be reset and the instrument will start the process of recording the maximum measured value all over again.

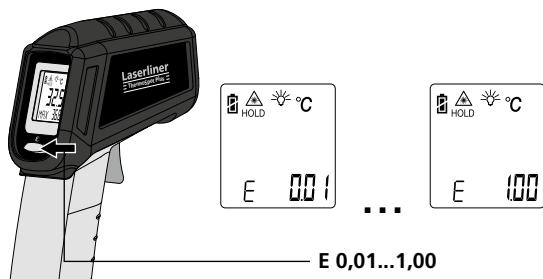


6 Setting the emission coefficient

A built-in sensor head detects the material/surface-specific infrared rays emitted by every object. The level of these emissions is determined by the material's emission coefficient (0.01 to 1.00). After switching on for the first time, the device is preset to an emissivity coefficient of 0.95, which is suitable for most organic materials as well as plastics, ceramics, wood, rubber and stone. For materials with different emissivity coefficients, please refer to the table under point 6.

Unknown emission coefficient:

Apply masking tape or black matt paint to the surface of the area whose temperature you wish to measure. Wait until the tape/paint has heated up. The temperature of the surface can then be measured with an emission coefficient of 0.95.



Button pressed briefly: Value +0.01

Keep button pressed:

Value runs through 0.01 ... 1.00



The emissivity coefficient last selected is set after the device is switched on. Check the emissivity coefficient setting before each measurement.

7 Table of emission coefficients

Metals				
Alloy A3003		Iron		Steel
Oxidised	0.20	Oxidised	0.75	Alloy (8% nickel, 18% chromium)
Roughened	0.20	With rust	0.60	Galvanised
Aluminium		Iron, cast		Oxidised
Oxidised	0.30	Non-oxidised	0.20	Heavily oxidised
Polished	0.05	Molten mass	0.25	Freshly rolled
Brass		Iron, forged		Rough, flat surface
Polished	0.30	Matt	0.90	Rusty, red
Oxidised	0.50	Lead		Sheet, nickel plated
Chromium oxide	0.81	Rough	0.40	Sheet, rolled
Copper		Platinum		Stainless steel
Oxidised	0.72	Black	0.90	
Copperoxide	0.78	Steel		
Inconel		Cold rolled	0.80	
Oxidised	0.83	Ground plate	0.50	
Electropolished	0.15	Polished plate	0.10	
Nonmetals				
Asbestos	0.93	Gravel	0.95	Paper
Asphalt	0.95	Grit	0.95	All colours
Basalt	0.70	Gypsum	0.88	
Brick, red	0.93	Gypsum cardboard	0.95	0.95
Carborundum	0.90	Heat sink		0.94
Cement	0.95	Black, anodized	0.98	PE, P, PVC
Ceramics	0.95	Human skin	0.98	0.93
China		Ice		Rubber
Brilliant white		Clear	0.97	Hard
With glaze	0.73	With heavy frost	0.98	Soft, grey
	0.92	Laminate	0.90	0.94
Clay	0.95	Lime	0.35	0.89
Coal		Lime malm brick	0.95	Sand
Non-oxidised	0.85	Limestone	0.98	0.93
Concrete, plaster, mortar	0.93	Marble		Screeed
		Black, dull finish	0.94	0.93
		Greyish, polished	0.93	Snow
Cotton	0.77	Masonry	0.93	0.80
Earthenware, matt	0.93	Paint		Soil
Fabric	0.95	Black, matt	0.97	0.94
Glass	0.90	Heat-resistant	0.92	Tar
Glass wool	0.95	White	0.90	0.82
Graphite	0.75			Tar paper
				0.92
				Transformer paint
				0.94
				Wallpaper, light-coloured
				0.89
				Water
				0.93
				Wood
				Untreated
				Beech, planed
				0.88
				0.94

Information on maintenance and care

Clean all components with a damp cloth and do not use cleaning agents, scouring agents and solvents. Remove the battery(ies) before storing for longer periods. Store the device in a clean and dry place.

Calibration

The meter needs to be calibrated and tested on a regular basis to ensure it produces accurate measurement results. We recommend carrying out calibration once a year.

Technical data

Technical revisions reserved. 21W11

Measurement range	-38°C ... 600°C
Accuracy	± 2°C + 0,05°C / degree (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) or ± 2% whichever value is greater
Optic	12:1 (distance : measured spot)
Resolution	0.1°C
Emission coefficient	0.01 ... 1.00
Laser wavelength	650 nm
Laser class	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Operating conditions	0°C ... 50°C, max. humidity 20 ... 85% rH, no condensation, max. working altitude 4000 m above sea level
Storage conditions	-10°C ... 60°C, max. humidity 80% rH
Power supply	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Dimensions (W x H x D)	46 x 158 x 125 mm
Weight	210 g (incl. batteries)

EU directives and disposal

This device complies with all necessary standards for the free movement of goods within the EU.

This product is an electric device and must be collected separately for disposal according to the European Directive on waste electrical and electronic equipment.

Further safety and supplementary notices at:

<http://laserliner.com/info?an=AFZ>



! Lees de handleiding, de bijgevoegde brochure 'Garantie- en aanvullende aanwijzingen' evenals de actuele informatie en aanwijzingen in de internet-link aan het einde van deze handleiding volledig door. Volg de daarin beschreven aanwijzingen op. Bewaar deze documentatie en geef ze door als u de laserinrichting doorgeeft.

Functie / Toepassing

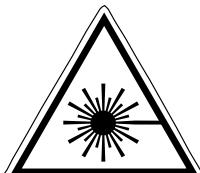
De ThermoSpot Plus is een infrarood thermometer met instelbare emissiegraad en maakt een contactloze temperatuurmeting van de meest uiteenlopende oppervlakken mogelijk. Het meettoestel meet de hoeveelheid afgestraalde elektromagnetische energie in het infrarode golflengtebereik en berekent daaruit de resulterende oppervlakte temperatuur.

Algemene veiligheidsaanwijzingen

- Gebruik het apparaat uitsluitend doelmatig binnen de aangegeven specificaties.
- De meetapparaten en het toebehoren zijn geen kinderspeelgoed. Buiten het bereik van kinderen bewaren.
- Ombouwwerkzaamheden of veranderingen aan het apparaat zijn niet toegestaan, hierdoor komen de goedkeuring en de veiligheidsspecificatie te vervallen.
- Stel het apparaat niet bloot aan mechanische belasting, extreme temperaturen, vocht of sterke trillingen.
- Het apparaat mag niet meer worden gebruikt als een of meerdere functies uitvallen of de batterijlading zwak is.
- Neem de veiligheidsvoorschriften van lokale resp. nationale instanties voor het veilige en deskundige gebruik van het apparaat in acht.

Veiligheidsinstructies

Omgaan met lasers van klasse 2

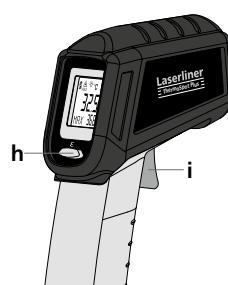
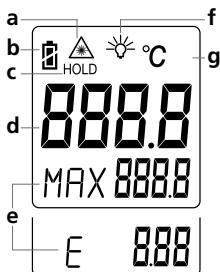


- Opgelet: Kijk nooit in de directe of reflecterende straal.
- Richt de laserstraal niet op personen.
- Als laserstraling volgens klasse 2 de ogen raakt, dient u deze bewust te sluiten en uw hoofd zo snel mogelijk uit de straal te bewegen.
- Bekijk de laserstraal of de reflecties nooit met behulp van optische apparaten (loep, microscoop, verrekijker, ...).
- Gebruik de laser niet op ooghoogte (1,40...1,90 m).
- Manipulaties (wijzigingen) aan de laserinrichting zijn niet toegestaan.

Veiligheidsinstructies

Omgaan met elektromagnetische straling

- Het meettoestel voldoet aan de voorschriften en grenswaarden voor de elektromagnetische compatibiliteit volgens de EMC-richtlijn 2014/30/EU.
- Plaatselijke gebruiksbeperkingen, bijv. in ziekenhuizen, in vliegtuigen, op pompstations of in de buurt van personen met een pacemaker, moeten in acht worden genomen. Een gevaarlijk effect op of storing van en door elektronische apparaten is mogelijk.
- Bij de toepassing in de buurt van hoge spanningen of hoge elektromagnetische wisselvelden kan de meetnauwkeurigheid negatief worden beïnvloed.



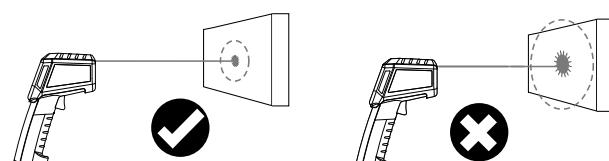
- a** Laserstraal ingeschakeld
- b** Batterijlading
- c** Hold-functie
- d** Meetwaardeweergave
- e** Maximale waarde tijdens de meting / Emissiegraden
- f** Displayverlichting
- g** Meeteenheid °C
- h** Emissiegraad instellen
- i** AAN / Meten

4 Constante meting / Hold

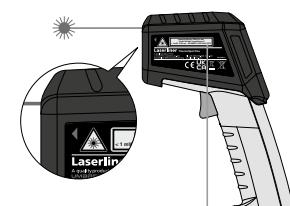


Lasercirkel

De lasercirkel is bedoeld voor het peilen en visualiseert de plek van de infraroodmeting. De temperatuurmeting geschieft alléén aan het oppervlak binnen de lasercirkel. Let op dat het meetbereik tussen apparaat en oppervlak vrij van storingsbronnen (stoom, gas, verontreinigingen, glas) moet zijn.

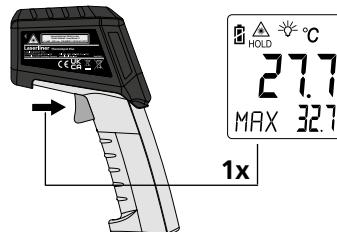


Laseruitlaat



5 MAX-weergave

De MAX-weergave geeft de maximale meetwaarde gedurende een lopende meting (activeringstoets ingedrukt houden) weer. Zodra u de activeringstoets loslaat en een nieuwe meting start door de toets opnieuw in te drukken, wordt de MAX-waarde teruggezet en de opname van de hoogste meetwaarde begint opnieuw.

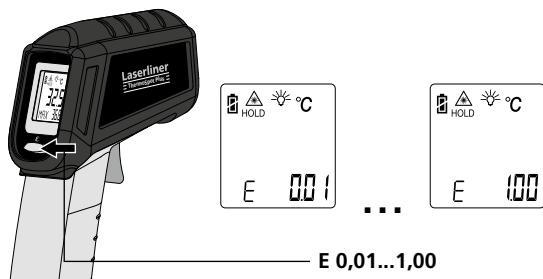


6 Instellen van de emissiegraad

De geïntegreerde sensormeetkop ontvangt de infraroodstraling die ieder lichaam materiaal-/oppervlakteafhankelijk uitstraalt. De graad van de uitstraling wordt bepaald door de emissiegraad (0,01 t/m 1,00). Bij de eerste inschakeling is de laser op een emissiegraad van 0,95 vooringesteld, een waarde die voor de meeste organische stoffen, kunststoffen, keramiek, hout, rubber en steen van toepassing is. Voor materialen met afwijkende emissiewaarden verwijzen wij naar de tabel onder punt 6.

Onbekende emissiegraad:

breng blindefolie of matzwarte kleur aan op het oppervlak van het de te meten punt. Wacht totdat de folie/kleur de temperatuur heeft aangenomen. Met de emissiegraad 0,95 kunt u vervolgens de temperatuur van het oppervlak meten.



! Na de inschakeling is de als laatste gebruikte emissiegraad ingesteld. Controleer de instelling van de emissiegraad vóór iedere meting.

7 Tabel bij emissiegraden

Metaal					
Alloy A3003 geoxydeerd geruwed	0,20 0,20	Inconel geoxydeerd elektrisch gepolijst	0,83 0,15	Staal geslepen plaat gepolijste plaat legering (8% nikkel, 18% chroom) gegalvaniseerd geoxydeerd sterk geoxydeerd vers gewalst ruw, vlak oppervlak roestig, rood plaatstaal, met nikkelcoating plaatstaal, gewalst roestvrij staal	0,50 0,10 0,35 0,28 0,80 0,88 0,24 0,96 0,69 0,11 0,56 0,45
Aluminium geoxydeerd gepolijst	0,30 0,05	Koper geoxydeerd Koper oxyde	0,72 0,78	Zink geoxydeerd	0,10
Chromen oxyde	0,81	Lood ruw	0,40		
Gesmeed ijzer mat	0,90	Messing gepolijst geoxydeerd	0,30 0,50		
Gietijzer niet-geoxydeerd smelt	0,20 0,25	Platina zwart	0,90		
IJzer geoxydeerd met roest	0,75 0,60	Staal koudgewalst	0,80		

Niet-metaal					
Aarde	0,94	IJs glad met sterke vorst	0,97 0,98	Marmor zwart, gematteerd grijsachtig gepolijst	0,94 0,93
Asbest	0,93	Kalk	0,35	Menselijke huid	0,98
Asfalt	0,95	Kalksteen	0,98	Muurwerk	0,93
Baksteen rood	0,93	Kalkzandsteen	0,95	Papier alle kleuren	0,96
Basalt	0,70	Katoen	0,77	Porselein wit glanzend met lazuur	0,73 0,92
Behang (papier) licht	0,89	Keramiek	0,95	Rubber hard zacht-grijs	0,94 0,89
Beton, pleister, mortel	0,93	Klei	0,95	Sneeuw	0,80
Carborundum	0,90	Koellichamen zwart geëloxeed	0,98	Steengoed, mat	0,93
Cement	0,95	Kool niet-geoxydeerd	0,85	Stof	0,95
Dekvloer	0,93	Kunststof lichtdoorlatend PE, P, PVC	0,95 0,94	Teer	0,82
Gips	0,88	Kwartsglas	0,93	Teerpapier	0,92
Gipsplaat	0,95	Lak mat zwart hittebestendig wit	0,97 0,92 0,90	Transformatorenlak	0,94
Glas	0,90	Laminaat	0,90	Water	0,93
Glaswol	0,95			Zand	0,95
Grafiet	0,75				
Grind	0,95				
Gruis	0,95				
Hout onbehandeld beuken, geschaafd	0,88 0,94				

Opmerkingen inzake onderhoud en reiniging

Reinig alle componenten met een iets vochtige doek en vermijd het gebruik van reinigings-, schuur- en oplosmiddelen. Verwijder de batterij(en) voordat u het apparaat gedurende een langere tijd niet gebruikt. Bewaar het apparaat op een schone, droge plaats.

Kalibratie

Het meetapparaat moet regelmatig gekalibreerd en gecontroleerd worden om de nauwkeurigheid van de meetresultaten te kunnen waarborgen. Wij adviseren, het apparaat een keer per jaar te kalibreren.

Technische gegevens

Technische veranderingen voorbehouden. 21W11

Meetbereik	-38°C ... 600°C
Nauwkeurigheid	± 2°C + 0,05°C / graden (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) of ± 2% al naargelang de grotere waarde
Optiek	12:1 (Meetafstand : meetstip)
Resolutie	0,1°C
Emissiegraden	0,01 ... 1,00
Lasergolflengte	650 nm
Laserklasse	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Werkomstandigheden	0°C ... 50°C, luchtvochtigheid max. 20 ... 85% rH, niet-condenserend, werkhoogte max. 4000 m boven NAP (Nieuw Amsterdams Peil)
Opslagvoorwaarden	-10°C ... 60°C, luchtvochtigheid max. 80% rH
Spanningsvoorziening	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Afmetingen (B x H x D)	46 x 158 x 125 mm
Gewicht	210 g (incl. batterijen)

EU-bepalingen en afvoer

Het apparaat voldoet aan alle van toepassing zijnde normen voor het vrije goederenverkeer binnen de EU.

Dit product is een elektrisch apparaat en moet volgens de Europese richtlijn voor oude elektrische en elektronische apparatuur gescheiden verzameld en afgevoerd worden.

Verdere veiligheids- en aanvullende instructies onder:

<http://laserliner.com/info?an=AFZ>



! Du bedes venligst læse betjeningsvejledningen, det vedlagte hæfte „Garanti- og supplerende anvisninger“ samt de aktuelle oplysninger og henvisninger på internet-linket i slutning af denne vejledning fuldstændigt igennem. Følg de heri indeholdte instrukser. Dette dokument skal opbevares og følge med laserenheden, hvis denne overdrages til en ny bruger.

Funktion / Anvendelse

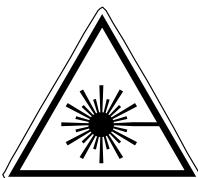
ThermoSpot Plus er et infrarødt termometer med indstillelig emissionsgrad og muliggør berøringsløs temperaturmåling af mange forskellige overflader. Måleenheten mäter mængden af udstrålet elektromagnetisk energi i det infrarøde bølgelængeområde og beregner derudfra den resulterende overfladetemperatur.

Almindelige sikkerhedshenvisninger

- Apparatet må kun bruges til det tiltænkte anvendelsesformål inden for de givne specifikationer.
- Måleapparaterne og tilbehøret er ikke legetøj. Skal opbevares utilgængeligt for børn.
- Ombygning eller ændring af apparatet er ikke tilladt og vil medføre, at godkendelsen og sikkerhedsspecifikationerne bortfalder.
- Undgå at udsætte apparatet for mekaniske belastninger, meget høje temperaturer, fugt eller kraftige vibrationer.
- Apparatet må ikke anvendes længere, hvis en eller flere funktioner svigter, eller hvis batteriladningen er svag.
- Lagttag sikkerhedsforanstaltningerne fra lokale og/eller nationale myndigheder med henblik på saglig korrekt brug af apparatet.

Sikkerhedsanvisninger

Omgang med lasere i klasse 2



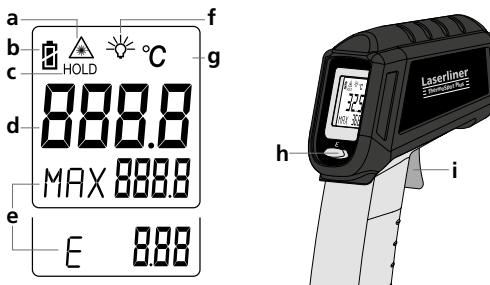
- Pas på: Undgå at se ind i en direkte eller reflekterende stråle.
- Undgå at rette laserstrålen mod personer.
- Hvis laserstråling i klasse 2 rammer en person i øjnene, skal vedkommende bevidst lukke øjnene og straks fjerne hovedet fra strålen.

- Laserstrålen eller dens refleksioner må aldrig betragtes gennem optisk udstyr (lup, mikroskop, kikkert, ...).
- Undlad at anvende laseren i øjenhøjde (1,40...1,90 m)
- Manipulation (ændring) af laserenheden er ikke tilladt.

Sikkerhedsanvisninger

Omgang med elektromagnetisk stråling

- Måleapparatet overholder forskrifterne og grænseværdierne for elektromagnetisk kompatibilitet iht. EMC-direktiv 2014/30/EU.
- Lokale anvendelsesrestriktioner, f.eks. på hospitaler, i fly eller i nærheden af personer med pacemaker, skal igagttages. Risikoen for farlig påvirkning eller fejl i eller pga. elektronisk udstyr er til stede.
- Ved anvendelse i nærheden af høje spændinger eller under høje elektromagnetiske vekselfelter kan måleapparatets nøjagtighed blive påvirket.



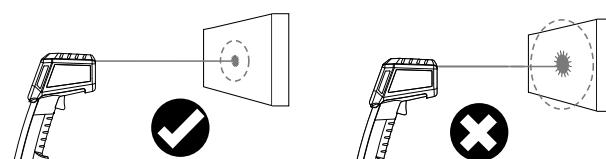
- a** Laserstråle aktiveret
- b** Batteriladning
- c** Hold-funktion
- d** Måleværdivisning
- e** Max.-værdi under målingen / Emissionsgrad
- f** Displaybelysning
- g** Måleenhed °C
- h** Indstil emissionsgrad
- i** TÆND / Måling

4 Kontinuerlig måling / Hold



Lasercirkel

Lasercirklen fungerer som pejleredskab og viser stedet for det infrarøde målesteds. Temperaturmålingen sker kun på overfladen inden for lasercirklen. Sørg for, at måleområdet mellem enhed og overflade er fri for forstyrrende partikler (damp, gas, smuds, glas).



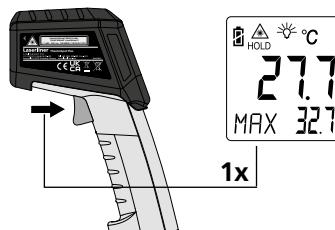
Laserudgang



Laseradvarsel

5 MAX-indikator

MAX-indikatoren bestemmer den maksimale måleværdi inden for en gennemgående måling (udløserknap holdes inde). Så snart man slipper udløserknappen, og trykker den ind igen for at starte en ny måleproces, nulstilles MAX-værdien, og registreringen af den højeste måleværdi starter forfra. MAX-indikatoren bestemmer den maksimale måleværdi inden for en gennemgående måling (udløserknap holdes inde). Så snart man slipper udløserknappen, og trykker den ind igen for at starte en ny måleproces, nulstilles MAX-værdien, og registreringen af den højeste måleværdi starter forfra.

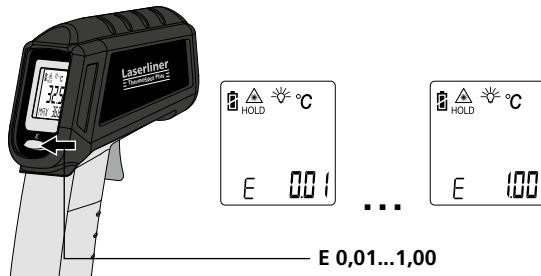


6 Indstilling af emissionsgrad

Det integrerede sensormålehoved modtager den infrarøde stråling, som ethvert legeme afgiver alt efter materiale/overflade. Graden af udstrålingen bestemmes af emissionsgraden (0,01 til 1,00). Når enheden tændes første gang, er den forindstillet til en emissionsgrad på 0,95, hvilket er passende for de fleste organiske stoffer som fx plast, keramik, træ, gummi og sten. Materialer med afvigende emissionsgrad fremgår af tabellen under pkt. 6.

Ukendt emissionsgrad:

Påfør blændfolie eller matsort farve på overfladen af det sted, der skal måles. Vent, til folien/farven har antaget overfladens temperatur. Med emissionsgraden 0,95 kan man herefter måle overfladens temperatur.



Kort tryk: Værdi + 0,01

Langt tryk:

Værdi gennemløber 0,01 ... 1,00



Når man tænder enheden, er den senest valgte emissionsgrad indstillet. Inden hver måling skal man kontrollere indstillingen af emissionsgraden.

7 Emissionsgradstabel

Metal					
Aluminium oxideret poleret	0,30 0,05	Kobber oxideret Kobberoxid	0,72 0,78	Stål galvaniseret oxideret stærkt oxideret friskvalset ru, glat overflade rusten, rød plade, nikkelbelagt plade, valsæt rustfrit stål	0,28 0,80 0,88 0,24 0,96 0,69 0,11 0,56 0,45
Bly ru	0,40	Legering A3003 oxideret gjort ru	0,20 0,20		
Chromium	0,81				
Inconel oxideret elektropoleret	0,83 0,15	Messing poleret oxideret	0,30 0,50		
Jern oxideret med rust	0,75 0,60	Platin sort	0,90		
Jern smedet mat	0,90	Stål koldrullet slebet plade poleret plade legering (8% nikkel, 18% krom)	0,80 0,50 0,10		
Jern, støbegods ikke oxideret smeltemasse	0,20 0,25		0,35		

Ikke-metal					
Asbest	0,93	Kalk	0,35	Papir alle farver	0,96
Asfalt	0,95	Kalksandsten	0,95	Plast (kunststof) lys/gennemtrængelig PE, P, PVC	0,95 0,94
Basalt	0,70	Kalksten	0,98	Porcelæn hvitt skinnende med lasur	0,73 0,92
Beton, puds, mørtel	0,93	Karborundum	0,90	Sand	0,95
Bomuld	0,77	Keramik	0,95	Sne	0,80
Cement	0,95	Kul ikke oxideret	0,85	Stentøj mat	0,93
Cementgulv	0,93	Kvartsglas	0,93	Stof	0,95
Gips	0,88	Kølelegeme sort eloxeret	0,98	Tapet (papir) lys	0,89
Gipsplader	0,95	Lak mat sort varmebestandig hvid	0,97 0,92 0,90	Teglsten red	0,93
Glas	0,90	Laminat	0,90	Tjære	0,82
Glasuld	0,95	Lydsignal	0,95	Tjærepapir	0,92
Grafit	0,75	Marmor sort, matteret gråligt poleret	0,94 0,93	Transformatorlak	0,94
Grit	0,95	Menneskehud	0,98	Træ ubehandlet bøg høvlet	0,88 0,94
Grus	0,95	Murværk	0,93	Vand	0,93
Gummi hårdt blødt-gråt	0,94 0,89				
Is glat med stærk frost	0,97 0,98				
Jord	0,94				

Anmærkninger vedr. vedligeholdelse og pleje

Alle komponenter skal rengøres med en let fugtet klud, og man skal undlade brug af rengørings-, skure- og opløsningsmidler. Batterierne skal tages ud inden længere opbevaringsperioder. Apparatet skal opbevares på et rent og tørt sted.

Kalibrering

Måleapparatet skal regelmæssigt kalibreres og afprøves for at sikre, at måleresultaterne er nøjagtige. Vi anbefaler et kalibreringsinterval på et år.

Tekniske data

Tekniske forandringer forbeholdes. 21W11

Måleområde	-38°C ... 600°C
Præcision	± 2°C + 0,05°C / grader (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) eller ± 2% alt efter største værdi
Optik	12:1 (Målingsafstand : målepunkt)
Opløsning	0,1°C
Emissionsgrad	0,01 ... 1,00
Laserbølgelængde	650 nm
Laserklasse	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Arbejdsbetingelser	0°C ... 50°C, luftfugtighed maks. 20 ... 85% rH, ikke-kondenserende, arbejdshøjde maks. 4000 m.o.h.
Opbevaringsbetingelser	-10°C ... 60°C, luftfugtighed maks. 80% rH
Spændningsforsyning	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Mål (b x h x l)	46 x 158 x 125 mm
Vægt	210 g (inkl. batterier)

EU-bestemmelser og bortskaffelse

Apparatet opfylder alle påkrævede standarder for fri vareomsætning inden for EU.

Dette produkt er et elapparat og skal indsamles og bortskaffes separat i henhold til EF-direktivet for (brugte) elapparater.

Flere sikkerhedsanvisninger og supplerende tips på:

<http://laserliner.com/info?an=AFZ>



! Lisez entièrement le mode d'emploi, le carnet ci-joint « Remarques supplémentaires et concernant la garantie » et les renseignements et consignes présentés sur le lien Internet précisé à la fin de ces instructions. Suivez les instructions mentionnées ici. Conservez ces informations et les donner à la personne à laquelle vous remettez le dispositif laser.

Fonction / Utilisation

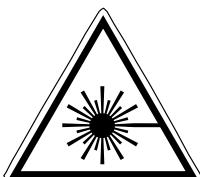
Le ThermoSpot Plus est un thermomètre infrarouge à degré d'émission réglable et permet la mesure de la température sans contact des surfaces les plus diverses. L'instrument de mesure la quantité d'énergie électromagnétique émise dans la gamme d'ondes infrarouge et en calcule la température de la surface en résultant.

Consignes de sécurité générales

- Utiliser uniquement l'instrument pour l'emploi prévu dans le cadre des spécifications.
- Les appareils et les accessoires ne sont pas des jouets. Les ranger hors de portée des enfants.
- Les transformations ou modifications de l'appareil ne sont pas autorisées, et annuleraient l'homologation et les spécifications de sécurité.
- Ne pas soumettre l'appareil à une charge mécanique, ni à des températures extrêmes ni à de l'humidité ou à des vibrations importantes.
- Ne plus utiliser l'instrument lorsqu'une ou plusieurs fonction(s) ne fonctionne(nt) plus ou lorsque le niveau de charge de la pile est bas.
- Prière de tenir compte des mesures de sécurité de l'administration locale et/ou nationale relative à l'utilisation correcte de l'appareil.

Consignes de sécurité

Utilisation des lasers de classe 2

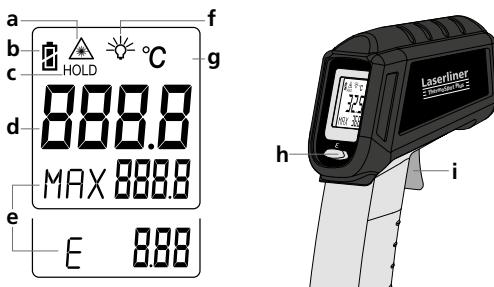


- Attention : Ne pas regarder le rayon direct ou réfléchi.
- Ne pas diriger le rayon laser sur des personnes.
- Si le rayonnement laser de la classe 2 touche les yeux, fermez délibérément les yeux et tournez immédiatement la tête loin du rayon.
- Ne jamais regarder le faisceau laser ni les réflexions à l'aide d'instruments optiques (loupe, microscope, jumelles, etc.).
- Ne pas utiliser le laser à hauteur des yeux (entre 1,40 et 1,90 m).
- Il est interdit de manipuler (modifier) le dispositif laser.

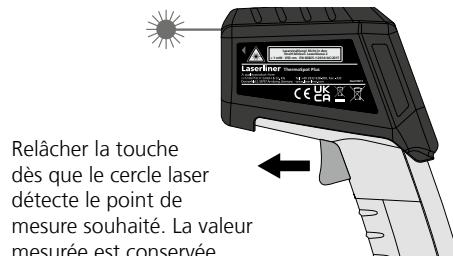
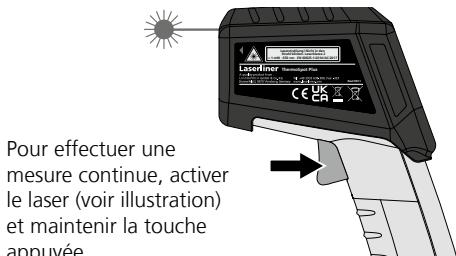
Consignes de sécurité

Comportement à adopter lors de rayonnements électromagnétiques

- L'appareil de mesure respecte les prescriptions et les valeurs limites de compatibilité électromagnétique conformément à la directive CEM 2014/30/UE.
- Il faut tenir compte des restrictions des activités par ex. dans les hôpitaux, les avions, les stations-services ou à proximité de personnes portant un stimulateur cardiaque. Les appareils électroniques peuvent être la source ou faire l'objet de risques ou de perturbations.
- L'utilisation de l'instrument de mesure à proximité de tensions élevées ou dans des champs alternatifs électromagnétiques forts peut avoir une influence sur la précision de la mesure.

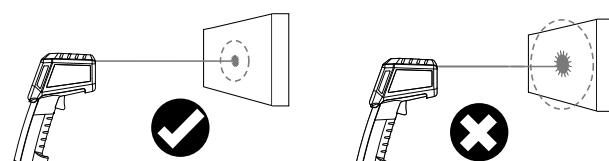


4 Mesure continue / Hold



Cercle laser

Le cercle laser sert à viser et à visualiser le point de la mesure infrarouge. La mesure de la température a lieu uniquement à la surface dans le cercle laser. Faire attention à ce que la plage de mesure entre l'instrument et la surface ne soit pas exposée à des perturbations (vapeur, gaz, saleté ou verre).

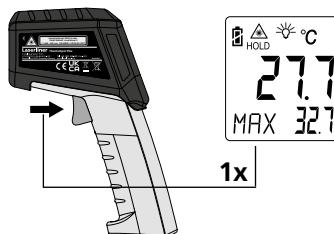


Sortie du laser



5 Affichage de la valeur maximale (MAX)

L'affichage de la valeur maximale indique la valeur mesurée maximale dans le cadre d'une mesure continue (maintenir la touche de déclenchement enfoncée). Dès que la touche de déclenchement est relâchée et qu'une nouvelle mesure est déclenchée en y réappuyant dessus, la valeur MAX revient à zéro et l'enregistrement de la valeur mesurée la plus élevée redémarre à zéro.

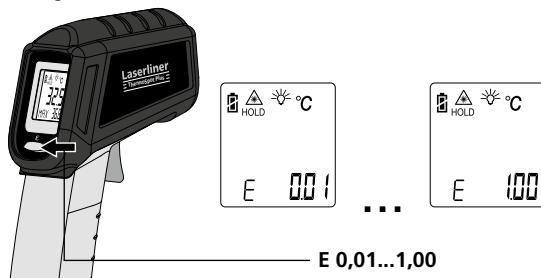


6 Réglage du degré d'émission

La tête manométrique à capteur intégrée reçoit le rayonnement infrarouge que tous les corps émettent en fonction du matériau/de la surface. Le degré d'émission détermine le degré de ce rayonnement (0,01 à 1,00). L'appareil est prétréglé à la première mise en marche sur un degré d'émission de 0,95, ce qui est approprié pour la plupart des matériaux organiques ainsi que pour les matières plastiques, la céramique, le bois, le caoutchouc et la roche. Reportez-vous au tableau du point 6 pour obtenir plus d'informations sur les matériaux à degrés d'émission divergents.

Degré d'émission inconnu :

Appliquer un film blockout ou une peinture noire mate sur la surface de l'endroit à mesurer. Attendre que le film/la peinture ait pris la température. Il est ensuite possible de mesurer la température de la surface avec un degré d'émission de 0,95.



Appuyer brièvement : valeur + 0,01

Appuyer longuement :

Valeur continue 0,01 ... 1,00



Une fois l'appareil mis en marche, le dernier degré d'émission choisi est réglé. Vérifier le réglage du degré d'émission avant chaque mesure.

7 Tableau des degrés d'émission

Métaux				
Aacier		Alliage A3003	0,20	Fer, fonte
roulé à froid	0,80	oxydé	0,20	non oxydé
plaque meulée	0,50	gratté		Fonte
plaque polie	0,10			0,20
Alliage (8% de nickel,		Aluminium	0,30	0,25
18% de chrome)		oxydé	0,05	
galvanisé	0,35	poli		Inconel
oxydé	0,28			oxydé
fortement oxydé	0,80	Chrome oxyde	0,81	électropoli
juste laminé	0,88			Laiton
surface rugueuse, lisse	0,24	Cuivre	0,72	poli
rouillé, rouge	0,96	oxydé	0,78	oxydé
tôle, revêtue de nickel	0,69	Cuivre oxyde		
tôle, laminée	0,11			Platine
acier inoxydable	0,56	Fer	0,75	noir
	0,45	oxydé	0,60	
		rouillé		Plomb
		Fer forgé	0,90	rugueux
		mat		Zinc
				oxydé
				0,10

Métalloïdes				
Amiante	0,93	Eau	0,93	Maçonnerie
Argile	0,95	Glace		Neige
Basalte	0,70	lisse	0,97	0,80
Bitume	0,95	à traces de gel importantes	0,98	Papier
Bois		Goudron	0,82	tous les coloris
non traité	0,88	Graphite	0,75	0,96
Hêtre raboté	0,94	Gravillon	0,95	Papier goudronné
Brique rouge	0,93	Grès mat	0,93	0,92
Béton, crépi, mortier	0,93	Laine de verre	0,95	Papier peint (papier) clair
Calcaire arénacé	0,95	Laque		0,89
Caoutchouc		noire mate	0,97	Peau humaine
dur	0,94	résistante aux		0,98
souple-gris	0,89	températures élevées	0,92	Pierre à chaux
Carbone		blanche	0,90	0,98
non oxydé	0,85	Laque pour transformateurs	0,94	Plaque de plâtre
Carborundum	0,90	Laïus	0,93	0,95
Chaux	0,35	Marbre		Plâtre
Ciment	0,95	noir, mat	0,94	0,88
Corps de réfrigération		grisâtre, poli	0,93	Porcelaine
noir anodisé	0,98	Matière plastique		blanche brillante
Coton	0,77	transparent	0,95	à glacis
Céramique	0,95	PE, P, PVC	0,94	0,73
				0,92
				Pyrite
				0,95
				Sable
				0,95
				Stratifié
				0,90
				Terre
				0,94
				Tissu
				0,95
				Verre
				0,90
				Verre de silice
				0,93

Remarques concernant la maintenance et l'entretien

Nettoyer tous les composants avec un chiffon légèrement humide et éviter d'utiliser des produits de nettoyage, des produits à récurer ou des solvants. Retirer la/les pile(s) avant tout stockage prolongé de l'appareil. Stocker l'appareil à un endroit sec et propre.

Calibrage

Il est nécessaire de calibrer et de contrôler régulièrement l'instrument de mesure afin de garantir la précision des résultats de la mesure. Nous recommandons de procéder une fois par an à un calibrage.

Données techniques

Sous réserve de modifications techniques. 21W11

Plage de mesure	-38°C ... 600°C
Précision	± 2°C + 0,05°C / degré (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) ou ± 2% en fonction de la valeur plus élevée
Optique	12:1 (Écartement de mesure : spot de mesure)
Résolution	0,1°C
Degré d'émission	0,01 ... 1,00
Longueur d'onde du laser	650 nm
Laser classer	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Conditions de travail	0°C ... 50°C, humidité relative de l'air max. 20 ... 85% rH, non condensante, altitude de travail max. de 4 000 m au-dessus du niveau moyen de la mer
Conditions de stockage	-10°C ... 60°C, humidité relative de l'air max. 80% rH
Alimentation en courant	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Dimensions (l x h x p)	46 x 158 x 125 mm
Poids	210 g (piles incluse)

Réglementation UE et élimination des déchets

L'appareil est conforme à toutes les normes nécessaires pour la libre circulation des marchandises dans l'Union européenne.

Ce produit est un appareil électrique et doit donc faire l'objet d'une collecte et d'une mise au rebut sélectives conformément à la directive européenne sur les anciens appareils électriques et électroniques (directive DEEE).

Autres remarques complémentaires et consignes de sécurité sur <http://laserliner.com/info?an=AFZ>



! Lea atentamente las instrucciones y el libro adjunto de «Garantía e información complementaria», así como toda la información e indicaciones en el enlace de Internet indicado al final de estas instrucciones. Siga las instrucciones indicadas en ellas. Conserve esta documentación y entréguela con el dispositivo si cambia de manos.

Funcionamiento y uso

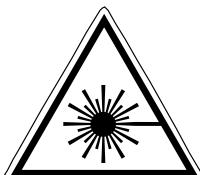
El ThermoSpot Plus es un termómetro de infrarrojos con grado de emisión ajustable. Permite medir sin contacto la temperatura de distintas superficies. Este instrumento mide la cantidad de energía electromagnética emitida por medio de la gama de longitudes de onda infrarrojas y facilita la temperatura de superficie.

Indicaciones generales de seguridad

- Utilice el aparato únicamente para los usos previstos dentro de las especificaciones.
- Los instrumentos de medición y los accesorios no son juguetes infantiles. Manténgalos fuera del alcance de los niños.
- No está permitido realizar transformaciones ni cambios en el aparato, en ese caso pierde su validez la homologación y la especificación de seguridad.
- No exponga el aparato a cargas mecánicas, temperaturas muy elevadas, humedad o vibraciones fuertes.
- No se puede seguir utilizando el aparato cuando falla alguna función o la carga de la batería es débil.
- Por favor respete las medidas de seguridad dispuestas por las autoridades locales o nacionales en relación al uso adecuado del aparato.

Instrucciones de seguridad

Manejo de láseres de clase 2



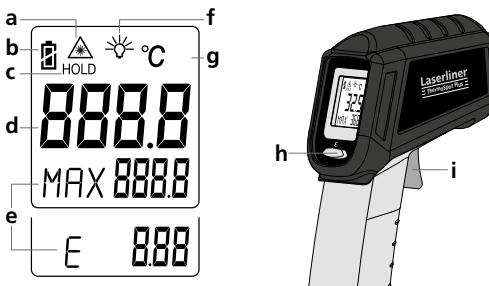
- Atención: No mire directamente el rayo ni su reflejo.
- No oriente el rayo láser hacia las personas.
- Si el rayo láser de clase 2 se proyecta en los ojos, ciérrelos inmediatamente y aparte la cabeza de su trayectoria.

- No mire nunca el rayo láser o las reflexiones con aparatos ópticos (lupa, microscopio, prismáticos, ...).
- No utilice el láser a la altura de los ojos (1,40...1,90 m).
- No está permitido manipular (alterar) este dispositivo.

Instrucciones de seguridad

Manejo de radiación electromagnética

- El instrumento de medición cumple las normas y limitaciones de compatibilidad electromagnética según la Directiva 2014/30/UE de compatibilidad electromagnética (EMC).
- Es necesario observar las limitaciones de uso locales, por ejemplo en hospitales, aviones, gasolineras o cerca de personas con marcapasos. Se pueden producir efectos peligrosos o interferencias sobre los dispositivos electrónicos o por causa de estos.
- El uso cerca de altas tensiones o bajo campos electromagnéticos alternos elevados puede mermar la precisión de la medición.



- a** Rayo láser conectado
 - b** Carga de la pila
 - c** Función Hold
 - d** Indicador de mediciones
 - e** Valor máx. durante la medición / Grado de emisión
 - f** Iluminación de la pantalla
 - g** Unidad de medición °C
 - h** Ajustar el grado de emisión
 - i** CON / Medir

4 Medición permanente / Hold



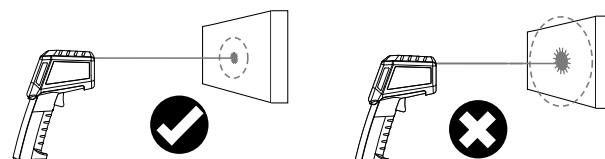
Para realizar una medición prolongada, active el láser (ver imagen) y mantenga pulsada la tecla.



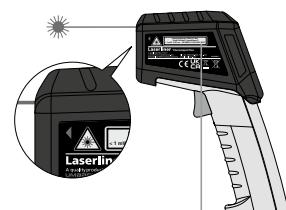
Suelte la tecla cuando haya detectado el lugar de medición deseado con el círculo láser. El valor medido se mantiene

Círculo láser

El círculo láser sirve para apuntar y visualizar el punto de la medición del infrarrojo. La temperatura se mide sólo en la superficie dentro del círculo láser. Tenga en cuenta que la gama de medición entre aparato y superficie no debe presentar perturbaciones (vapor, gas, suciedad, cristal).



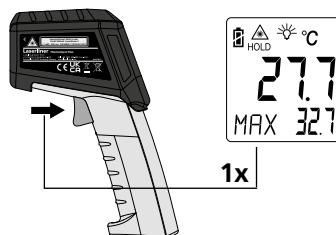
Salida del láser



**Etiqueta de
advertencia del láser**

5 Visualización MÁX

La visualización MÁX facilita el valor de medición máximo dentro de una medición continua (mantenga pulsado el disparador). Cuando suelte el disparador y comience un nuevo procedimiento de medición al pulsarlo de nuevo, se restablecerá el valor MÁX y se reiniciará el registro del valor de medición más elevado.

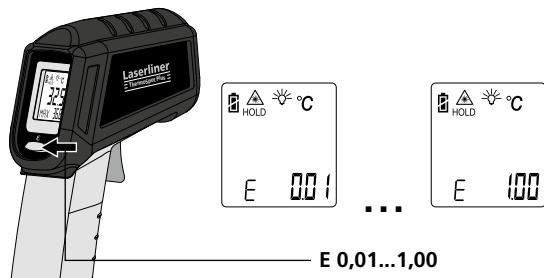


6 Ajuste del grado de emisión

El cabezal medidor sensor integrado recibe la radiación de infrarrojos que cualquier cuerpo irradia por las características del material o la superficie. El grado de la radiación se define con el grado de emisión (de 0,01 a 1,00). Al encenderlo por primera vez el aparato está ajustado de fábrica a un grado de emisión de 0,95, lo que corresponde a la mayoría de los materiales orgánicos y plásticos, cerámica, madera, goma y piedra. En el punto 6 encontrará una tabla de los materiales con diferentes grados de emisión.

Grado de emisión desconocido:

Coloque una hoja para enmascaramiento o un color negro mate sobre la superficie del punto que desea medir. Espere hasta que la hoja o el color tome la temperatura. La temperatura de la superficie se puede medir con el grado de emisión de 0,95.



Pulsación corta: valor + 0,01

Pulsación larga:
valor correlativo 0,01 ... 1,00



Al encender el aparato está ajustado el último grado de emisión seleccionado. Compruebe si el grado de emisión es correcto antes de cada medición.

7 Tabla de grados de emisión

Metales				
Acero				
laminado en frío	0,80	Aleación A3003	0,20	
placa amolada	0,50	oxidada	0,20	
placa pulida	0,10	rugosa		
aleación				
(8% níquel, 18% cromo)				
galvanizado	0,35	Aluminio	0,30	
oxidado	0,28	oxidado	0,05	
muy oxidado	0,80	pulido		
acabado de laminar	0,88			
superficie plana rugosa	0,24	Cinc	0,10	
herrumbroso, rojo	0,96	oxidado		
chapa con una capa de níquel	0,69			
chapa, laminada	0,11	Cobre	0,72	
acero fino, inoxidable	0,56	oxidado	0,78	
	0,45	Oxido de cobre		
		Hierro	0,75	
		oxidado	0,60	
		con herrumbre		
		Hierro forjado	0,90	
		mate		

No metales				
Agua	0,93	Cuerpo disipador del calor		
Algodón	0,77	negro, anodizado	0,98	
Alquitrán	0,82			
Amianto	0,93	Empapelado claro	0,89	
Arcilla	0,95			
Arena	0,95	Goma	0,94	
Arenisca calcárea	0,95	dura	0,89	
Asfalto	0,95	blanda-gris		
Barniz		Grafito	0,75	
negro mate	0,97			
termoestable	0,92	Grava	0,95	
blanco	0,90			
Basalto	0,70	Gravilla	0,95	
Cal	0,35			
Carbonuro	0,90	Hielo	0,97	
Carbón		deslizante	0,98	
no oxidado	0,85	con hielo fuerte		
Cemento	0,95	Hormigón, revoque, mortero	0,93	
Cerámica	0,95			
Cristal	0,90	Ladrillo rojo	0,93	
		Laminado	0,90	
		Lana de vidrio	0,95	
		Loza mate	0,93	
		Madera	0,88	
		sin tratar	0,94	
		haya cepillada		
		Mampostería	0,93	

Indicaciones sobre el mantenimiento y el cuidado

Limpie todos los componentes con un paño ligeramente humedecido y evite el uso de productos de limpieza, abrasivos y disolventes. Retire la/s pila/s para guardar el aparato por un periodo prolongado. Conserve el aparato en un lugar limpio y seco.

Calibración

El aparato tiene que ser calibrado y verificado con regularidad para poder garantizar la precisión en los resultados de medición. Se recomienda un intervalo de calibración de un año.

Datos técnicos

Sujeto a modificaciones técnicas. 21W11

Gama de medición	-38°C ... 600°C
Precisión	± 2°C + 0,05°C / grados (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) o ± 2% para valores más altos
Óptica	12:1 (distancia : mancha de medición)
Resolución	0,1°C
Grado de emisión	0,01 ... 1,00
Longitud de onda láser	650 nm
Clase de láser	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Condiciones de trabajo	0°C ... 50°C, humedad del aire máx. 20 ... 85% r.h., no condensante, altitud de trabajo máx. 4000 m sobre el nivel del mar (nivel normal cero)
Condiciones de almacén	-10°C ... 60°C, humedad del aire máx. 80% r.h.
Alimentación	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Dimensiones (An x Al x F)	46 x 158 x 125 mm
Peso	210 g (pilas incluida)

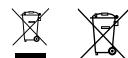
Disposiciones europeas y eliminación

El aparato cumple todas las normas requeridas para el libre tráfico de mercancías en la UE.

Se trata de un aparato eléctrico, por lo que debe ser recogido y eliminado por separado conforme a la directiva europea relativa a los aparatos eléctricos y electrónicos usados.

Más información detallada y de seguridad en:

<http://laserliner.com/info?an=AFZ>



! Leggere attentamente le istruzioni per l'uso, l'opuscolo allegato "Ulteriori informazioni e indicazioni garanzia", nonché le informazioni e le indicazioni più recenti raggiungibili con il link riportato al termine di queste istruzioni. Questo documento deve essere conservato e fornito insieme all'apparecchio in caso questo venga inoltrato a terzi.

Funzione / Utilizzo

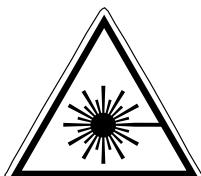
Il ThermoSpot Plus è un termometro a raggi infrarossi con grado di emissione regolabile e consente di misura della temperatura senza contatto delle superfici più diverse. Lo strumento misura la quantità di energia elettromagnetica irradiata e calcola la temperatura della superficie in funzione di tale energia.

Indicazioni generali di sicurezza

- Utilizzare l'apparecchio esclusivamente in conformità con gli scopi previsti e nei limiti delle specificazioni.
- Gli apparecchi di misurazione e gli accessori non sono giocattoli. Conservare lontano dalla portata di bambini.
- Manomissioni o modifiche dell'apparecchio non sono ammesse e fanno decadere l'omologazione e la specifica di sicurezza.
- Non sottoporre l'apparecchio a carichi meccanici, elevate temperature, umidità o forti vibrazioni.
- Non utilizzare più l'apparecchio in caso di guasto di una o più funzioni oppure se le batterie sono quasi scariche.
- Attenersi alle misure di sicurezza stabilite dagli enti locali e nazionali relative al corretto utilizzo dell'apparecchio.

Indicazioni di sicurezza

Manipolazione di laser della classe 2

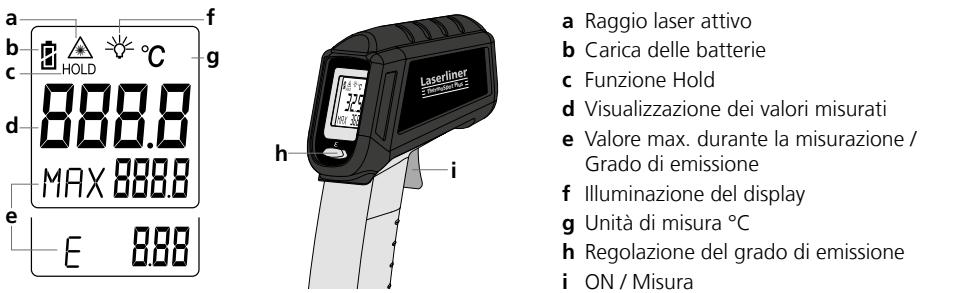


- Attenzione: non guardare direttamente il raggio o quello riflesso.
- Non puntare il raggio laser su persone.
- Nel caso in cui la radiazione laser della classe 2 dovesse colpire gli occhi, chiuderli e spostare la testa dalla direzione del raggio.
- Non fissare in nessun caso il raggio laser o i riflessi con strumenti ottici (lenti d'ingrandimento, microscopi, binocoli, ecc.).
- Non utilizzare il laser all'altezza degli occhi (1,40 ... 1,90 m).
- Non sono permesse manipolazioni (modifiche) dell'apparecchio laser.

Indicazioni di sicurezza

Lavorare in presenza di radiazione elettromagnetica

- L'apparecchio rispetta le norme e i valori limite per la compatibilità elettromagnetica ai sensi della direttiva EMC 2014/30/UE.
- Rispettare le restrizioni locali all'uso, ad es. in ospedali, a bordo di aerei, in stazioni di servizio o nelle vicinanze di persone portatrici di pacemaker. Sussiste la possibilità di interferenze pericolose o di disturbi degli apparecchi elettronici o per causa di questi.
- L'impiego nelle vicinanze di tensioni elevate o in campi elettromagnetici alternati può compromettere la precisione della misurazione.

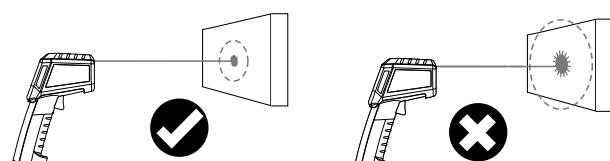


4 Misura permanente / Hold



Cerchio laser

Questo cerchio serve per mirare e visualizzare il punto per la misurazione a raggi infrarossi. La misurazione della temperatura avviene solo sulla superficie che si trova all'interno del cerchio laser. Accertarsi che non vi siano interferenze nel campo di misura tra l'apparecchio e la superficie da misurare (vapore, gas, sporco o vetro).

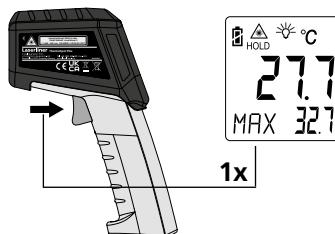


Uscita del raggio laser



5 Visualizzazione MAX

La visualizzazione MAX rileva il valore misurato massimo nell'ambito di una misura continua (tenere premuto il grilletto). Rilasciando il grilletto ed avviando una nuova misura ripremendo il grilletto, il valore MAX viene azzerato e la registrazione del valore misurato massimo inizia di nuovo.

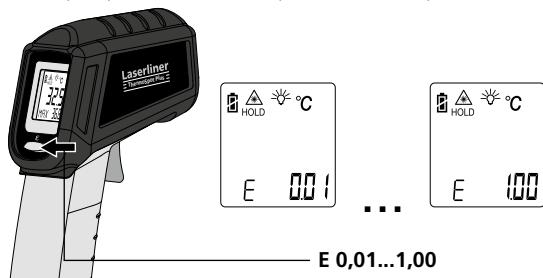


6 Regolazione del grado di emissione

La testina di misura con sensore integrata riceve la radiazione infrarossa che ogni corpo emette a seconda del materiale o delle caratteristiche della sua superficie. L'intensità di questa radiazione viene espressa con un grado di emissione (da 0,01 a 1,00). Alla prima accensione, questo apparecchio è stato regolato su un grado di emissione pari a 0,95, ideale per la maggior parte delle sostanze organiche, delle materie plastiche, della ceramica, del legno, della gomma e delle pietre. I materiali con gradi di emissione diversi sono riportati nella tabella al punto 6.

Grado di emissione sconosciuto:

Applicare una pellicola antiriflesso o una vernice nera opaca sull'area da misurare della superficie. Attendere che la pellicola/vernice abbia assunto la temperatura del materiale sottostante. Con il grado di emissione di 0,95 si può poi misurare la temperatura della superficie.



Pressione breve: valore + 0,01

Pressione lunga:
valori scorrono da 0,01 a 1,00



Dopo l'accensione viene impostato l'ultimo grado di emissione selezionato. Prima di effettuare la misurazione verificare l'impostazione del grado di emissione.

7 Tabella dei gradi di emissione

Metalli					
Acciaio rullato a freddo pannello rettificato pannello lucidato lega (8% nichel, 18% cromo) galvanizzato ossidato molto ossidato laminato di fresco superficie grezza, piana arrugginito, rosso lamiera, rivestita di nichel lamiera, laminata acciaio inossidabile	0,80 0,50 0,10 0,35 0,28 0,80 0,88 0,24 0,96 0,69 0,11 0,56 0,45	Alluminio ossidato lucido	0,30 0,05	Ottone lucido ossidato	0,30 0,50
Ferro ossidato con ruggine	0,75 0,60	Piombo grezzo	0,40		
Ferro fucinato opaco	0,90	Platino nero	0,90		
Ferro, ghisa non ossidato massa fusa	0,20 0,25	Rame ossidato Ossido di rame	0,72 0,78		
Inconel ossidato lucidato per via elettrolitica	0,83 0,15	Zinco ossidato	0,10		
Ossido di cromo	0,81				

Non metalli					
Acqua	0,93	Dissipatore di calore nero anodizzato	0,98	Neve	0,80
Amianto	0,93	Gesso	0,88	Pelle umana	0,98
Arenaria	0,95	Ghiaccio liscio a bassa temperatura	0,97 0,98	Piastrelle in cartongesso	0,95
Argilla	0,95	Ghiaia	0,95	Pietra opaca	0,93
Asfalto	0,95	Gomma dura tenera-grigia	0,94 0,89	Pietrisco	0,95
Basalto	0,70	Grafite	0,75	Plastica trasparente PE, P, PVC	0,95 0,94
Calcare	0,98	Laminato	0,90	Porcellana bianca lucida smaltata	0,73 0,92
Calce	0,35	Lana di vetro	0,95	Sabbia	0,95
Calcestruzzo, intonaco, malta	0,93	Legno non trattato faggio piallato	0,88 0,94	Smalto per trasformatori	0,94
Carbone non ossidato	0,85	Marmo nero opaco lucidato in grigio	0,94 0,93	Stoffa	0,95
Carborundum	0,90	Massetto	0,93	Terra	0,94
Carta tutti i colori	0,96	Mattoni rossi	0,93	Vernice nera opaca resistente al calore bianca	0,97 0,92 0,90
Carta catramata	0,92	Muratura	0,93	Vetro	0,90
Carta da parati chiara	0,89			Vetro di quarzo	0,93
Catrame	0,82				
Cemento	0,95				
Ceramica	0,95				
Cotone	0,77				

Indicazioni per la manutenzione e la cura

Pulire tutti i componenti con un panno leggermente inumidito ed evitare l'impiego di prodotti detergenti, abrasivi e solventi. Rimuovere la batteria/le batterie prima di un immagazzinamento prolungato. Immagazzinare l'apparecchio in un luogo pulito e asciutto.

Calibrazione

L'apparecchio di misurazione deve essere calibrato e controllato regolarmente, affinché sia sempre assicurata la precisione dei risultati di misura. Consigliamo intervalli di calibrazione annuali.

Dati tecnici

Fatto salvo modifiche tecniche. 21W11

Campo di misura	-38°C ... 600°C
Precisione	± 2°C + 0,05°C / gradi (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) o ± 2% a seconda del valore maggiore
Ottica	12:1 (distanza di misura: area di misura)
Risoluzione	0,1°C
Grado di emissione	0,01 ... 1,00
Lunghezza onde laser	650 nm
Classe laser	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Condizioni di lavoro	da 0°C a 50°C, umidità dell'aria max. da 20 a 85% rH, non condensante, altezza di lavoro max. 4000 m sopra il livello del mare (zero normale)
Condizioni di stoccaggio	da -10°C a 60°C, umidità dell'aria max. 80% rH
Alimentazione	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Dimensioni (L x A x P)	46 x 158 x 125 mm
Peso	210 g (con batterie)

Norme UE e smaltimento

L'apparecchio soddisfa tutte le norme necessarie per la libera circolazione di merci all'interno dell'UE.

Questo prodotto è un apparecchio elettrico e deve pertanto essere raccolto e smaltito separatamente in conformità con la direttiva europea sulle apparecchiature elettriche ed elettroniche usate.

Per ulteriori informazioni ed indicazioni di sicurezza:

<http://laserliner.com/info?an=AFZ>



! Należy przeczytać w całości instrukcję obsługi, dołączoną broszurę „Zasady gwarancyjne i dodatkowe” oraz aktualne informacje i wskazówki dostępne przez łącze internetowe na końcu niniejszej instrukcji. Postępować zgodnie z zawartymi w nich instrukcjami. Niniejszy dokument należy zachować, a w przypadku przekazania urządzenia laserowego załączyć go.

Działanie / Zastosowanie

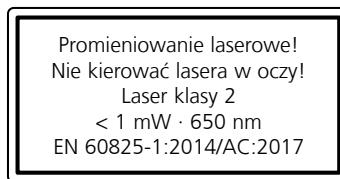
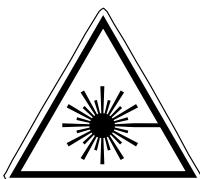
ThermoSpot Plus to termometr na podczerwień o ustawianym stopniu emisji umożliwiający bezdotykowy pomiar temperatury różnych powierzchni. Termometr mierzy ilość promieniowanej energii elektromagnetycznej w zakresie fal podczerwonych i na tej podstawie oblicza temperaturę powierzchni.

Działanie i zastosowanie

- Wykorzystywać urządzenie wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem podanym w specyfikacji.
- Przyrządy pomiarowe oraz akcesoria nie są zabawkami dla dzieci.
Przechowywać w miejscu niedostępny dla dzieci.
- Przebudowa lub zmiany w urządzeniu są niedozwolone i prowadzą do wygaśnięcia atestu oraz specyfikacji bezpieczeństwa.
- Nie należy narażać urządzenia na wpływ obciążen mechanicznych, ekstremalnej temperatury, wilgoci ani silnych wstrząsów.
- Nie wolno używać urządzenia, jeżeli nastąpi awaria jednej lub kilku funkcji lub gdy baterie są zbyt słabe.
- Proszę przestrzegać środków bezpieczeństwa lokalnych lub krajowych organów w celu prawidłowego stosowania urządzenia.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

Stosowanie laserów klasy



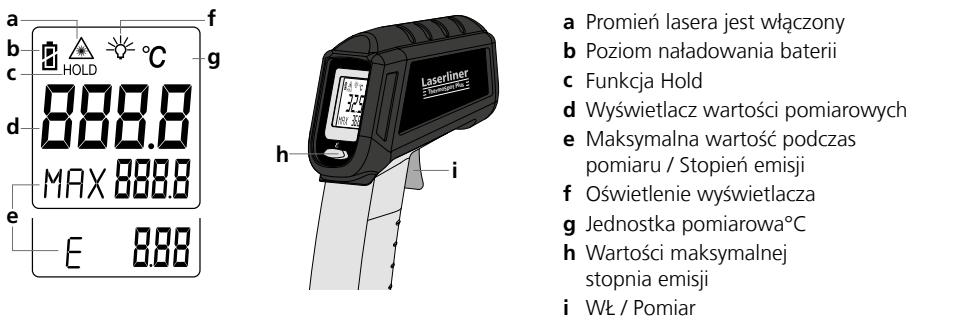
- Uwaga: Nie patrzeć w bezpośredni lub odbity promień lasera.
- Nie kierować promienia lasera na osoby.
- W przypadku trafienia oka promieniem laserowym klasy 2 należy świadomie zamknąć oczy i natychmiast usunąć głowę z promienia.

- Nigdy nie patrzeć w promień lasera lub jego odbicia za pomocą instrumentów optycznych (lupy, mikroskopu, lornetki, ...).
- Nie używać lasera na wysokości oczu (1,40...1,90 m).
- Manipulacje (zmiany) urządzenia laserowego są niedopuszczalne.

Zasady bezpieczeństwa

Postępowanie z promieniowaniem elektromagnetycznym

- Przyrząd pomiarowy został skonstruowany zgodnie z przepisami i wartościami granicznymi kompatybilności elektromagnetycznej wg dyrektywy EMC 2014/30/UE.
- Należy zwracać uwagę na lokalne ograniczenia stosowania np. w szpitalach, w samolotach, na stacjach paliw oraz w pobliżu osób z rozrusznikami serca. Existe a possibilidade de uma influência ou perturbação perigosa de aparelhos eletrônicos e devido a aparelhos eletrônicos.
- W przypadku dokonywania pomiaru w pobliżu wysokiego napięcia lub w silnym przemiennym polu elektromagnetycznym dokładność pomiaru może być zaburzona.

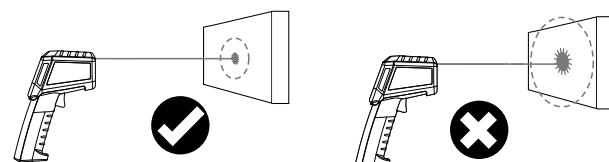


4 Pomiar ciągły / Hold



Okrąg laserowy

Okrąg laserowy służy do namierzania i wskazywania miejsca pomiaru podczerwienią. Pomiar temperatury następuje tylko na powierzchni wewnętrz okręgu laserowego. Należy pamiętać, aby obszar pomiaru pomiędzy urządzeniem a powierzchnią był wolny od zakłóceń (para, gaz, brud, szkło).

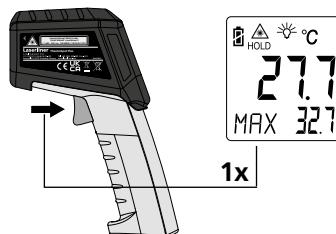


Wyjut lasera



5 Wskazanie MAX

Wskazanie MAX określa maksymalną wartość pomiaru w ramach jednego nieprzerwanego pomiaru (przytrzymanie przycisku włączania). Po zwolnieniu przycisku włączania i jego ponownym naciśnięciu rozpoczyna się nowy pomiar, wartość MAX jest resetowana, a rejestracja najwyższej wartości rozpoczyna się od nowa.

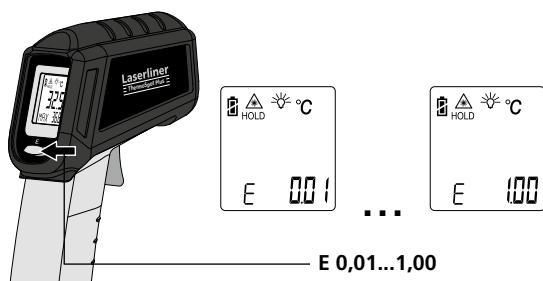


6 Tabela stopni emisji

Zintegrowana głowica pomiarowa odbiera promieniowanie podczerwone emitowane przez wszystkie ciała zależnie od materiału/powierzchni. Stopień tego promieniowania ustalany jest poprzez stopień emisji (0,01 do 1,00). Urządzenie ustawione jest przy pierwszym włączeniu na stopień emisji wynoszący 0,95, co jest ustawieniem właściwym dla większości materiałów organicznych, a także tworzyw sztucznych, ceramiki, drewna, gumy i kamienia. Materiały o innych stopniach emisji podane są w tabeli w punkcie 6.

Nieznany stopień emisji:

Na mierzoną powierzchnię nałożyć folię zaślepiającą lub matowoczarną farbę. Odczekać, aż folia/farba przyjmie temperaturę. Teraz można mierzyć temperaturę powierzchni przy stopniu emisji 0,95.



Krótkie przyciśnięcie: wartość + 0,01

Długie przyciśnięcie:

wartość zmieniająca się 0,01 ... 1,00



Po włączeniu ustawiony jest ostatnio wybrany stopień emisji. Przed każdym pomiarem należy sprawdzić ustawienie stopnia emisji.

7 Tabela stopni emisji

Metale			
Aluminium oksydowane polerowane	0,30 0,05	Ołów chropowaty	0,40
Chromotlenek	0,81	Platyna czarna	0,90
Cynk oksydowany	0,10	Stal walcowana na zimno szlifowana płyta polerowana płyta stop (8% niklu, 18% chromu) galwanizowana oksydowana silnie oksydowana świeża walcowana chropowata, równa powierzchnia	0,80 0,50 0,10 0,35 0,28 0,80 0,88 0,24 0,96
Inconel oksydowany polerowany elektr.	0,83 0,15		
Miedź oksydowana Tlenek miedzi	0,72 0,78		
Mosiądz polerowany oksydowany	0,30 0,50		

Niemetale			
Afalt	0,95	Karborund	0,90
Azbest	0,93	Lakier czarny, matowy żaroodporny biały	0,97 0,92 0,90
Bawełna	0,77	Lakier transformatorowy	0,94
Bazalt	0,70	Laminat	0,90
Beton, tynk, zaprawa	0,93	Lód gładki z silnym szronem	0,97 0,98
Cegła czerwona	0,93	Marmur czarny, matowany szary, polerowany	0,94 0,93
Cegła sylikatowa	0,95	Mur	0,93
Cement	0,95	Papier wszystkie kolory	0,96
Ceramika	0,95	Papier smołowany	0,92
Drewno surowe buk heblowany	0,88 0,94	Piaszek	0,95
Fajans matowy	0,93	Porcelana biała, polyskująca glazurowana	0,73 0,92
Gips	0,88	Płyty gipsowo-kartonowe	0,95
Gлина	0,95		
Grafit	0,75		
Grys	0,95		
Guma twarda miękką, szara	0,94 0,89		
Jastrzych	0,93		

Wskazówki dotyczące konserwacji i pielęgnacji

Oczyścić wszystkie komponenty lekko zwilżoną ściereczką; unikać stosowania środków czyszczących, środków do szorowania i rozpuszczalników. Przed dłuższym składowaniem wyjąć baterie. Przechowywać urządzenie w czystym, suchym miejscu.

Kalibracja

Przyrząd pomiarowy napięcia musi być regularnie kalibrowany i testowany w celu zapewnienia dokładności wyników pomiarów. Zalecamy przeprowadzać kalibrację raz na rok.

Dane techniczne

Zastrzega się możliwość zmian technicznych. 21W11

Zakres pomiaru	-38°C ... 600°C
Dokładność	± 2°C + 0,05°C / stopień (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) lub ± 2% zależnie od tego, która wartość jest wyższa
Optyka	12:1 (Odległość pomiaru: powierzchnia pomiaru)
Rozdzielcość	0,1°C
Stopień emisji	0,01 ... 1,00
Długość fal lasera	650 nm
Klasa lasera	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Warunki pracy	0°C ... 50°C, wilgotność powietrza maks. 20 ... 85% wilgotności względnej, bez skraplania, wysokość robocza maks. 4000 m nad punktem zerowym normalnym
Warunki przechowywania	-10°C ... 60°C, wilgotność powietrza maks. 80% wilgotności względnej
Zasilanie w napięcie	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Wymiary (szer. x wys. x gł.)	46 x 158 x 125 mm
Masa	210 g (z baterie)

Przepisy UE i usuwanie

Przyrząd spełnia wszystkie normy wymagane do wolnego obrotu towarów w UE.

Produkt ten jest urządzeniem elektrycznym i zgodnie z europejską dyrektywą dotyczącą złomu elektrycznego i elektronicznego należy je zbierać i usuwać oddzielnie.

Dalsze wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i informacje dodatkowe patrz: <http://laserliner.com/info?an=AFZ>



! Lue käyttöohje, oheinen lisälehti "Takuu- ja muut ohjeet" sekä tämän käyttöohjeen lopussa olevan linkin kautta löytyvät ohjeet ja tiedot kokonaan. Noudata annettuja ohjeita. Säilytä nämä ohjeet ja anna ne mukaan laserlaitteen seuraavalle käyttäjälle.

Toiminnot ja käyttö

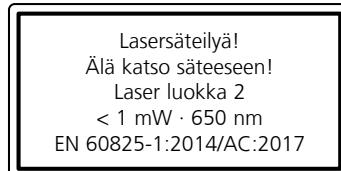
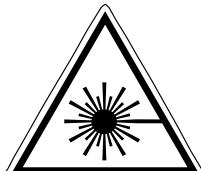
ThermoSpot Plus on kosketuksettomaan eri pintojen lämpötilanmittaukseen tarkoitettu infrapunalämpömittari, jossa on asetettavat emissioarvot. Laite mittaa infrapuna-aaltoalueella sähkömagneettisen energian säteilyn määriä, jonka perusteella voi laskea pinnan lämpötilan.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Käytä laitetta yksinomaan ilmoitettuun käyttötarkoitukseen teknisten tietojen mukaisesti.
- Mittari ja sen tarvikkeet eivät ole tarkoitettu lasten leikkeihin. Säilytä ne poissa lasten ulottuvilta.
- Rakennemuutokset ja omavalaiset asennukset laitteeseen ovat kiellettyjä. Tällöin raukeavat laitteen hyväksyntä- ja käyttöturvallisuustiedot.
- Älä aseta laitetta mekaanisien kuorman, korkean lämpötilan, kosteuden tai voimakkaan tärinän aiheuttaman rasituksen alaiseksi.
- Laitetta ei saa käyttää, jos yksi tai useampi toiminto ei toimi tai jos paristojen varauksila on alhainen.
- Huomaa paikallisten ja kansallisten viranomaisten antamat laitteen turvallista ja asianmukaista käyttöä koskevat määräykset.

Turvallisuusohjeet

Luokan 2 laserin käyttö



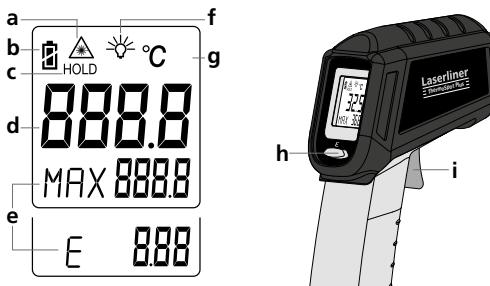
- Huomaa: Älä katso lasersäteeseen, älä myöskään heijastettuun sääteeseen.
- Älä suuntaa lasersäädettä kohti ihmisiä.
- Jos 2-laserluokan lasersäde osuu silmään, sulje ja pidä silmäsi kiinni ja käänny pääsi heti pois lasersäteestä.

- Älä katso lasersäteeseen tai sen heijastumaan optisella laitteella (esim. luuppi, mikroskooppi tai kaukoputki).
- Älä käytä laseria silmien korkeudella (1,40...1,90 m).
- Muutokset laserlaitteeseen on kielletty.

Turvallisuusohjeet

Sähkömagneettinen säteily

- Mittauslaite täyttää EMC-direktiivin 2014/30/EU sähkömagneettista sietokykyä koskevat vaatimukset ja raja-arvot.
- Huomaa käyttörajoitukset esim. sairaaloissa, lentokoneissa, huoltoasemilla ja sydäntahdistimia käyttävien henkilöiden läheisyydessä. Säteilyllä voi olla vaarallisia vaikutuksia sähköisissä laitteissa tai se voi aiheuttaa niihin häiriöitä.
- Mittaustarkkuus voi heikentyä, jos laitetta käytetään suurjännitteiden läheisyydessä tai voimakkaassa sähkömagneettisessa vaihtokentässä.



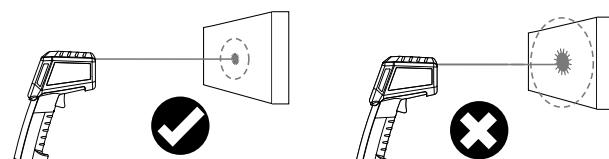
- a Laser pällä
- b Pariston varauinstila
- c Hold-toiminto
- d Mittausarvonäytö
- e Mittauksen aikainen maksimiарво / Emissioарво
- f Näytön valaistus
- g Mittayksikkö °C
- h Emissioарvon asetus
- i ON / mittaus

4 Jatkuva mittaus / Hold



Laserpistekehä

Laserpisteiden kehä auttaa kohdistamaan mittarin ja osoittaa infrapunamittauksen paikan. Lämpötila mitataan materiaalin pinnalta vain kehän sisäpuoleltä. Varmista, että mittarin ja mitattavan pinnan välissä ei ole häiriötekijöitä (höyryä, kaasua, likaa eikä lasi).

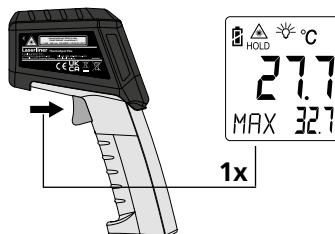


Laseraukko



5 Maksimiarvon näyttö

Maksimiarvon näyttö näyttää yhden mittausjakson aikana mitatun enimmäisarvon (pidä laukaisupainike painettuna mittauksen ajan). Kun vapautat laukaisupainikkeen ja painat sitä uudestaan, alkaa uusi mittaus, maksimiarvon näyttö nollataan ja korkeimman mitatun arvon tallennus alkaa alusta.

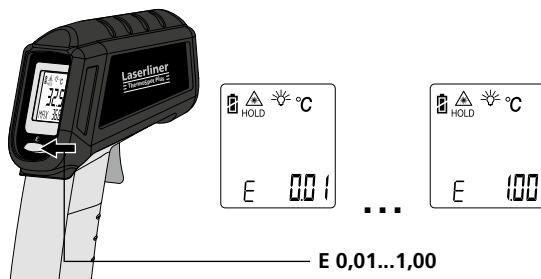


6 Emissioarvon asetus

Mittauspäähän integroitu anturi ottaa vastaan infrapunasäteilyä, jota kaikki esineet lähettilvät materiaalille/pintamateriaalille ominaisella tavalla. Emissioarvo (0,01 - 1,00) määrittelee säteilyn asteen. Laite on toimitettaessa esiasettettu emissioarvolle 0,95, joka vastaa useimpia orgaanisia aineita, muoveja, keramiikkaa, puuta, kumia ja kiveä. Aineita, joiden emissioarvo poikkeaa tästä, löytyy taulukosta kohdasta 6.

Tuntematon emissioarvo:

Aseta läpinäkyvä tai mattamusta kalvo mitattavalle pinnalle. Odota, kunnes kalvo/väri on mukautunut samaan lämpötilaan. Mittaa sen jälkeen pinnan lämpötila emissioarvolla 0,95.



Lyhyt painallus: Arvo + 0,01

Pitkä painallus: Arvo vaihtuu 0,01 ... 1,00



Päälekyytkenän jälkeen käytetään viimeksi valittua emissioarvoa. Tarkasta emissioarvoasetus ennen jokaista mittauta.

7 Emissioarvotaulukot

Metallit					
A3003-metalliseos oksidoitu karhennettu	0,20 0,20	messinki kiilottettu oksidoitu	0,30 0,50	teräs kiilottettu levy seos (8% nikkelii, 18% kromi) galvanointu oksidoitu vahvasti oksidoitu valssattu	0,10 0,35 0,28 0,80 0,88 0,24 0,96 0,69 0,11 0,56 0,45
alumiini oksidoitu kiillotettu	0,30 0,05	platina musta	0,90	valurauta ei oksidoitu sula	0,20 0,25
Inconel oksidoitu sähkökiilloitettu	0,83 0,15	rauta oksidoitu ruostutettu	0,75 0,60		
kromioksidi	0,81	sinkki oksidoitu	0,10		
kupari oksidoitu kuparioksidi	0,72 0,78	takorauta matta	0,90		
lyijy karhea	0,40	teräs kylmätaivutettu hiottu levy	0,80 0,50		

Muut kuin metallit					
asbesti	0,93	kipsilevy	0,95	muuntajan maalipinta	0,94
asfaltti	0,95	kivitavara, matta	0,93	muuraus	0,93
basaltti	0,70	kumi kova pehmeä-harmaa	0,94 0,89	paperi kaikki värit	0,96
betoni, rappaus, laasti	0,93	kvartsilasi	0,93	posliini valkoinen kiiltävä lasuurikäsittely	0,73 0,92
grafitti	0,75	laasti	0,93	punainen tiili	0,93
hiekka	0,95	laminaatti	0,90	puu käsitelemätön höylätty pyöikki	0,88 0,94
hiili ei oksidoitu	0,85	lasi	0,90	puuvilla	0,77
ihmisen iho	0,98	lasivilla	0,95	savi	0,95
jää kova, kiiltävä koivalla pakkasella	0,97 0,98	lumi	0,80	sementti	0,95
jäähdytinrivat mustaksi eloksoitu	0,98	maa-aines	0,94	sora	0,95
kalkki	0,35	maali mattamusta kuumankestävä valkoinen	0,97 0,92 0,90	sora, hiekka	0,95
kalkkihiekkatili	0,95	marmori musta mattakäsittely harmahaavaksi kiilottettu	0,94 0,93	tapetti (vaalea paperi-)	0,89
kalkkikivi	0,98	muovi valoja läpäisevä PE, P, PVC	0,95 0,94	terva	0,82
kangas	0,95			tervapahvi	0,92
karborundum	0,90			vesi	0,93
keramiikka	0,95				
kipsi	0,88				

Ohjeet huoltoa ja hoitoa varten

Puhdistaa kaikki osat nihkeällä kankaalla. Älä käytä pesu- tai hankausaineita äläkää liuottimia. Ota paristo(t) pois laitteesta pitkän säilytyksen ajaksi. Säilytä laite puhtaassa ja kuivassa paikassa.

Kalibrointi

Mittalaite pitää kalibroida ja tarkastaa säännöllisin väliajoin mittaustulosten tarkkuuden varmistamiseksi. Suosittelemme, että laite kalibroidaan kerran vuodessa.

Tekniset tiedot

Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään. 21W11

Mittausalue	-38°C ... 600°C
Tarkkuus	± 2°C + 0,05°C / aste (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) tai ± 2% riippuen suuremmasta arvosta
Optiikka	12:1 (riippuen suuremmasta arvosta)
Tarkkuus	0,1°C
Emissioasetus	0,01 ... 1,00
Laserin aallonpituuus	650 nm
Laserluokka	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Käyttöympäristö	0°C ... 50°C, ilmankosteus maks. 20 ... 85% rH, ei kondensoituva, asennuskorkeus maks. 4000 m merenpinnasta
Varastointilosuhteet	-10°C ... 60°C, ilmankosteus maks. 80% rH
Virtalähde	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Mitat (L x K x S)	46 x 158 x 125 mm
Paino	210 g (sis. paristot)

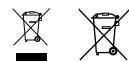
EY-määräykset ja hävittäminen

Laite täyttää kaikki EY:n sisällä tapahtuvaa vapaata tavaravaihtoa koskevat standardit.

Tämä tuote on sähkölaite. Se on kierrättävä tai hävitettävä vanhoja sähkö- ja elektroniikkalaitteita koskevan EY-direktiivin mukaan.

Lisätietoja, turvallisuus- yms. ohjeita:

<http://laserliner.com/info?an=AFZ>



! Leia completamente as instruções de uso, o caderno anexo "Indicações adicionais e sobre a garantia", assim como as informações e indicações atuais na ligação de Internet, que se encontra no fim destas instruções. Siga as indicações aí contidas. Guarde esta documentação e junte-a ao dispositivo a laser se o entregar a alguém.

Função / Utilização

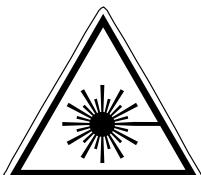
ThermoSpot Plus é um termómetro por infravermelhos com grau de emissão ajustável que permite a medição de temperatura sem contacto das superfícies mais variadas. O aparelho de medição mede a quantidade de energia electromagnética irradiada no domínio de comprimento da onda por infravermelhos e calcula a partir daí o resultado da temperatura na superfície.

Indicações gerais de segurança

- Use o aparelho exclusivamente conforme a finalidade de aplicação dentro das especificações.
- Os aparelhos de medição e os seus acessórios não são brinquedos.
Mantenha-os afastados das crianças.
- Não são permitidas transformações nem alterações do aparelho, que provocam a extinção da autorização e da especificação de segurança.
- Não exponha o aparelho a esforços mecânicos, temperaturas elevadas, humidade ou vibrações fortes.
- Não é permitido usar o aparelho se uma ou mais funções falharem ou a carga da/s pilha/s estiver baixa.
- Por favor observe as normas de segurança das autoridades locais e/ou nacionais relativas à utilização correta do aparelho.

Indicações de segurança

Lidar com lasers da classe 2

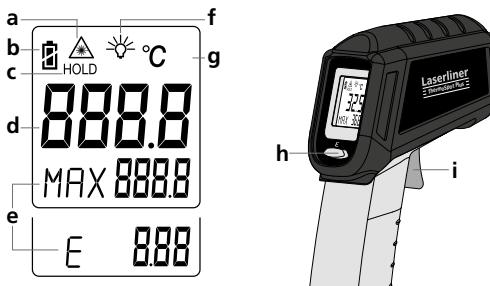


- Atenção: não olhar para o raio direto ou refletido.
- Não orientar o aparelho para pessoas.
- Se uma radiação de laser da classe 2 entrar nos olhos, feche conscientemente os olhos e afaste imediatamente a cabeça do raio.
- Nunca olhe para o feixe de laser nem para os seus reflexos com aparelhos ópticos (lupa, microscópio, telescópio, ...).
- Não use o laser à altura dos olhos (1,40...1,90 m).
- Manipulações (alterações) no dispositivo a laser não são permitidas.

Indicações de segurança

Lidar com radiação eletromagnética

- O aparelho cumpre os regulamentos e valores limite relativos à compatibilidade eletromagnética nos termos da diretiva EMC 2014/30/UE.
- Observar limitações operacionais locais, como p. ex. em hospitais, aviões, estações de serviço, ou perto de pessoas com pacemakers. Existe a possibilidade de uma influência ou perturbação perigosa de aparelhos eletrónicos e devido a aparelhos eletrónicos.
- A utilização perto de tensões elevadas ou sob campos eletromagnéticos alterados elevados pode influenciar a precisão de medição.



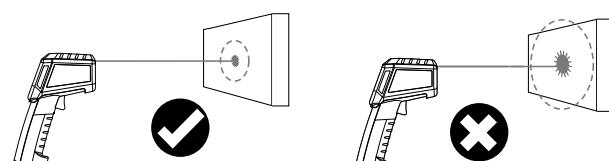
- a** Feixe de laser ligado
- b** Carga da pilha
- c** Função Hold
- d** Indicação do valor medido
- e** Valor máx. durante a medição / Grau de emissão
- f** Iluminação do visor activada
- g** Unidade de medição °C
- h** Ajustar o grau de emissão
- i** LIGAR / Medição

4 Medição permanente / Hold

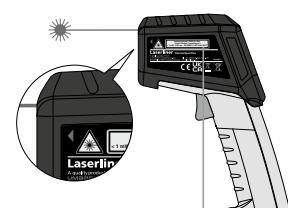


Círculo laser

O círculo laser serve para visar e visualiza o ponto da medição por infravermelhos. A medição da temperatura só é efectuada à superfície dentro do círculo laser. Assegure-se de que a margem de medição entre o aparelho e a superfície esteja isenta de perturbações (vapor, gás, sujidade, vidro).

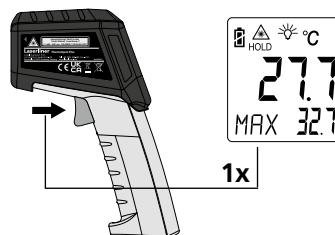


Saída de laser



5 Indicação MAX

A indicação MAX determina o valor medido máximo dentro de uma medição contínua (manter o gatilho carregado). Logo que o gatilho seja largado e um processo de medição novo seja iniciado ao carregar novamente, o valor MAX é reposto e o registo do valor medido máximo começa de novo.

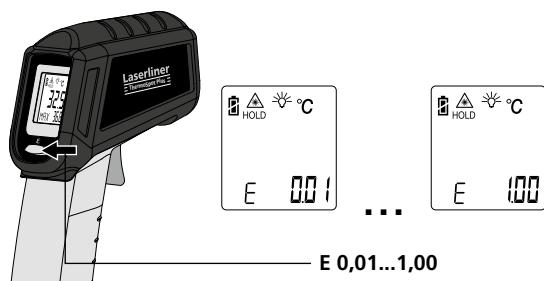


6 Ajustar o grau de emissão

A cabeça sensora de medição integrada recebe a radiação infravermelha que cada corpo emite conforme o material/a superfície. O grau da radiação é determinado pelo grau de emissão (0,01 até 1,00). Quando é ligado pela primeira vez, o aparelho tem um pré-ajuste no grau de emissão de 0,95, que é o valor indicado para a maior parte das substâncias orgânicas, como plásticos, cerâmica, madeira, borracha e rochas. Os materiais com graus de emissão divergentes podem ser consultados na tabela no ponto 6.

Grau de emissão desconhecido:

Aplique película escura ou tinta preta mate sobre a superfície do sítio a medir. Espere até a película/tinta ter absorvido a temperatura. Com o grau de emissão 0,95, a seguir é possível medir a temperatura da superfície.



Premir brevemente: valor + 0,01

Premir longamente:

valor contínuo 0,01 ... 1,00



Após a ligação está ajustado o grau de emissão por último seleccionado.
Verifique o ajuste do grau de emissão antes de cada medição.

7 Tabela de graus de emissão

Metais					
Alloy A3003 anodizado áspero	0,20 0,20	Aço ferrugento, vermelho chapa, com revestimento de níquel chapa, laminada aço inoxidável	0,69 0,11 0,56 0,45	Ferro, fundição não anodizado fusão	0,20 0,25
Alumínio anodizado polido	0,30 0,05	Chumbo áspero	0,40	Inconel anodizado eletropolido	0,83 0,15
Aço curvado a frio placa esmerilada placa polida liga (8% níquel, 18% cromo) galvanizado anodizado anodizado forte acabado de ser laminado superfície áspera, plana	0,80 0,50 0,10 0,35 0,28 0,80 0,88 0,24 0,96	Cobre anodizado óxido de cobre	0,72 0,78	Latão polido anodizado	0,30 0,50
		Ferro anodizado com ferrugem	0,75 0,60	Óxido de cromo	0,81
		Ferro forjado matizado	0,90	Platina preta	0,90
				Zinco anodizado	0,10

Metalóides					
Água	0,93	Cerâmica	0,95	Pele humana	0,98
Alcatrão	0,82	Cimento	0,95	Pirita	0,95
Algodão	0,77	Faiança matizada	0,93	Placas de gesso cartonado	0,95
Alvenaria	0,93	Gelo liso com geada forte	0,97 0,98	Plástico translúcido PE, P, PVC	0,95 0,94
Amianto	0,93	Gesso	0,88	Porcelana branca brilhante com cementação	0,73 0,92
Areia	0,95	Grafita	0,75	Sedimento calcário arenoso	0,95
Asfalto	0,95	Laminado	0,90	Sistema de arrefecimento anodizado preto	0,98
Barro	0,95	Lâ de vidro	0,95	Tecido	0,95
Basalto	0,70	Madeira não tratada faia aplaniada	0,88 0,94	Terra	0,94
Betonilha	0,93	Mármore preto matizado polido acinzentado	0,94 0,93	Tijolo vermelho	0,93
Betão, reboco, argamassa	0,93	Neve	0,80	Verniz matizado preto termo-resistente branco	0,97 0,92 0,90
Borracha dura mole-cinzenta	0,94 0,89	Papel todas as cores	0,96	Verniz de transformador	0,94
Cal	0,35	Papel de alcatrão	0,92	Vidro	0,90
Calcário	0,98	Papel de parede (papel) claro	0,89	Vidro de sílica	0,93
Carborundo	0,90				
Carvão não anodizado	0,85				
Cascalho	0,95				

Indicações sobre manutenção e conservação

Limpe todos os componentes com um pano levemente húmido e evite usar produtos de limpeza, produtos abrasivos e solventes. Remova a/s pilha/s antes de um armazenamento prolongado. Armazene o aparelho num lugar limpo e seco.

Calibragem

O medidor tem de ser calibrado e controlado regularmente para garantir a precisão dos resultados de medição. Recomendamos um intervalo de calibragem de um ano.

Dados técnicos

Sujeito a alterações técnicas. 21W11

Margem de medição	-38°C ... 600°C
Precisão	± 2°C + 0,05°C / grau (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) ou ± 2% consoante o valor superior
Óptica	12:1 (distância de medição: ponto de medição)
Resolução	0,1°C
Grau de emissão	0,01 ... 1,00
Comprimento de onda do laser	650 nm
Classe de laser	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Condições de trabalho	0°C ... 50°C, humidade de ar máx. 20 ... 85% rH, sem condensação, altura de trabalho máx. de 4000 m em relação ao NM (nível do mar)
Condições de armazenamento	-10°C ... 60°C, humidade de ar máx. 80% rH
Alimentação de tensão	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Dimensões (L x A x P)	46 x 158 x 125 mm
Peso	210 g (incl. pilhas)

Disposições da UE e eliminação

O aparelho respeita todas as normas necessárias para a livre circulação de mercadorias dentro da UE.

Este produto é um aparelho eléctrico e tem de ser recolhido e eliminado separadamente, conforme a Directiva europeia sobre aparelhos eléctricos e electrónicos usados.

Mais instruções de segurança e indicações adicionais em:

<http://laserliner.com/info?an=AFZ>



! Läs igenom hela bruksanvisningen, det medföljande häftet "Garanti- och tilläggsanvisningar" samt aktuell information och anvisningar på internetlänken i slutet av den här instruktionen. Följ de anvisningar som finns i dem. Dessa underlag ska sparas och medfölja laseranordningen om den lämnas vidare.

Funktion / Användning

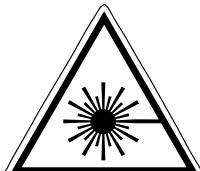
ThermoSpot Plus är en infrarödtermometer med inställbar emissionsgrad som möjliggör temperaturmätning av olika ytor utan beröring. Mätapparaten mäter mängden av utstrålad elektromagnetisk energi inom det infraröda våglängdsområdet och beräknar yttemperaturen utifrån detta.

Allmänna säkerhetsföreskrifter

- Använd enheten uteslutande på avsett sätt inom specifikationerna.
- Mätinstrumenten är inga leksaker för barn. Förvara dem oåtkomligt för barn.
- Det är inte tillåtet att bygga om eller modifiera enheten, i så fall gäller inte tillståndet och säkerhetsspecifikationerna.
- Utsätt inte apparaten för mekanisk belastning, extrema temperaturer, fukt eller kraftiga vibrationer.
- Apparaten får inte längre användas om en eller flera funktioner upphör att fungera eller batteriets laddning är svag.
- Beakta förebyggande säkerhetsåtgärder från lokala resp. nationella myndigheter gällande avsedd användning av apparaten.

Säkerhetsföreskrifter

Hantering av laser klass 2

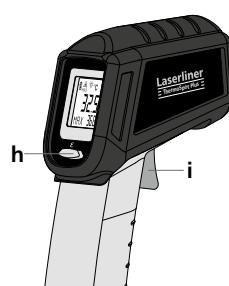
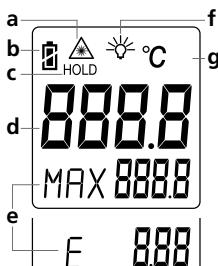
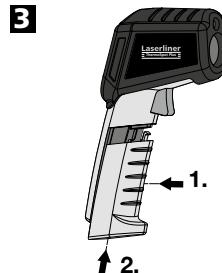
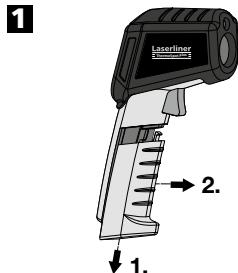


- Observera: Titta inte in i en direkt eller reflekterad stråle.
- Rikta inte laserstrålen mot någon person.
- Om laserstrålning av klass 2 träffar ögat ska man blunda medvetet och genast vrida bort huvudet från strålen.
- Titta aldrig med optiska apparater (lupp, mikroskop, kikare, ...) på laserstrålen eller reflexioner från den.
- Använd inte lasern i ögonhöjd (1,40...1,90 m).
- Det är inte tillåtet att manipulera (ändra) laserapparaten.

Säkerhetsföreskrifter

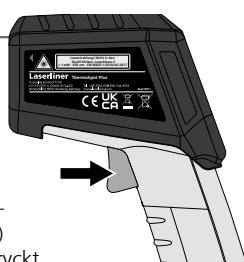
Kontakt med elektromagnetisk strålning

- Mätapparaten uppfyller föreskrifter och gränsvärden för elektromagnetisk kompatibilitet i enlighet med EMC-riktlinjen 2014/30/EU.
- Lokala driftsbegränsningar, t.ex. på sjukhus, flygplan, bensinstationer eller i närheten av personer med pacemaker ska beaktas. Det är möjligt att det kan ha en farlig påverkan på eller störa elektroniska apparater.
- Vid användning i närheten av höga spänningar eller höga elektromagnetiska växelfält kan mätningens noggrannhet påverkas.

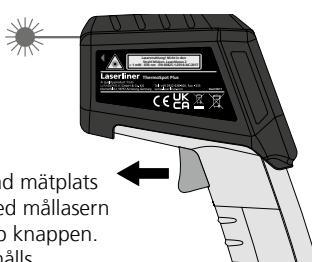


4 Kontinuerlig mätning / Hold

För att genomföra en kontinuerlig mätning – aktivera lasern (se bild) och håll knappen nertryckt.

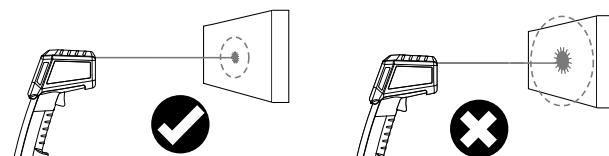


Så snart önskad mätplats registerats med mållasern släpper du upp knappen. Mätvärdet behålls.



Laserkrets

Laserkretsen är avsedd för siktning och synliggör punkten för infrarödsmätning. Temperaturmätningen sker endast på den yta som finns inom laserkretsen. Tänk på att mätområdet mellan instrumentet och ytan som ska mäts ska vara fri från störningar (ånga, gas, smuts, glas).



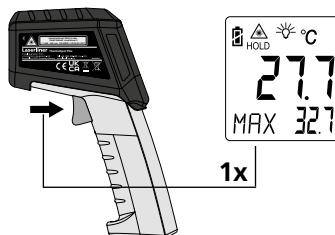
Laserutlopp



Laserlarmsanvisning

5 Maxvisning

Maxvisningen kontrollerar det maximala mätvärde inom en fortlöpande mätning (håll utlösarknappen intryckt). Så snart som utlösarknappen släpps upp, och en ny mätning startas genom att knappen trycks ner igen, återställs maxvärdet och registrering av det högsta mätvärde börjar framifrån.

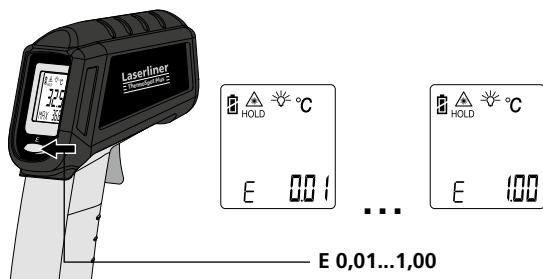


6 Emissionsgradstabell

Det integrerade sensormäthuvudet tar emot den infraröda strålning som alla föremål avger material-/ytspecifikt. Graden av strålning bestäms av emissionsgraden (0,01 till 1,00). När mätinstrumentet först slås på är det fast inställt på en emissionsgrad på 0,95, vilket stämmer för de flesta organiska material, såsom plaster, trä och gummi samt keramik och sten. Material med avvikande emissionsgrad framgår av tabellen under punkt 6.

Obekant emissionsgrad:

Applicera solskyddsfolie eller mattsvart färg på det ställe som ska mätas. Vänta tills folien/färgen fått normal temperatur. Med emissionsgrad 0,95 kan sedan temperaturen på ytan mätas.



Kort tryckning: Värde + 0,01

Lång tryckning:

Värdet går mellan 0,01 ... 1,00



Efter påslagning är senast vald emissionsgrad inställd. Kontrollera inställningen av emissionsgrad före varje mätning.

7 Emissionsgradstabell

Metaller			
Aluminium oxiderad polerad	0,30 0,05	Kromoxid	0,81
Bly rätt	0,40	Legering A3003 oxiderad ojämn	0,20 0,20
Gjutjärn ej oxiderat smälts	0,20 0,25	Mässing polerad oxiderad	0,30 0,50
Inconel oxiderad elektropolerad	0,83 0,15	Platina svart	0,90
Järn oxiderat rostigt	0,75 0,60	Smidesjärn matt	0,90
Koppar oxiderad Kopparoxid	0,72 0,78	Stål galvaniserat oxiderat starkt oxiderat nyvalsat rätt, jämn yta	0,28 0,80 0,88 0,24 0,96
		Zink oxiderat	0,10

Ickemetaller			
Asbest	0,93	Kalksandsten	0,95
Asfalt	0,95	Kalksten	0,98
Basalt	0,70	Keramik	0,95
Betong, puts, murbruk	0,93	Kiselkarbid	0,90
Bomull	0,77	Kol ej oxiderat	0,85
Cement	0,95	Kvartsglas	0,93
Gips	0,88	Kylkropp svart, eloxerad	0,98
Gipsskivor	0,95	Lack mattsvart värmebeständig vit	0,97 0,92 0,90
Glas	0,90	Laminat	0,90
Glasull	0,95	Marmor svartmatt gråpolerad	0,94 0,93
Grafit	0,75	Material	0,95
Grit	0,95	Murverk	0,93
Grus	0,95	Mänsklig hud	0,98
Gummi härt mjukt, grått	0,94 0,89	Papper alla färger	0,96
Is blank med stark frost	0,97 0,98		
Jord	0,94		
Kalk	0,35		
		Plast ljusgenomsläplig PE, P, PVC	0,95 0,94
		Porslin vitglansande med lasyr	0,73 0,92
		Sand	0,95
		Screed	0,93
		Snö	0,80
		Stengods, matt	0,93
		Tapeter (pappers) ljusa	0,89
		Tegelsten, röd	0,93
		Tjära	0,82
		Tjärapp	0,92
		Ton	0,95
		Transformatorlack	0,94
		Trä obehandlat Bok, hyvlad	0,88 0,94
		Vatten	0,93

Anvisningar för underhåll och skötsel

Rengör alla komponenter med en lätt fuktad trasa och undvik användning av puts-, skur- och lösningsmedel. Ta ur batterierna före längre förvaring. Förvara apparaten på en ren och torr plats.

Kalibrering

Mätinstrumentet måste kalibreras och kontrolleras regelbundet för att säkerställa noggrannheten i mätskillanget. Vi rekommenderar ett kalibreringsintervall på ett år.

Tekniska ändringar förbehålls. 21W11

Tekniska data	
Mätområde	-38°C ... 600°C
Noggrannhet	± 2°C + 0,05°C / grader (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) eller ± 2% avrundat uppåt
Optik	12:1 (mätavstånd: mätfälg)
Upplösning	0,1°C
Emissionsgrad	0,01 ... 1,00
Laservåglängd	650 nm
Laserklass	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Arbetsbetingelser	0°C ... 50°C, luftfuktighet max. 20 ... 85% rH, icke-kondenserande, arbets höjd max. 4 000 m över havet
Förvaringsbetingelser	-10°C ... 60°C, luftfuktighet max. 80% rH
Spänningsförsörjning	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Mått (B x H x D)	46 x 158 x 125 mm
Vikt	210 g (inklusive batterier)

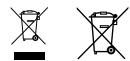
EU-bestämmelser och kassering

Apparaten uppfyller alla nödvändiga normer för fri handel av varor inom EU.

Den här produkten är en elektrisk apparat och den måste sopsorteras enligt det euro-peiska direktivet för uttjänta el- och elektro-nikapparater.

Ytterligare säkerhets- och extra anvisningar på:

<http://laserliner.com/info?an=AFZ>



! Les fullstendig gjennom bruksanvisningen, det vedlagte heftet «Garanti- og tilleggsinformasjon» samt den aktuelle informasjonen og opplysningene i internett-linken ved enden av denne bruksanvisningen. Følg anvisningene som gis der. Dette dokumentet må oppbevares og leveres med dersom laserinnretningen gis videre.

Funksjon / bruk

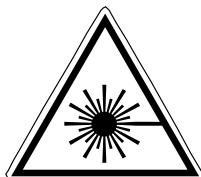
Vår ThermoSpot Plus er et infrarød-termometer med innstillbar emisjonsgrad og muliggjør en berøringsløs temperaturmåling av de forskjelligste overflater. Måleapparatet mäter mengden utstrålt elektromagnetisk energi og beregner ut ifra denne den overflatetemperaturen som dette resulterer i.

Generelle sikkerhetsinstrukser

- Bruk instrumentet utelukkende slik det er definert i kapittel Bruksformål og innenfor spesifikasjonene.
- Måleinstrumentene og tilbehøret er intet leketøy for barn. De skal oppbevares utilgjengelig for barn.
- Ombygginger eller endringer på instrumentet er ikke tillatt, og i slike tilfelle taper godkjennelsen og sikkerhetsspesifikasjonen sin gyldighet.
- Ikke utsett instrumentet for mekaniske belastninger, enorme temperaturer, fuktighet eller sterke vibrasjoner.
- Apparatet må umiddelbart tas ut av bruk ved feil på en eller flere funksjoner eller hvis batteriet er svakt.
- Følg sikkerhetsforskriftene for fagmessig bruk av apparatet fra lokale og nasjonale myndigheter.

Sikkerhetsinstrukser

Omgang med laser klasse 2



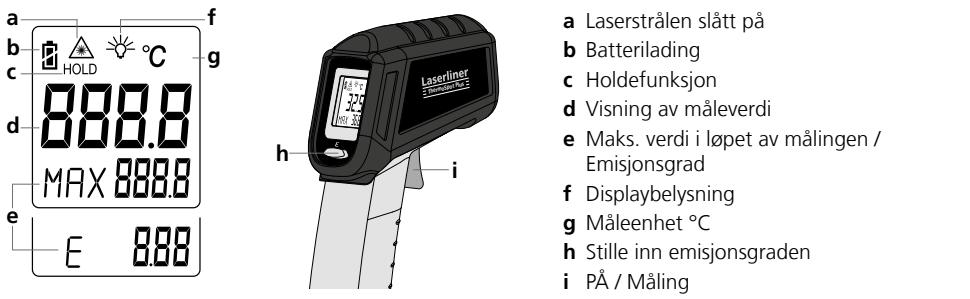
- OBS: Ikke se inn i den direkte eller reflekterte strålen.
- Laserstrålen må ikke rettes mot personer.
- Dersom laserstråler av klasse 2 treffer øyet, så må øynene lukkes bevisst, og hodet må øyeblikkelig beveges ut av strålen.

- Se aldri på laserstrålene eller refleksjonene med optiske apparater (lupe, mikroskop, kikkert, ...).
- Bruk ikke laseren i øyehøyde (1,40...1,90 m).
- Manipulasjoner (endringer) av laserinnretningen er ikke tillatt.

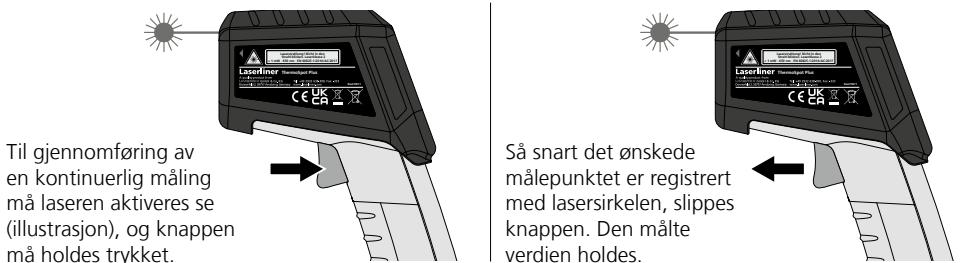
Sikkerhetsinstrukser

Omgang med elektromagnetisk stråling

- Måleinstrumentet tilfredsstiller forskriftene og grenseverdiene for elektromagnetisk kompatibilitet iht. EMC-direktivet 2014/30/EU.
- Vær oppmerksom på lokale innskrenkninger når det gjelder drift, eksempelvis på sykehus, i fly, på bensinstasjoner eller i nærheten av personer med pacemaker. Farlig interferens eller forstyrrelse av elektroniske enheter er mulig.
- Ved bruk i nærheten av høy spenning eller under høye elektromagnetiske vekselfelt kan målenøyaktigheten påvirkes.

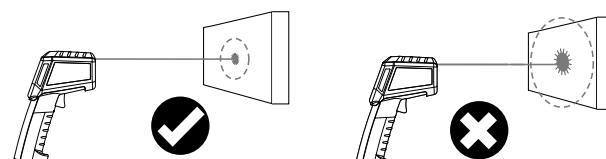


4 Kontinuerlig måling / Hold



Laserkrets

Laserkretsen er til siktning og visualisering av stedet der infrarød-målingen skal utføres. Temperaturmålingen utføres kun på overflaten innenfor laserkretsen. Pass på at måleområdet mellom apparatet og overflaten er frie for forstyrrende elementer (damp, gass, smuss, glass).

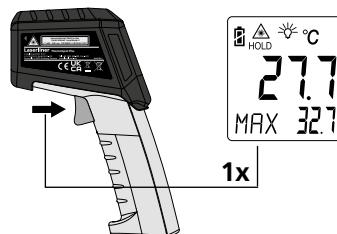


Laserutgang



5 MAKS-indikering

MAKS-indikeringen finner frem til maksimum måleverdi innenfor en gjennomgående måling (hold utløserknappen trykket). Så snart utløserknappen blir sluppet og det startes et nytt måleforløp ved å trykke på knappen igjen, resettes MAKS-verdien og registreringen av høyeste måleverdi begynner på nytt.

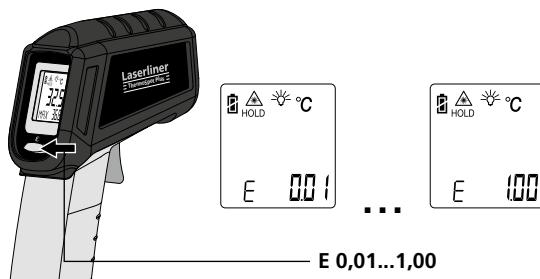


6 Stille inn emisjonsgraden

Det integrerte sensormålehodet mottar infrarød-strålingen som ethvert legeme utstråler material- / måleflatespesifikt. Graden på utstrålingen beregnes av emisjonsgraden (0,01 til 1,00). Ved første gangs innkoppling er instrumentet innstilt på en emisjonsgrad på 0,95, noe som er relevant for de fleste organiske stoffer, samt plast, keramikk, trevirke, gummi og stein. Materialer med avvikende emisjonsgrader finner du i tabellen under punkt 6.

Ukjent emisjonsgrad:

Påfør bladefolie eller mattsort farge på overflaten til stedet som skal måles. Vent til folien / fargen har tatt opp temperaturen. Med emisjonsgrad 0,95 kan deretter overflatens temperatur måles.



Etter innkoppling er den sist valgte emisjonsgraden innstilt. Kontroller innstillingen av emisjonsgraden før hver måling.

7 Tabell over emisjonsgrader

Metaller					
Alloy A3003 oksidert ruet	0,20 0,20	Jern, støpejern ikke oksidert Smelte	0,20 0,25	Stål kaldrullet slipt plate polert plate legering (8% nikkel, 18% krom) galvanisert oksidert sterkt oksidert nyvalset ru, jevn flate rusten, rød blikk, nikkelbelagt blikk, valset Rustfritt stål	0,80 0,50 0,10 0,35 0,28 0,88 0,80 0,24 0,96 0,69 0,11 0,56 0,45
Aluminium oksidert polert	0,30 0,05	Kobber oksidert Kobberoksid	0,72 0,78		
Bly ru	0,40	Kromoksid	0,81		
Inconel oksidert elektropolert	0,83 0,15	Messing polert oksidert	0,30 0,50		
Jern oksidert med rust	0,75 0,60	Platina sort	0,90		
Jern smidd matt	0,90	Sink oksidert	0,10		

Ikke-metaller					
Asbest	0,93	Kalkstein	0,98	Plast gjennomskinnelig PE, P, PVC	0,95 0,94
Asfalt	0,95	Karborundum	0,90	Porselen hvitt skinnende med lasur	0,73 0,92
Basalt	0,70	Keramikk	0,95	Pukk	0,95
Betong, puss, mørtel	0,93	Kjolelegeme sort eloksert	0,98	Sand	0,95
Betonggulv	0,93	Kull ikke oksidert	0,85	Sement	0,95
Bomull	0,77	Kvartsglass	0,93	Snø	0,80
Gips	0,88	Lakk matt sort varmebestandig	0,97 0,92 0,90	Steingods matt	0,93
Gipsplater	0,95	Laminat	0,90	Stoff	0,95
Glass	0,90	Leire	0,95	Tapet (papir) lys	0,89
Glassull	0,95	Marmor sort mørket gråaktig polert	0,94 0,93	Tjære	0,82
Graffitt	0,75	Menneskehud	0,98	Tjærerapir	0,92
Grus	0,95	Murstein rød	0,93	Transformatorlakk	0,94
Gummi hard myk-grå	0,94 0,89	Murverk	0,93	Tre ubehandlet Bøk høvet	0,88 0,94
Is glatt med sterk frost	0,97 0,98	Papir alle farger	0,96	Vann	0,93
Jord	0,94				
Kalk	0,35				
Kalssandstein	0,95				

Informasjon om vedlikehold og pleie

Rengjør alle komponenter med en lett fuktet klut. Unngå bruk av pusse-, skurre- og løsemidler. Ta ut batteriet/batteriene før lengre lagring. Oppbevar apparatet på et rent og tørt sted.

Kalibrering

Måleinstrumentet må kalibreres og kontrolleres regelmessig, for å sikre måleresultatene sine nøyaktighet. Vi anbefaler et kalibreringsintervall på ett år.

Tekniske data

Det tas forbehold om tekniske endringer. 21W11

Måleområde	-38°C ... 600°C
Nøyaktighet	± 2°C + 0,05°C / grad (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) eller ± 2% avhengig av største verdi
Optikk	12:1 (Måleavstand : måleflekk)
Oppløsning	0,1°C
Emisjonsgrad	0,01 ... 1,00
Laserbølgelengde	650 nm
Laserklass	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Arbeidsbetingelser	0°C ... 50°C, luftfuktighet maks. 20 ... 85% rH, ikke kondenserende, arbeidshøyde maks. 4000 m.o.h.
Lagringsbetingelser	-10°C ... 60°C, luftfuktighet maks. 80% rH
Strømforsyning	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Mål (B x H x D)	46 x 158 x 125 mm
Vekt	210 g (inkl. batterier)

EU-krav og kassering

Apparatet oppfyller alle nødvendige normer for fri samhandel innenfor EU.

Dette produktet er et elektroapparat og må kildesorteres og avfallsbehandles tilsvarende ifølge det europeiske direktivet for avfall av elektrisk og elektronisk utstyr.

Ytterligere sikkerhetsinstrukser og tilleggsinformasjon på:

<http://laserliner.com/info?an=AFZ>



Kullanım kılavuzunu, ekinde bulunan 'Garanti ve Ek Uyarılar' defterini ve de bu kılavuzun sonunda bulunan internet link'i ile ulaşacağınız aktüel bilgiler ve uyarıları eksiksiz okuyunuz. İçinde yer alan talimatları dikkate alınız. Bu belge saklanmak zorundadır ve lazer tesisatı elden çıkarıldığında beraberinde verilmelidir.

Fonksiyon / Kullanım

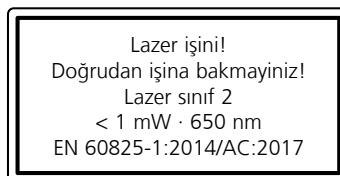
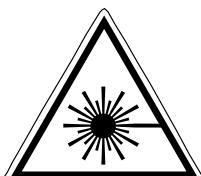
ThermoSpot Plus ayarlanabilir emisyon dereceli bir enfraruj termometresidir ve çeşitli yüzeylerde dokunmadan ısı ölçümünü sağlamaktadır. Ölçüm cihazı, enfraruj dalga boyutu alanında yansıtın elektronyetik enerjinin miktarını ölçerek bu değerden sonuç olarak çıkan yüzey ısısını hesaplar.

Genel güvenlik bilgileri

- Cihazı sadece kullanım amacına uygun şekilde teknik özellikleri dahilinde kullanınız.
- Ölçüm cihazları ve aksesuarları çocuk oyuncakları değildir. Çocukların erişiminden uzak bir yerde saklayınız.
- Cihaz üzerinde değişiklikler veya yapışal değiştirmeler yasaktır. Bu durumda cihazın onay belgesi ve güvenlik spesifikasyonu geçerliliğini kaybetmektedir.
- Cihazı mekanik yüklerle, aşırı sıcaklıklara, neme veya şiddetli titreşimlere maruz bırakmayın.
- Bir veya birden fazla fonksiyonu arıza gösterdiğinde ya da batarya doluluğu zayıf olduğunda cihazın bir daha kullanılmaması gerekmektedir.
- Cihazın uygun kullanımı ile ilgili yerel ya da ulusal geçerli güvenlik düzenlemelerini dikkate alınız.

Emniyet Direktifleri

Sınıf 2'ye ait lazerlerin kullanımı



- Dikkat: Lazer ışınına veya yansıtın ışına direkt olarak bakmayın.
- Lazer ışını insanların üzerine doğrultmayın.
- 2 sınıfı lazer ışını göz vurduğunda gözlerin bilinçli olarak kapatılması ve başın derhal ışından dışarı çevrilmesi gerekmektedir.
- Lazer ışınlarına veya yansımalarına (/refleksyonlarına) asla optik cihazlar (büyüteç, mikroskop, dürbün,...) aracılığıyla bakmayın.
- Lazeri göz hizasında kullanmayın (1,40...1,90 m).
- Lazer tesisatı üzerinde her türlü manipülasyon (değişiklik) yasaktır.

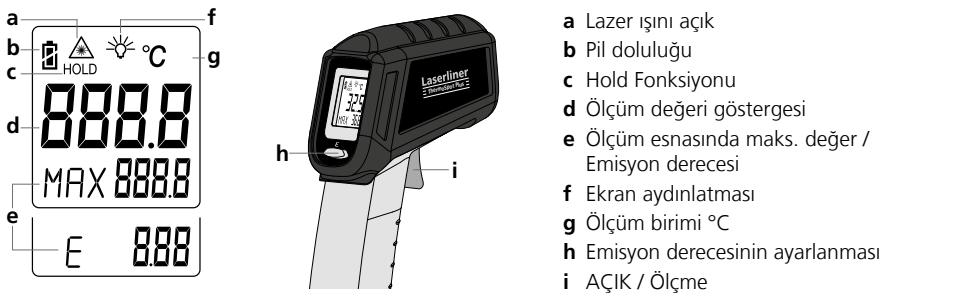
Emniyet Direktifleri

Elektromanyetik ışınlar ile muamele

- Cihaz, elektromanyetik uyumluluğa Piyasaya Arzına İlişkin 2014/30/AB (EMC) sayılı direktifinde belirtilen, elektromanyetik uyumluluğa dair yönetmeliklere ve sınır değerlerine uygundur.
- Mekansal kullanım kısıtlamalarının, örn. hastanelerde, uçaklarda, benzin istasyonlarında veya kalp pili taşıyan insanların yakınında, dikkate alınması gerekmektedir. Elektronik cihazların ve elektronik cihazlardan dolayı burların tehlaklı boyutta etkilenmeleri veya arızalanmaları mümkün değildir.
- Yüksek gerilimlerin veya yüksek elektromanyetik dalgalı akım alanlarının yakınlarında kullanılması ölçüm doğruluğunu etkileyebilir.



Bu arada kutupların doğru olmasına dikkat ediniz.



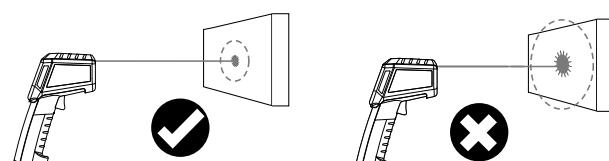
- a Lazer ışını açık
- b Pil doluluğu
- c Hold Fonksiyonu
- d Ölçüm değeri göstergesi
- e Ölçüm esnasında maks. değer / Emisyon derecesi
- f Ekran aydınlatması
- g Ölçüm birimi °C
- h Emisyon derecesinin ayarlanması
- i AÇIK / Ölçme

4 Sürekli ölçüm / Hold



Lazer daiesi

Lazer dairesi ölçüm alanının vizöre alınmasına yaramaktadır ve enfraray ölçümünün yerini vizüalize eder. Isı ölçümü sadece lazer dairesi içindeki yüzeyde gerçekleşir. Cihaz ile yüzey arasındaki ölçüm alanında ariza unsurlarının (buhar, gaz, kirlilik, cam) olmamasına dikkat edin.

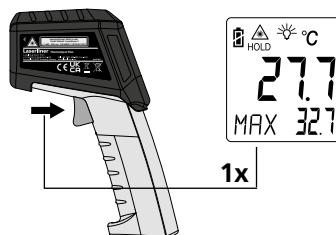


Lazer çıkışı



5 MAKS. göstergesi

MAKS göstergesi kesintisiz yapılan bir ölçüm esnasındaki maksimum ölçüm değerini belirler (tetikleme tuşunu basılı tutun). Tetikleme tuşu bırakıldığı an ve tetikleme tuşunun yeniden basılması ile yeni bir ölçüm süreci başlatıldığı an MAKS değeri sıfırlanıyor ve en yüksek ölçüm değerinin belirlenmesi yeniden başlıyor.

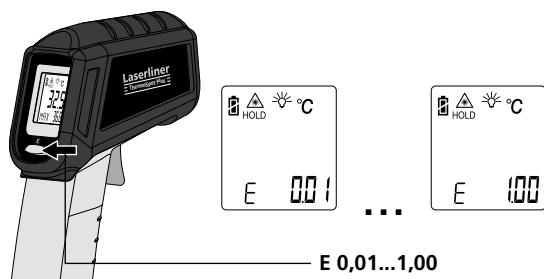


6 Emisyon derecesinin ayarlanması

Dahili senzör ölçüm kafası her cismin materyeline/yüzeyine özgün yaydığı enfraruj ışısını algılar. Işın yayılmasının derecesi emisyon derecesi tarafınca belirlenir (0,01 - 1,00). Cihaz ilk çalıştırıldığında 0,95'lik bir emisyon derecesine ön ayarlıdır, bu da genelde bir çok organik madde ve de plastik, seramik, ahşap, lastik ve çeşitli taşlar için uygun bir değerdir. Emisyon dereceleri bunun dışında olan malzemeleri tabloda sayı 6 altında görebilirsiniz.

Tanınmayan emisyon derecesi:

Ölçüm yapılacak alanın yüzeyine block-out folyosu veya mat siyah boyaya geçirin. Folyonun/Boyanın ısısı almasını bekleyin. Sonrasında yüzey ısısı emisyon derecesi 0,95 ile ölçülebilir.



! Cihaz çalıştırıldığında son olarak seçilmiş olan emisyon derecesine ayarlıdır. Her ölçüm öncesinde emisyon derecesinin ayarını kontrol ediniz.

7 Emisyon derecesi tablosu

Metaller					
Alloy A3003 oksitlenmiş sertleştirilmiş	0,20 0,20	Celik aşırı oksitlenmiş taze haddelenmiş sert, düz alan paslı, kırmızı Saç, Nikel kaplamalı Saç, haddelenmiş Değerli çelik, paslanmaz	0,88 0,24 0,96 0,69 0,11 0,56 0,45	Demir, dövülmüş mat	0,90
Alüminyum oksitlenmiş cilaalanmış	0,30 0,05	Inconel oksitlenmiş elektro cilaalanmış	0,83 0,15	Krom oksit	0,81
Bakır oksitlenmiş Bakır oksit	0,72 0,78	Kurşun sert	0,40	Pirinç cilaalanmış oksitlenmiş	0,30 0,50
Çelik soğuk bükülmüş zımparalanmış levha parlatışmış levha Alaşım (%8 Nikel, %18 krom) galvanize oksitlenmiş	0,80 0,50 0,10 0,35 0,28 0,80	Çinko oksitlenmiş	0,10	Platin siyah	0,90
Demir oksitlenmiş paslı		Demir, Döküm oksitlenmemiş Eriyik	0,75 0,60 0,20 0,25		

Ametaller					
Ahşap işlenmemiş Kayın yontulmuş	0,88 0,94	Kar	0,80	Mermer siyah matlaştırılmış griye benzer cilaalanmış	0,94 0,93
Algı	0,88	Karbonurdum	0,90	Mıçır	0,95
Algı karton plakalar	0,95	Kağıt tüm renkler	0,96	Pamuk	0,77
Asbest	0,93	Kıl	0,95	Plastik ışık geçirgen PE, P, PVC	0,95 0,94
Aşfalt	0,95	Kireç	0,35	Porselen beyaz parlak cilaali	0,73 0,92
Bazalt	0,70	Kireç tuğası	0,98	Seramik	0,95
Beton, Siva, Harç	0,93	Kum	0,95	Soğutma petekleri siyah eloksal tabakalı	0,98
Buz düz/kaygan aşırı dönük	0,97 0,98	Kum-Kireç tuğası	0,95	Su	0,93
Cam	0,90	Kumaş	0,95	Şap	0,93
Cam yünü	0,95	Kuvars cam	0,93	Toprak	0,94
Çakıl	0,95	Kömür oksitlenmemiş	0,85	Transformatör lak	0,94
Çimento	0,95	Kırmızı tuğla	0,93	Zift	0,82
Çini mat	0,93	Lak mat siyah isiya dayanıklı beyaz	0,97 0,92 0,90	Ziftli kağıt	0,92
Duvar	0,93	Laminat	0,90		
Duvar kağıdı açık renk	0,89	Lastik sert yumuşak-gri	0,94 0,89		
Grafit	0,75				
İnsan cildi	0,98				

Bakıma koruma işlemlerine ilişkin bilgiler

Tüm bileşenleri hafifçe nemlendirilmiş bir bez ile temizleyin ve temizlik, ovalama ve çözücü maddelerinin kullanımından kaçının. Uzun süreli bir depolama öncesinde bataryaları çıkarınız. Cihazı temiz ve kuru bir yerde saklayınız.

Kalibravimas

Matavimo prietaisą reikia reguliarai kalibruoti ir tikrinti, kad būtų užtikrintas matavimo rezultatų tikslumas. Rekomenduojamė kalibruoti prietaisą kas metus.

Teknik özellikler

Teknik değişiklik yapma hakkı saklıdır. 21W11

Ölçüm alanı	-38°C ... 600°C
Hassasiyet	± 2°C + 0,05°C / derece (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) veya ± 2% daha büyük olan değere göre
Optik	12:1 (Ölçüm mesafesi : Ölçüm yeri)
Çözülüm	0,1°C
Emisyon derecesi	0,01 ... 1,00
Lazer dalgası uzunluğu	650 nm
Lazer sınıfı	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Çalıştırma şartları	0°C ... 50°C, hava nemi maks. 20 ... 85% rH, yoğuşmasız, çalışma yükseklik maks. 4000 m normal sıfır üzeri
Saklama koşulları	-10°C ... 60°C, hava nemi maks. 80% rH
Elektrik beslemesi	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Ebatlar (G x Y x D)	46 x 158 x 125 mm
Ağırlığı	210 g (piller dahil)

AB Düzenlemeleri ve Atık Arıtma

Bu cihaz, AB dahlilindeki serbest mal ticareti için geçerli olan tüm gerekli standartların istemelerini yerine getirmektedir.

Bu ürün elektrikli bir cihaz olup Avrupa Birliği'nin Atık Elektrik ve Elektronik Eşyalar Direktifi uyarınca ayrı olarak toplanmalı ve bertaraf edilmelidir.

Diğer emniyet uyarıları ve ek direktifler için:

<http://laserliner.com/info?an=AFZ>

CE UK CA

! Полностью прочтите инструкцию по эксплуатации, прилагаемый проспект „Информация о гарантии и дополнительные сведения”, а также последнюю информацию и указания, которые можно найти по ссылке на сайт, приведенной в конце этой инструкции. Соблюдать содержащиеся в этих документах указания. Этот документ необходимо сохранить и передать при передаче лазерного устройства.

Назначение / применение

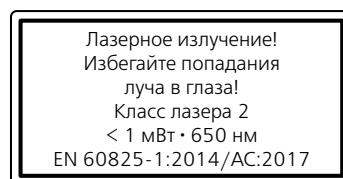
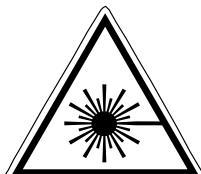
ThermoSpot Plus является инфракрасным термометром с регулируемым коэффициентом излучения, он предоставляет возможность дистанционного измерения температуры различных поверхностей. Измерительный прибор замеряет количество излучённой электромагнитной энергии в инфракрасной области спектра и высчитывает на этой основе получаемую температуру поверхности.

Общие указания по технике безопасности

- Прибор использовать только строго по назначению и в пределах условий, указанных в спецификации.
- Измерительные приборы и принадлежности к ним - не игрушка.
Их следует хранить в недоступном для детей месте.
- Вносить в прибор любые изменения или модификации запрещено, в противном случае допуск и требования по технике безопасности утрачивают свою силу.
- Не подвергать прибор механическим нагрузкам, чрезмерным температурам, влажности или слишком сильным вибрациям.
- Работа с прибором в случае отказа одной или нескольких функций или при низком заряде батареи строго запрещена.
- Обязательно соблюдать меры предосторожности, предусмотренные местными или национальными органами надзора и относящиеся к надлежащему применению прибора.

Правила техники безопасности

Обращение с лазерами класса 2



- Внимание: Запрещается направлять прямой или отраженный луч в глаза.
- Запрещается направлять лазерный луч на людей.
- Если лазерное излучение класса 2 попадает в глаза, необходимо закрыть глаза и немедленно убрать голову из зоны луча.
- Ни в коем случае не смотреть в лазерный луч при помощи оптических приборов (лупы, микроскопа, бинокля, ...).
- Не использовать лазер на уровне глаз (1,40 - 1,90 м).
- Любые манипуляции с лазерным устройством (его изменения) запрещены.

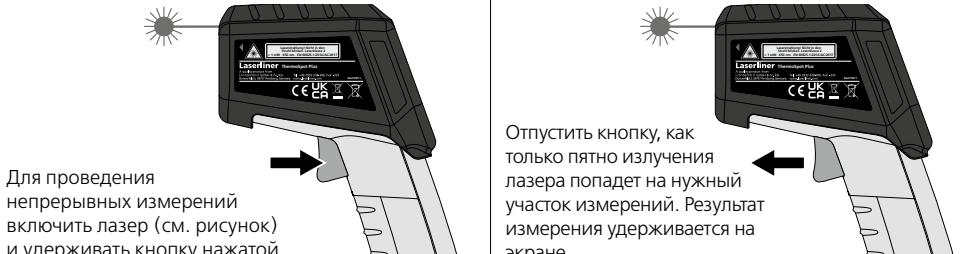
Правила техники безопасности

Обращение с электромагнитным излучением

- В измерительном приборе соблюдены нормы и предельные значения, установленные применительно к электромагнитной совместимости согласно директиве о электромагнитная совместимость (EMC) 2014/30/EU.
- Следует соблюдать действующие в конкретных местах ограничения по эксплуатации, например, запрет на использование в больницах, в самолетах, на автозаправках или рядом с людьми с кардиостимуляторами. В таких условиях существует возможность опасного воздействия или возникновения помех от и для электронных приборов.
- Эксплуатация под высоким напряжением или в условиях действия мощных электромагнитных переменных полей может повлиять на точность измерений.



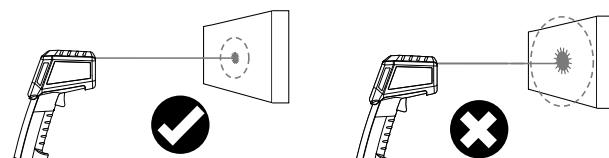
4 Результат непрерывного измерения / Hold



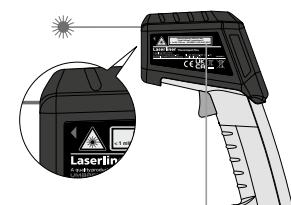
Окружность лазерного луча

Окружность лазерного луча служит для прицеливания и наглядного отображения места выполнения инфракрасного измерения.

Замер температуры происходит только на поверхности в пределах окружности лазерного луча. Необходимо следить за тем, чтобы в пространстве измерения между прибором и поверхностью не было возмущающих воздействий (пар, газ, грязь, стекло).

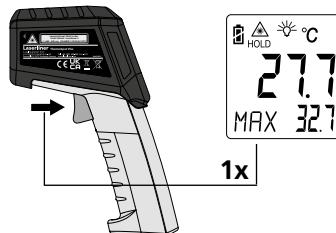


Лазерное излучение



5 Индикация макс. значения

Индикация максимального значения вычисляет максимальный результат измерения в течение одного непрерывного измерения (удерживать нажатой спусковую кнопку). Как только спусковая кнопка будет отпущена, и повторным нажатием запустится новый процесс измерения, максимальное значение сбрасывается и запись наибольшего результата измерения начинается сначала.

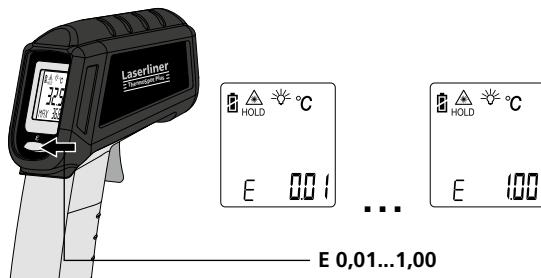


6 Установка коэффициента излучения

Встроенная сенсорная измерительная головка воспринимает инфракрасное излучение, исходящее от каждого тела и отличающееся в зависимости от материала / поверхности. Степень излучения определяется по коэффициенту излучения (0,01 - 1,00). При первом включении прибор предварительно настроен на коэффициент излучения 0,95, что подходит для большинства органических веществ, а также синтетических материалов, керамики, древесины, резины и камня. Материалы с другими коэффициентами излучения перечислены в таблице под пунктом 6.

Неизвестный коэффициент излучения:

Нанести маскирующую пленку или матово-чёрную краску на поверхность места измерения. Подождать, пока плёнка/краска воспримет температуру. Затем с помощью коэффициента излучения 0,95 можно измерить температуру поверхности.



Кратковременное нажатие:

Значение + 0,01

Длительное нажатие: Последовательное изменение значений 0,01 ... 1,00



После включения прибор настроен на коэффициент излучения, использовавшийся в последний раз. Перед каждым измерением проверяйте настройку коэффициента излучения.

7 Таблица коэффициентов излучения Таблица коэффициентов излучения

Металлы	
Алюминий оксидированный полированный	0,30 0,05
Железо оксидированное со ржавчиной	0,75 0,60
Железо кованое матовое	0,90
Железо, литьё неоксидированное расплав	0,20 0,25
Инконель оксидированный электрополировка	0,83 0,15
Латунь полированый оксидированный	0,30 0,50
Медь оксидированная Оксид меди	0,72 0,78
Оксид хрома	0,81
Платина черная	0,90
Свинец шероховатый	0,40
Сплав A3003 оксидированный шероховатый	0,20 0,20
Сталь холоднокатаная шлифованный лист полированый лист сплав (8% никель, 18% хром)	0,80 0,50 0,10 0,35
Сталь гальванизированная оксидированная сильно оксидированная свежекатаная шероховатая, ровная поверхность ржавая, красная мет. лист, с никелевым покрытием мет. лист, катаный Нерж. сталь	0,28 0,80 0,88 0,24 0,96 0,69 0,11 0,56 0,45
Цинк оксидированный	0,10

Неметаллы	
Асбест	0,93
Асфальт	0,95
Базальт	0,70
Бесшовный пол (стяжка)	0,93
Бетон, штукатурка, строительный раствор	0,93
Битумная бумага	0,92
Бумага все цвета	0,96
Вода	0,93
Гипс	0,88
Гипсокартонные листы	0,95
Глина	0,95
Гравий	0,95
Графит	0,75
Древесина необработанная бук, строганый	0,88 0,94
Земля	0,94
Известняк	0,98
Известь	0,35
Карборунд	0,90
Кварцевое стекло	0,93
Керамика	0,95
Кирпич красный	0,93
Кирпич силикатный	0,95
Кирпичная (каменная) кладка	0,93
Лак матовый черный жаропрочный белый	0,97 0,92 0,90
Ламинат	0,90
Лед гладкий с сильной изморозью	0,97 0,98
Материя	0,95
Мелкий щебень	0,95
Мрамор черный матовый сероватый полированный	0,94 0,93
Обои (бумага) светлые	0,89
Песок	0,95
Пластмасса прозрачная ПЭ, П, ПВХ	0,95 0,94
Радиатор черный анодированный	0,98
Резина твёрдая мягкая серая	0,94 0,89
Смола	0,82
Снег	0,80
Стекло	0,90
Стекловата	0,95
Трансформаторный лак	0,94
Уголь неоксидированный	0,85
Фарфор белый блестящий с глазурью	0,73 0,92
Фаянс, матовый	0,93
Хлопок	0,77
Цемент	0,95
Человеческая кожа	0,98

Информация по обслуживанию и уходу

Все компоненты очищать слегка влажной салфеткой; не использовать чистящие средства, абразивные материалы и растворители. Перед длительным хранением прибора обязательно вынуть из него батарею/батареи. Прибор хранить в чистом и сухом месте.

Калибровка

Для обеспечения точности результатов измерений следует регулярно проводить калибровку и проверку измерительного прибора. Мы рекомендуем проводить калибровку с периодичностью раз в год.

Технические характеристики

Изготовитель сохраняет за собой права на
внесение технических изменений. 21W11

Диапазон измерения	-38°C ... 600°C
Точность	± 2°C + 0,05°C / Градус (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) в ± 2% зависимости от большего значения
Оптика	12:1 (Мерный участок : Точка замера)
Разрешение	0,1°C
Коэффициент излучения	0,01 ... 1,00
Длина волны лазера	650 нм
Класс лазеров	2 / < 1 мВт (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Рабочие условия	0°C ... 50°C, влажность воздуха макс. 20 ... 85% rH, без образования конденсата, рабочая высота не более 4000 м над уровнем моря
Условия хранения	-10°C ... 60°C, влажность воздуха макс. 80% rH
Питающее напряжение	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Размеры (Ш x В x Г)	46 x 158 x 125 мм
Вес	210 г (с батарейки)

Правила и нормы ЕС и утилизация

Прибор выполняет все необходимые нормы, регламентирующие
свободный товарооборот на территории ЕС.

Данное изделие представляет собой электрический прибор, подлежащий
сдаче в центры сбора отходов и утилизации в разобранном виде
в соответствии с европейской директивой о бывших в употреблении
электрических и электронных приборах.

Другие правила техники безопасности и дополнительные инструкции см.
по адресу: <http://laserliner.com/info?an=AFZ>



! Уважно прочитайте інструкцію з експлуатації та брошуру «Інформація про гарантії та додаткові відомості», яка додається, та ознайомтесь з актуальними даними та рекомендаціями за посиланням в кінці цієї інструкції. Дотримуйтесь настанов, що в них містяться. Цей документ зберігати та докладати до лазерного пристроя, віддаючи в інші руки.

Функція / застосування

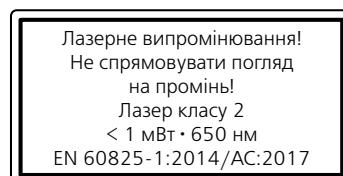
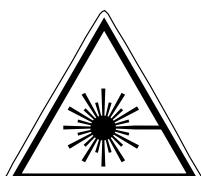
ThermoSpot Plus є інфрачервоним термометром з регульованим коефіцієнтом випромінювання, він надає можливість дистанційного вимірювання температури різних поверхонь. Вимірювальний прилад заміряє кількість випромінюваної електромагнітної енергії в інфрачервоній області спектра і вираховує на цій основі вислідну температуру поверхні.

Загальні вказівки по безпеці

- Використовуйте прилад виключно за призначеннями в межах заявлених технічних характеристик.
- Вимірювальні прилади і приладдя до них – не дитяча іграшка. Зберігати у недосяжному для дітей місці.
- Переробки та зміни конструкції приладу не дозволяються, інакше анулюються допуск до експлуатації та свідоцтво про безпечність.
- Не наражайте прилад на механічне навантаження, екстремальну температуру, вологість або сильні вібрації.
- Забороняється експлуатація приладу при відмові однієї чи кількох функцій або при занижковому рівні заряду елемента живлення.
- Дотримуйтесь норм безпеки, визначених місцевими або державними органами влади для належного користування приладом.

Вказівки з техніки безпеки

Поводження з лазерами класу 2



- Увага: не дивитися на прямий чи відбитий промінь.
- Не наводити лазерний промінь на людей.
- Якщо лазерне випромінювання класу 2 потрапить в око, щільно закрити очі та негайно відвести голову від променя.
- Забороняється дивитися на лазерний промінь або його дзеркальне відображення через будь-які оптичні прилади (лупу, мікроскоп, бінокль тощо).
- Під час використання приладу лазерний промінь не повинен знаходитися на рівні очей (1,40 - 1,90 м).
- Не дозволяється внесення будь-яких змін (модифікація) в конструкцію лазерного пристроя.

Правила техніки безпасності

Обращение с електромагнітним излучением

- Вимірювальний прилад відповідає вимогам і обмеженням щодо електромагнітної сумісності згідно з директивою ЄС про електромагнітної сумісності (EMC) 2014/30/EU.
- Необхідно дотримуватися локальних експлуатаційних обмежень, наприклад, в лікарнях, літаках, на заправних станціях або поруч з людьми з електрокардіостимулатором. Існує можливість негативного впливу або порушення роботи електронних пристрій / через електронні пристрой.
- При використанні в безпосередній близькості від ліній високої напруги або електромагнітних змінних полів результати вимірювань можуть бути неточними.

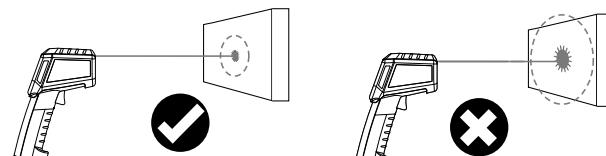


4 Безперервне вимірювання / Hold



Лазерний контур

Лазерний контур призначений для спостереження та візуального визначення місця інфрачервоного вимірювання. Вимірювання температури здійснюється тільки на поверхні в межах лазерного контуру. Слідкуйте за тим, щоб зона вимірювання поміж приладом та поверхнею була вільною від збурювальної величини (пара, газ, бруд, скло).



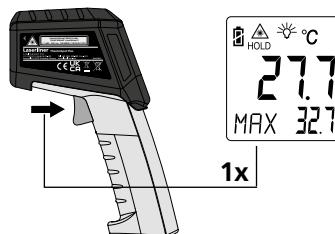
Вихід лазерного променя



Попередження щодо небезпек лазера

5 Макс. індикація

Індикація максимальної величини обчислює максимальний результат вимірювання протягом одного безперервного вимірювання (утримувати натиснутою спускову кнопку). Як тільки спускова кнопка буде відпущенна, і повторним натисканням запускається новий процес вимірювання, тоді максимальне значення скидається і запис найбільшого результату вимірювання починається спочатку.

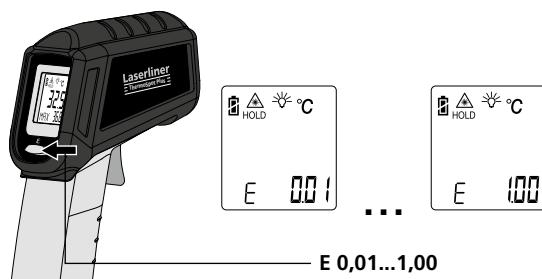


6 Установлення коефіцієнта випромінювання

Інтегрована сенсорна вимірювальна голівка приймає інфрачорове випромінювання, яке випромінює кожне тіло в залежності від матеріалу або поверхні. Ступінь випромінювання визначається за коефіцієнтом випромінювання (0,01 - 1,00). Прилад при першому ввімкненні налаштовується на коефіцієнт випромінювання 0,95, що стосується більшості органічних матеріалів, а також пластмаси, кераміки, деревини, гуми та каміння. Матеріали з іншими коефіцієнтами випромінювання дивіться у таблиці у розділі 6.

Невідомий коефіцієнт випромінювання:

Нанести маскуючу плівку чи матово-чорну фарбу на поверхню місця вимірювання. Почекати, поки плівка / фарба сприйме температуру. Потім з коефіцієнтом випромінювання 0,95 можна виміряти температуру поверхні.



Короткотривале натиснення:
значення + 0,01
Довготривале натиснення:
значення змінюється 0,01 ... 1,00



Після ввімкнення встановлюється останній обраний коефіцієнт випромінювання. Перед кожним вимірюванням перевіряти встановлений коефіцієнт випромінювання.

7 Таблиця коефіцієнтів випромінювання

Метали					
Інконель оксидований електрополірування	0,83 0,15	Мідь оксидована Оксид міді	0,72 0,78	Сталь гальванізована оксидована сильно оксидована свіжковальцована шаршава, рівна поверхня іржава, червона мет. лист, нікелевий покрив мет. лист, вальцований нерхжавіюча сталь	0,28 0,80 0,88 0,24 0,96 0,69 0,11 0,56 0,45
Алюміній оксидований полірований	0,30 0,05	Оксид хрому	0,81	Цинк оксидований	0,10
Залізо оксидоване з іржею	0,75 0,60	Платина чорна	0,90		
Залізо коване матове	0,90	Свинець шаршавий	0,40		
Залізо, литво неоксидоване розтоп	0,20 0,25	Сплав А3003 оксидований шерхкий	0,20 0,20		
Мосиж полірований оксидований	0,30 0,50	Сталь холодновальцована шлифований лист полірований лист стоп (8% нікель, 18% хром)	0,80 0,50 0,10 0,35		

Неметали					
Азбест	0,93	Деревина необроблена бук, струганий	0,88 0,94	Нарінок	0,95
Асфальт	0,95	Дрібний гравій	0,95	Папір всі колірні	0,96
Бавовна	0,77	Земля	0,94	Пластмаса прозора РЕ, Р, PVC	0,95 0,94
Базальт	0,70	Кам'яній (цегляний) мур	0,93	Порцеляна бліла бліскуча з поливою	0,73 0,92
Безшовна підлога	0,93	Карбонат	0,90	Пісок	0,95
Бетон, тиньк, будівельний розвчин	0,93	Кварцове скло	0,93	Радіатор чорний, елоксований	0,98
Бітумний папір	0,92	Кераміка	0,95	Скло	0,90
Ванно	0,35	Лак матовий чорний жароміцний блій	0,97 0,92 0,90	Скловолокно	0,95
Ванняк	0,98	Ламінат	0,90	Смола	0,82
Вода	0,93	Людська шкіра	0,98	Сніг	0,80
Вугілля неоксидоване	0,85	Лід Гладкий з сильною памороззою	0,97 0,98	Трансформаторний лак	0,94
Глина	0,95	Мармур чорний матовий сіруватий полірований	0,94 0,93	Фаянс матовий	0,93
Графіт	0,75	Матеріал	0,95	Цегла силікатна	0,95
Гума твърда м'яка сіра	0,94 0,89			Цемент	0,95
Гіпс	0,88			Цегла червона	0,93
Гіпсокартонні плити	0,95			Шпалери (папір) світлі	0,89

Інструкція з технічного обслуговування та догляду

Всі компоненти слід очищувати зволоженою тканиною, уникати застосування миючих або чистячих засобів, а також розчинників. Перед тривалим зберіганням слід витягнути елемент (-ти) живлення. Зберігати пристрій у чистому, сухому місці.

Калібрування

Для забезпечення точності вимірювань прилад мусить бути відкалібрований та підлягає регулярній перевірці. Рекомендуємо проводити калібрування щорічно.

Изготовитель сохраняет за собой права
на внесение технических изменений. 21W11

Технічні дані

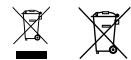
Діапазон вимірювання	-38°C ... 600°C
Точність	± 2°C + 0,05°C / град (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) або ± 2% залежно від більшого значення
Оптика	12:1 (вимірювана відстань : вимірювана пляма)
Розподільча здатність	0,1°C
Коефіцієнт випромінювання	0,01 ... 1,00
Довжина хвиль лазера	650 нм
Клас лазера	2 / < 1 мВт (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Режим роботи	0°C ... 50°C, вологість повітря max. 20 ... 85% rH, без конденсації, робоча висота max. 4000 м над рівнем моря (нормальний нуль)
Умови зберігання	-10°C ... 60°C, вологість повітря max. 80% rH
Живлення	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Розміри (Ш x В x Г)	46 x 158 x 125 мм
Маса	210 г (з батареїки)

Нормативні вимоги ЄС й утилізація

Цей пристрій задоволяє всім необхідним нормам щодо вільного обігу товарів в межах ЄС.

Згідно з європейською директивою щодо електричних і електронних пристрій, що відслужили свій термін, цей виріб як електроприлад підлягає збору й утилізації окремо від інших відходів.

Детальні вказівки щодо безпеки й додаткова інформація на сайті:
<http://laserliner.com/info?an=AFZ>



! Kompletně si pročtěte návod k obsluze, přiložený sešit „Pokyny pro záruku a dodatečné pokyny“, aktuální informace a upozornění v internetovém odkazu na konci tohoto návodu. Postupujte podle zde uvedených instrukcí. Tuto dokumentaci je nutné uschovat a v případě předání laserového zařízení třetí osobě se musí předat zároveň se zařízením.

Funkce / Použití

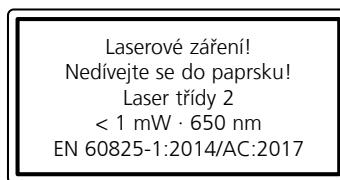
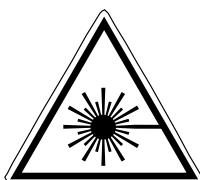
ThermoSpot Plus je infračervený teploměr s nastavitelnou emisivitou a umožňuje bezdotykové měření teploty různých povrchů. Přístroj měří množství vyzářené elektromagnetické energie v rozsahu infračervených vlnových délek a z toho vypočítá výslednou teplotu povrchu.

Všeobecné bezpečnostní pokyny

- Používejte přístroj výhradně k určenému účelu použití v rámci daných specifikací.
- Měřící přístroje a příslušenství nejsou hračkou pro děti. Uchovávejte tyto přístroje před dětmi.
- Nejsou dovolené přestavby nebo změny na přístroji, v takovém případě by zaniklo schválení přístroje a jeho bezpečnostní specifikace.
- Nevystavujte přístroj žádnému mechanickému zatížení, extrémním teplotám, vlhkosti nebo silným vibracím.
- Pokud selže jedna nebo více funkcí nebo je příliš slabé nabité baterie, nesmí se již přístroj používat.
- Dodržujte bezpečnostní opatření místních resp. národních úřadů pro správné používání přístroje.

Bezpečnostní pokyny

Zacházení s laserem třídy 2



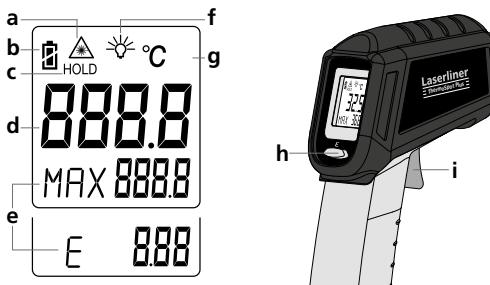
- Pozor: Nedívejte se do přímého nebo odraženého paprsku.
- Nemiřte laserovým paprskem na lidi.
- Pokud laserové záření třídy 2 zasáhne oči, je nutné vědomě zavřít oči a ihned hlavu odvrátit od paprsku.

- Nikdy nesledujte laserový paprsek ani jeho odrazy optickými přístroji (lupou, mikroskopem, dalekohledem, ...).
- Nepoužívejte laser ve výšce očí (1,40...1,90 m).
- Manipulace (změny) prováděné na laserovém zařízení jsou nepřípustné.

Bezpečnostní pokyny

Zacházení s elektromagnetickým zářením

- Měřící přístroj dodržuje předpisy a mezní hodnoty pro elektromagnetickou kompatibilitu podle směrnice EMC 2014/30/EU.
- Je třeba dodržovat místní omezení, např. v nemocnicích, letadlech, čerpacích stanicích nebo v blízkosti osob s kardiostimulátory. Existuje možnost nebezpečného ovlivnění nebo poruchy elektronických přístrojů.
- Při použití v blízkosti vysokého napětí nebo pod elektromagnetickými střídavými poli může být ovlivněna přesnost měření.



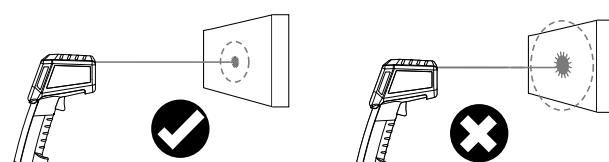
- a Laser je zapnutý
- b Nabítí baterie
- c Funkce Hold (přidržení)
- d Zobrazení naměřených hodnot
- e Max. hodnota během měření / Emisivita
- f Osvětlení displeje
- g Jednotka měření °C
- h Nastavení emisivity
- i ZAP / Měření

4 Souvislé měření / Hold

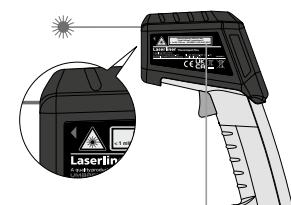


Laserový kruh

Laserový kruh slouží k nasměrování a vuzualizuje místo infračerveného měření. Měření teploty se provádí pouze na povrchu uvnitř laserového kruhu. Zajistěte, aby na měřeném prostoru mezi přístrojem nebyly žádné rušivé veličiny (pára, plyn, nečistoty, sklo).

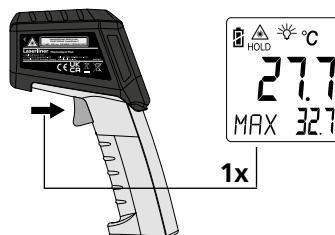


Výstup laseru



5 Zobrazení hodnoty MAX

Zobrazení hodnoty MAX zjišťuje maximální naměřenou hodnotu během probíhajícího měření (spouštěcí tlačítka držte stisknuté). Jakmile se spouštěcí tlačítka povolí a opětovným stisknutím se spustí nové měření, hodnota MAX se vynuluje a záznam nejvyšší naměřené hodnoty začíná od začátku.

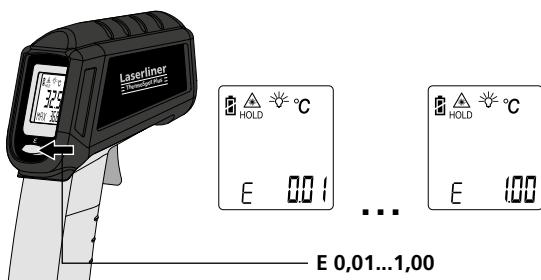


6 Nastavení emisivity

Integrovaná měřící hlava přijímá infračervené záření, které vydává každý materiál v závislosti na povrchu. Stupeň vyzařování je určován emisivitou (0,01 až 1,00). Přístroj je při prvním zapnutí nastaven na emisivitu 0,95, což se hodí pro většinu organických látek jako umělou hmotu, keramiku, dřevo, gumu a kámen. Materiály s odlišnou emisivitou najdete v tabulce pod bodem 6.

Neznámá emisivita:

Přiložte na povrch měřeného místa clonící fólii nebo matně černou barvu. Vyčkejte, dokud fólie/barva nepřijme teplotu. Při emisivitě 0,95 se potom může měřit teplota povrchu.



Krátké stisknutí: hodnota + 0,01

Dlouhé stisknutí:
plynulá změna hodnoty 0,01 ... 1,00



Po zapnutí je nastavena naposledy zvolená emisivita. Před každým měřením zkontrolujte nastavení emisivity.

7 Tabulka emisivity

Kovy	
Alloy A3003 oxidovaný zdrsněný	0,20 0,20
Hliník oxidovaný leštěný	0,30 0,05
Inconel oxidovaný elektrolyticky leštěný	0,83 0,15
Mosaz leštěná oxidovaná	0,30 0,50
Měď oxidovaná Oxid mědnatý	0,72 0,78
Ocel válcovaná za studena broušená deska leštěná deska Slitina (8% nikl, 18% chrom) galvanizoaná oxidovaná sílně oxidovaná čerstvě vyválcovaná hrubá, rovná plocha rezavá, červená plech, poniklovaný plech, válcovaný Úšlechtilá ocel, nerez	0,80 0,50 0,10 0,35 0,28 0,80 0,88 0,24 0,96 0,69 0,11 0,56 0,45
Olovo drsné	0,40
Oxid chromitý	0,81
Platina černá	0,90
Železo oxidované s rezem	0,75 0,60
Železo, kované matné	0,90
Železo, litina neoxidované tekutá slitina	0,20 0,25
Zinek oxidovaný	0,10

Nekovy	
Afslat	0,95
Azbest	0,93
Bavlna	0,77
Bazalt	0,70
Beton, omitka, malta	0,93
Cement	0,95
Chladicí těleso černě eloxované	0,98
Cihla, červená	0,93
Dehet	0,82
Dehtový papír	0,92
Drt	0,95
Dřevo nenantreněné Buk, ohoblovaný	0,88 0,94
Grafit	0,75
Guma tvrdá měkká-šedá	0,94 0,89
Hlina	0,95
Kamenina, matná	0,93
Karbonundum	0,90
Keramika	0,95
Křemenné sklo	0,93
Lak matný černý odolný proti teplu bílý	0,97 0,92 0,90
Laminát	0,90
Látka	0,95
Lidská pokožka	0,98
Mramor černě matovaný šedavě leštěný	0,94 0,93
Papír všechny barvy	0,96
Porcelán bílý, lesklý s lazurou	0,73 0,92
Potěr	0,93
Písek	0,95
Sádra	0,88
Sádrokartonové desky	0,95
Skleněná vlna	0,95
Sklo	0,90
Sníh	0,80
Štěrk	0,95
Tapety (papírová) světlá	0,89
Transformátorový lak	0,94
Uhlík neoxidovaný	0,85
Umělá hmota propouštějící světlo PE, P, PVC	0,95 0,94
Vápenec	0,98
Vápenopísková cihla	0,95
Vápno	0,35
Voda	0,93
Zdivo	0,93
Zem	0,94
Železo hladké sílně zrezavělé	0,97 0,98

Pokyny pro údržbu a ošetřování

Všechny komponenty čistěte lehce navlhčeným hadrem a nepoužívejte žádné čisticí nebo abrazivní prostředky ani rozpouštědla. Před delším skladováním vyjměte baterii/baterie. Skladujte přístroj na čistém, suchém místě.

Kalibrace

Pro zajištění přesnosti měřených výsledků se měřící přístroj musí pravidelně kalibrovat a testovat. Kalibrace doporučujeme provádět v jednoročním intervalu.

Technické údaje

Technické změny vyhrazeny. 21W11

Rozsah měření	-38°C ... 600°C
Přesnost	± 2°C + 0,05°C / stupňů (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) nebo ± 2% v závislosti na vyšší hodnotě
Optika	12:1 (měřící vzdálenost: měřící skvrna)
Rozlišení	0,1°C
Emisní stupeň	0,01 ... 1,00
Vlnová délka laserového paprsku	650 nm
Třída laseru	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Pracovní podmínky	0°C ... 50°C, vlhkost vzduchu max. 20 ... 85% rH, nekondenzující, pracovní výška max. 4000 m n.m (normální nulový bod)
Skladovací podmínky	-10°C ... 60°C, vlhkost vzduchu max. 80% rH
Napájení	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Rozměry (Š x V x H)	46 x 158 x 125 mm
Hmotnost	210 g (včetně baterie)

Ustanovení EU a likvidace

Přístroj splňuje všechny potřebné normy pro volná pohyb zboží v rámci EU.

Tento výrobek je elektrický přístroj a musí být odděleně vytříděn a zlikvidován podle evropské směrnice pro použité elektrické a elektronické přístroje.

Další bezpečnostní a dodatkové pokyny najdete na:

<http://laserliner.com/info?an=AFZ>



! Lugege käsitsusjuhend, kaasolev vihik „Garantii- ja lisajuhised“ ja aktuaalne informatsioon ning juhised käesoleva juhendi lõpus esitatud interneti-lingil täielikult läbi. Järgige neis sisalduvaid juhiseid. Käesolev dokument tuleb alles hoida ja laserseadise edasiandmisel kaasa anda.

Funktsioon / Kasutamine

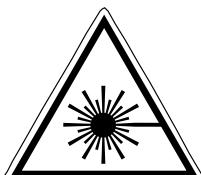
ThermoSpot Plus on reguleeritava emissioonikraadiga infrapunatermomeeter, mis võimaldab mõõta erinevate pindade temperatuuri puutevabalt. Mõõteseade mõõtab kiiratava elektromagnetilise energia hulka infrapunktiorguse lainepikkuse vahemikus ja arvestab selle järgi pinna temperatuuri.

Üldised ohutusjuhised

- Kasutage seadet eranditult spetsifikatsioonide piires vastavalt selle kasutusotstarbele.
- Möõteseadmete ja tarvikute puhul pole tegemist lastele mõeldud mängusajadega. Hoidke lastele kättesaamatult.
- Ümberehitused või muudatused pole seadmel lubatud, seejuures kaotavad luba ning ohutusspetsifikatsioon kehtivuse.
- Ärge laske seadmele mõjuda mehaanilist koormust, ülikõrgeid temperatuure, niiskust ega tugevat vibratsiooni.
- Seadet ei tohi enam kasutada, kui üks või mitu funktsiooni on rivist välja langenud või patarei laeng on nõrk.
- Palun järgige kohalike ja riiklike ametite ohutusmeetmeid seadme asjatundliku kasutuse kohta.

Ohutusjuhised

Ümberkäimine klassi 2 laseritega

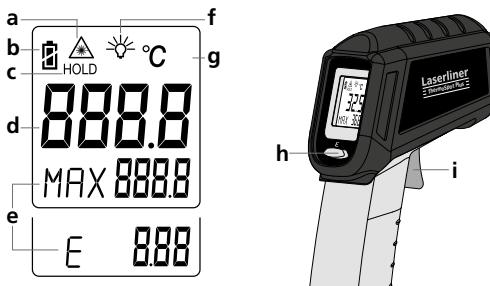


- Tähelepanu: Ärge vaadake otsesesse või peegelduvasse kiirde.
- Ärge suunake laserkiirt inimeste peale.
- Kui klassi 2 laserkiirgus satub silma, siis tuleb silmad teadlikult sulgeda ja pea kohe kiire eest ära liigutada.
- Ärge vaadelge laserkiirt ega refleksiioone kunagi optiliste seadmetega (luup, mikroskoop, pikksilm, ...).
- Ärge kasutage laserit simade körgusel (1,40...1,90 m).
- Manipulatsioonid (muudatused) on laserseadisel keelatud.

Ohutusjuhised

Elektromagnetilise kiirgusega ümber käimine

- Möõteseade vastab elektromagnetilise ühilduvuse eeskirjadele ja piirväärtustele vastavalt EMC-määrusele 2014/30/EL.
- Järgida tuleb kohalikke käituspäiranguid, näiteks haiglates, lennujaamades, tanklates või südamerütumuritega inimeste läheduses. Valitseb ohtliku möjutamise või häirimise võimalus elektrooniliste seadmete poolt ja kaudu.
- Möötetäpsust võivad mõjutada kasutamine suure pinge või tugevate elektromagnetiliste vahelduvväljade läheduses.



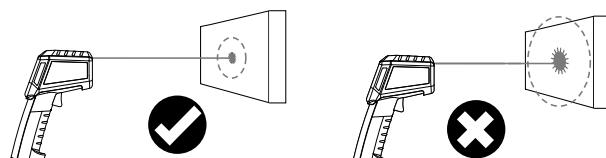
- a** Laserkiir sisse lülitatud
- b** Patarei laetus
- c** Hold-funktsioon
- d** Mõõteväärtuse näidik
- e** Maksimaalne väärustus mõõtmise ajal / Emissioonikraad
- f** Eksaamivalgustus
- g** Mõõtühik °C
- h** Emissioonikraadi seadistamine
- i** SEES / Mõõtmine

4 Pidevmõõtmine / Hold

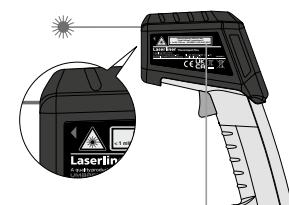


Laserring

Laserring on möeldud fokuseerimiseks ja visualiseerib infrapuna-mõõtepunkti. Temperatuuri mõõtmine toimub vaid pinnal, mis jääb laserringi sisse. Pange tähele, et mõõtealas seadme ja pinna vahel ei oleks segajaid (aur, gaas, mustus, klaas).

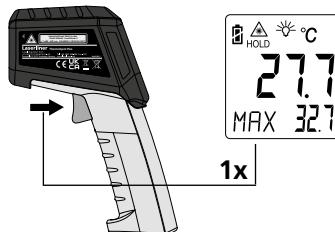


Laseri väljumiskohad



5 MAX näit

MAX näit annab mõõtmisel saadud maksimaalse mõõteväärtsuse (hoida aktivaatori klahvi allavajutatud asendis). Niipea kui aktivaatori klahv lastakse lahti, ja vajutatakse uuesti järgmiste mõõtmise käivitamiseks, lähtestatakse MAX väärtsus ja kõrgeima mõõteväärtsuse registreerimine algab otsast peale.

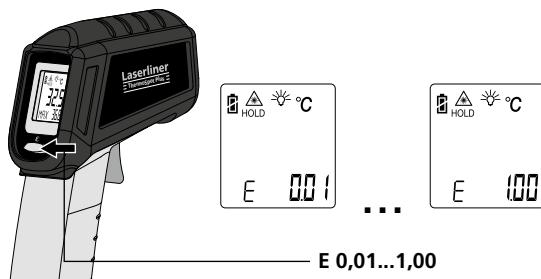


6 Emissioonikraadi seadistamine

Integreeritud andurmõõtepea võtab vastu infrapunkiirguse, mida iga keha materjali/pinna spetsiifikast olenevalt kiirgab. Kiirguse kraadi määratatakse emissioonikraadi (0,01 kuni 1,00) abil. Seade on esmakordsel sisselülitamisel eelseadistatud emissioonimäärale 0,95, mis kehtib enamikele orgaaniliste ainetele nagu plastmassid, keraamika, puit, kummi ja kivimid. Kõrvalekalduvate emissioonimääradega materjalid võtke tabelist punkti 6 alt.

Tundmatu emissioonikraad

Panna mõõdetavale kohale kile või katta see mattmusta värviga. Oodata seni, kuni kile/värv omandab temperatuuri. Seejärel saab emissioonikraadiga 0,95 mõõta pinna temperatuuri.



Lühike vajutus: väärtsus + 0,01
Pikk vajutus: jooksev väärtsus 0,01 ... 1,00



Pärast sisselülitamist on seadistatud viimati valitud emissioonimäär. Kontrollige iga kord enne mõõtmist emissioonimäära seadistust.

7 Emissioonikraadide tabel

Metallid				
Alloy A3003 oksüdeeritud karestatud	0,20 0,20	Plii kare	0,40	
Alumiinium oksüdeeritud poleeritud	0,30 0,05	Raud oksüdeeritud roostega	0,75 0,60	
Inconel oksüdeeritud elektropoleeritud	0,83 0,15	Raud, valu oksüdeerimata sulatis	0,20 0,25	
Kroomksiid	0,81	Sepistatud raud matt	0,90	
Messing poleeritud oksüdeeritud	0,30 0,50	Teras külmvaltsitud lihvitud plaat poleeritud plaat sulam (8% niklit, 18% kromi)	0,80 0,50 0,10 0,35	
Plaatina must	0,90			

Mittemetallid				
Asbest	0,93	Kummi köva pehme-hall	0,94 0,89	
Asfalt	0,95	Kvartsklaas	0,93	
Basalt	0,70	Lakk matt, must kuumakindel valge	0,97 0,92 0,90	
Betoon, krohv, mört	0,93	Laminaat	0,90	
Graafit	0,75	Liiv	0,95	
Inimnahk	0,98	Lubi	0,35	
Jahuti must, elokseeritud	0,98	Lubjakivi	0,98	
Jää sile tugevalt külmunud	0,97 0,98	Lubjaliivakivi	0,95	
Kangas	0,95	Lumi	0,80	
Karborund	0,90	Madalkuumuskeraamika, matt	0,93	
Keraamika	0,95	Marmor must, matistikud hallikalt poleeritud	0,94 0,93	
Killustik	0,95	Muld	0,94	
Kips	0,88	Müüritis	0,93	
Kipskartongplaadid	0,95	Paber kõik värvid	0,96	
Klaas	0,90			
Klaasvill	0,95			
Kruus	0,95			

Juhised hoolduse ja hoolitsuse kohta

Puhastage kõik komponendid kergelt niisutatud lapiga ja vältige puhastus-, küürimisvahendite ning lahustite kasutamist. Võtke patareid(d) enne pikemat ladustamist välja. Ladustage seadet puhtas, kuivas kohas.

Kalibreerimine

Mõõtseadet tuleb mõõtmistulemuste täpsuse tagamiseks regulaarselt kalibreerida ja kontrollida. Me soovitame kohaldada üheaastast kalibreerimisintervalli.

Tehnilised andmed		Jätame endale õiguse tehnilisteks muudatusteks. 21W11
Mõõteala	-38°C ... 600°C	
Täpsus	± 2°C + 0,05°C / kraad (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) või ± 2% vastavalt suuremale väärtsusele	
Optika	12:1 (Mõõtekaugus: mõõtepunkt)	
Hajumine	0,1°C	
Emissioonikraad	0,01 ... 1,00	
Laseri lainepeikkus	650 nm	
Laseriklass	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)	
Töötgingimused	0°C ... 50°C, õhuniiskus max 20 ... 85% rH, mittekondenseeruv, töökõrgus max 4000 m üle NN (normaalnull)	
Ladustamistingimused	-10°C ... 60°C, õhuniiskus max 80% rH	
Toitepinge	2 x 1,5V LR03 (AAA)	
Mõõtmed (L x K x S)	46 x 158 x 125 mm	
Kaal	210 g (koos patareiga)	

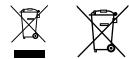
ELi nõuded ja utiliseerimine

Seade täidab kõik nõutavad normid vabaks kaubavahetuseks EL-i piires.

Käesolev toode on elektriseade ja tuleb vastavalt Euroopa direktiivile elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta eraldi koguda ning körvaldada.

Edasised ohutus- ja lisajuhised aadressil:

<http://laserliner.com/info?an=AFZ>



! Citiți integral instrucțiunile de exploatare, caietul însoțitor „Indicații privind garanția și indicații suplimentare” precum și informațiile actuale și indicațiile apăsând link-ul de internet de la capitolul acestor instrucțiuni. Urmați indicațiile din cuprins. Aceste instrucțiuni trebuie păstrate și la predarea mai departe a dispozitivului laser.

Funcție / Utilizare

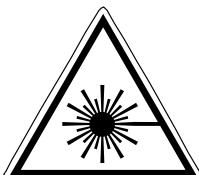
ThermoSpot Plus este un termometru cu infraroșu cu nivel de emisie reglabil și permite măsurarea temperaturii fără atingere a diferitelor suprafețe. Aparatul de măsură măsoară cantitatea de energie electromagnetică radiată într-un domeniu de lungime a undelor infraroșii și calculează astfel temperatura rezultată a suprafețelor.

Indicații generale de siguranță

- Utilizați aparatul exclusiv conform destinației sale de utilizare cu respectarea specificațiilor.
- Aparatele de măsură și accesoriile nu constituie o jucărie. A nu se lăsa la îndemâna copiilor.
- Reconstruirea sau modificarea aparatului nu este admisă, astfel se anulează autorizația și specificațiile de siguranță.
- Nu expuneți aparatul la solicitări mecanice, temperaturi ridicate, umiditate sau vibrații puternice.
- Aparatul nu trebuie să mai fie folosit atunci când una sau mai multe dintre funcțiile acestuia s-au defectat sau nivelul de încărcare a bateriilor este redus.
- Țineți cont de prevederile de siguranță ale autorităților locale resp. naționale privind utilizarea corespunzătoare a aparatului.

Indicații de siguranță

Manipularea cu lasere clasa a 2-a



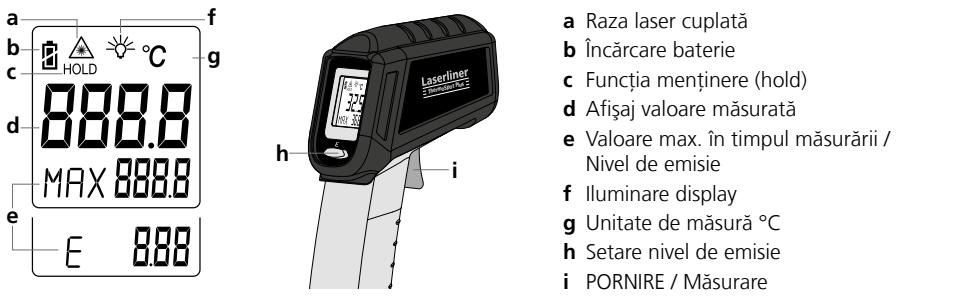
- Atenție: Nu priviți direct sau în raza reflectată.
- Nu îndreptați raza laser spre persoane.
- Dacă raza laser clasa 2 intră în ochi, aceștia trebuie închiși conștient și capul trebuie îndepărtat imediat din dreptul razei.
- Nu priviți niciodată în raza laser sau reflecția acesteia cu instrumente optice (lupă, microscop, binoclu, ...).

- Nu utilizați laserul la înălțimea ochilor (1,40...1,90 m).
- Manipularile (modificările) dispozitivelor laser sunt nepermise.

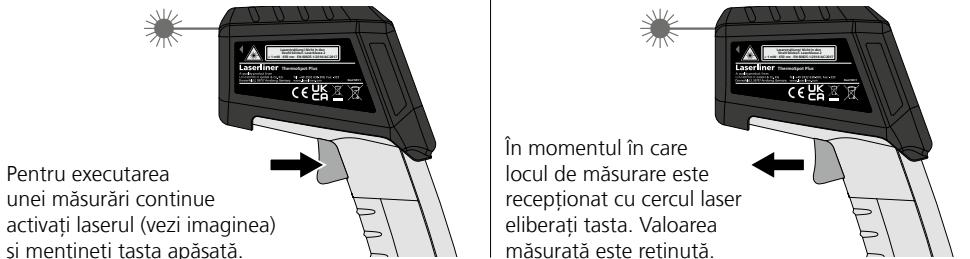
Indicații de siguranță

Manipularea cu razele electromagnetic

- Aparatul de măsură respectă prescripțiile și valorile limită pentru compatibilitatea electromagnetică în conformitate cu directiva EMC 2014/30/UE.
- Trebuie respectate limitările locale de funcționare de ex. în spitale, în aeroporturi, la benzinării, sau în apropierea persoanelor cu stimulatoare cardiaice. Există posibilitatea unei influențe periculoase sau a unei perturbații de la și din cauza aparatelor electrice.
- La utilizarea în apropierea tensiunilor ridicate sau în zona câmpurilor electromagnetice variabile ridicate poate fi influențată exactitatea măsurării.

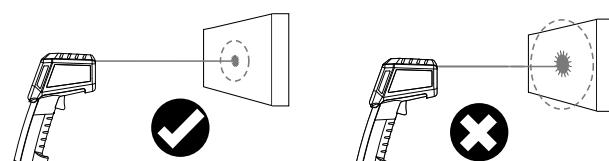


4 Măsurare continuă / Hold



Cercul laser

Cercul laser servește la avizarea și vizualizarea locului pentru măsurarea cu infraroșu. Măsurarea temperaturii se realizează numai la suprafețele din cadrul cercului laser. Acordați atenție faptului că domeniul de măsurare între aparat și suprafață să fie liber de perturbații (abur, gaz, murdărie, sticlă).

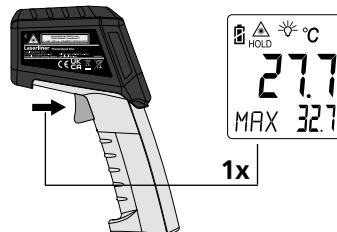


Ieșire laser



5 Afișajul MAX

Afișajul MAX determină valoarea maximă de măsurare în cadrul unei măsurări în timpul execuției (tasta de declanșare se menține apăsată). În momentul în care tasta de declanșare se eliberează și la o apăsare repetată se începe un nou proces de măsurare valoarea MAX se resetează și înregistrarea celei mai ridicate valori de măsurare începe de la început.

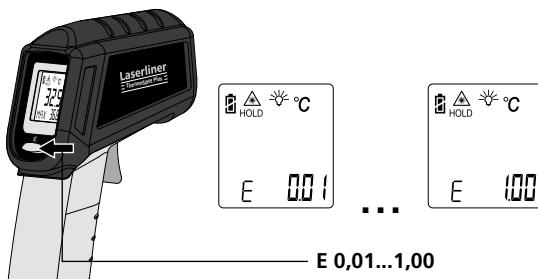


6 Setarea nivelului de emisie

Capul de măsurare cu senzor integrat recepționează raza infraroșie pe care orice obiect o emite în funcție de material/suprafață. Gradul acestei radiații se determină prin gradul de emisie (0,01 până la 1,00). Aparatul este prereglat la un grad de emisie de 0,95 la prima pornire, care este valabil pentru majoritatea materialelor organice, precum plastic, ceramică, lemn, cauciuc și piatră. Puteți selecta materiale cu grade de emisie divergente din tabelul de la punctul 6.

Grad de emisie necunoscut:

Se aplică o folie de acoperire sau de culoare negru mat pe locul de măsurare. Se așteaptă până când folia/culoarea a preluat temperatura. Cu un grad de emisie de 0,95 se poate măsura în final temperatura suprafeței.



După pornire este setat ultimul grad de emisie selectat. Verificați înainte de fiecare măsurare setarea gradului de emisie.

7 Tabel cu gradele de emisie

Metale			
Alamă polișat oxidat	0,30 0,50	Fier forjat mată	0,90
Aliaj A3003 oxidat grosier	0,20 0,20	Fier, turnat neoxidat topitură	0,20 0,25
Aluminiu oxidat polișat	0,30 0,05	Inconel oxidat polișat electric	0,83 0,15
Cupru oxidat Oxid de cupru	0,72 0,78	Oxid de crom	0,81
Fier oxidat cu rugină	0,75 0,60	Otel rulat la rece placă șlefuită placă polișată Aliaj (8% nichel, 18% crom) galvanizat	0,80 0,50 0,10 0,35 0,28

Neferoase			
Apa	0,93	Gips	0,88
Asbest	0,93	Grafit	0,75
Asfalt	0,95	Gudron	0,82
Bazalt	0,70	Hârtie toate culorile	0,96
Beton, tencuială, mortar	0,93	Hârtie pe bază de gudron	0,92
Bumbac	0,77	Laminat	0,90
Calc	0,35	Lemn netratat Fag rindeluit	0,88 0,94
Carborund	0,90	Marmură negru mătuit Polușat cenușiu	0,94 0,93
Cauciuc dur moale-gri	0,94 0,89	Mase plastice transparente PE, P, PVC	0,95 0,94
Cărbune neoxidat	0,85	Material	0,95
Căramidă roșie	0,93	Nisip	0,95
Ceramică	0,95	Pământ	0,94
Ciment	0,95	Piatră calcaroașă	0,95
Corp răcire negru eloxat	0,98	Piatră de var	0,98
Criblură	0,95	Piatră mată	0,93
Gheată neted cu grad ridicat de îngrijire	0,97 0,98		

Indicații privind întreținerea și îngrijirea

Curătați toate componentele cu o lăvă ușor umedă și evitați utilizarea de agenți de curățare, abrazivi și de dizolvare. Scoateți bateria/lile înaintea unei depozitări de durată. Depozitați aparatul la un loc curat, uscat.

Calibrare

Aparatul de măsură trebuie să fie calibrat și verificat în mod regulat pentru a garanta exactitatea rezultatelor măsurătorilor. Recomandăm un interval de calibrare de un an.

Date tehnice		Ne rezervăm dreptul să efectuăm modificări tehnice. 21W11
Domeniu măsurare	-38°C ... 600°C	
Acuratețe	± 2°C + 0,05°C / grade (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) sau ± 2% în funcție de valoarea mai mare	
Optică	12:1 (distanță de măsurare : pata măsurată)	
Rezoluție	0,1°C	
Grad emisie	0,01 ... 1,00	
Lungime undă laser	650 nm	
Clasă laser	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)	
Condiții de lucru	0°C ... 50°C, umiditate aer max. 20 ... 85% rH, fără formare condens, înălțime de lucru max. 4000 m peste NN (nul normal)	
Condiții de depozitare	-10°C ... 60°C, umiditate aer max. 80% rH	
Alimentare energie	2 x 1,5V LR03 (AAA)	
Dimensiuni (L x l x A)	46 x 158 x 125 mm	
Greutate	210 g (incl. baterii)	

Prevederile UE și debarasarea

Aparatul respectă toate normele necesare pentru circulația liberă a mărfii pe teritoriul UE

Acest produs este un aparat electric și trebuie colectat separat și debarasat în conformitate cu normativa europeană pentru aparate uzate electronice și electrice.

Pentru alte indicații privind siguranța și indicații suplimentare vizitați <http://laserliner.com/info?an=AFZ>



! Прочетете изцяло ръководството за експлоатация, приложената брошура „Гаранционни и допълнителни инструкции“, както и актуалната информация и указанията в препратката към интернет в края на това ръководство. Следвайте съдържащите се в тях инструкции. Този документ трябва да се съхранява и да се предаде при предаване на лазерното устройство.

Функция / Използване

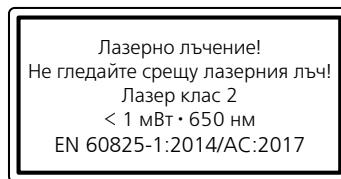
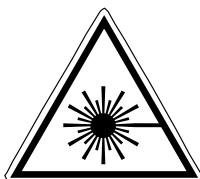
ThermoSpot Plus представлява инфрачервен термометър с регулируем коефициент на излъчване и дава възможност за измерване на температурата на различни повърхности без допир. Измервателният уред измерва количеството излъчена електромагнитна енергия в обхвата на дължина на вълната на инфрачервените лъчи и оттам изчислява получаващата се в резултат температура на повърхността.

Общи инструкции за безопасност

- Използвайте уреда единствено съгласно предназначението за употреба в рамките на спецификациите.
- Измервателните уреди и принадлежностите не са играчки за деца.
Да се съхраняват на място, недостъпно за деца.
- Не се допускат модификации и изменения на уреда. Това ще доведе до невалидност на разрешителното и спецификацията за безопасност.
- Не излагайте уреда на механично натоварване, екстремни температури, влага или прекалено високи вибрации.
- Уредът не трябва да се използва повече, ако една или няколко функции откажат или ако зарядът на батериите е нисък.
- Моля придържайте се към мерките за безопасност на местни и национални органи за правилното използване на устройството.

Инструкции за безопасност

Работа с лазери от клас 2



- Внимание: Не гледайте в директния или отразения лъч.
- Не насочвайте лазерния лъч към хора.
- Ако лазерно лъчение от клас 2 попадне в окото, очите трябва съзнателно да се затворят и главата веднага да се премести настрани от лъча.
- Никога не гледайте лазерния лъч или неговото отражение с оптични прибори (лупа, микроскоп, далекоглед, ...).
- Не използвайте лазера на нивото на очите (1,40...1,90 м).
- Манипулатии (промени) по лазерното устройство не са разрешени.

Инструкции за безопасност

Работа с електромагнитно лъчение

- Измервателният уред спазва предписанията и граничните стойности за електромагнитната съвместимост съгласно Директива 2014/30/ЕС за електромагнитната съвместимост (EMC).
- Трябва да се спазват локалните ограничения в работата, като напр. в болници, в самолети, на бензиностанции или в близост до лица с пейсмейкери.
- Съществува възможност за опасно влияние или смущение от електронни уреди.
- При използване в близост до високи напрежения или под силни електромагнитни променливи полета може да бъде повлияна точността на измерване.

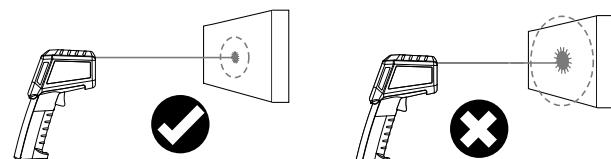


4 Непрекъснато измерване / Hold



Лазерен кръг

Лазерният кръг служи за насочване и визуализира мястото на инфрачервено измерване. Измерването на температура се извършва само на повърхността, която е обхваната от лазерния кръг. Имайте предвид, че в зоната между прибора и повърхността не трябва да има обекти със смущаващо въздействие (пара, газ, замърсявания, стъкло).

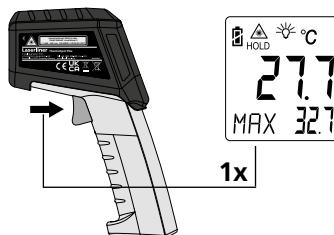


Изход на лазера



5 MAX-индикация

МАХ-индикацията установява максималната измерена стойност в рамките на непрекъснато измерване (дръжте натиснат бутона за стартиране). Щом бутонът за стартиране бъде освободен и чрез повторно натискане бъде стартиран нов процес на измерване, МАХ-стойността се нулира и отбелязването на най-високата измерена стойност започва отначало.

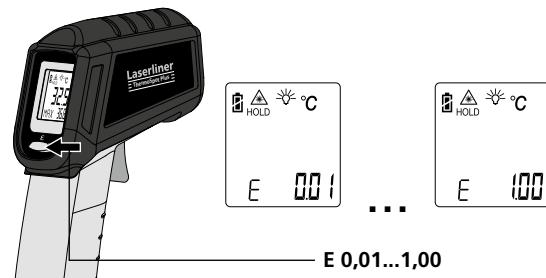


6 Регулиране на коефициента на излъчване

Вградената сензорна измервателна глава приема инфрачервеното лъчение, което всяко тяло излъчва специфично за материала и повърхността си. Степента на това излъчване се оценява чрез коефициента на излъчване (0,01 до 1,00). При включване в прибора е зададен предварително коефициент на излъчване 0,95, който е подходящ за основните органични материали, както и пластмаса, керамика, дърво, гума и камък. Материали с отклоняващи се коефициенти на излъчване можете да видите в таблицата в точка 6.

Неизвестен коефициент на излъчване:

Поставете затъняващо фолио или нанесете матово черен цвят върху повърхността на измерваното място. Изчакайте докато фолиото/цветът приеме температурата. С коефициента на излъчване 0,95 сега може да се измери температурата на повърхността.



След включване е настроен последният избран коефициент на излъчване. Преди всяко измерване проверявайте настройката на коефициента на излъчване.

7 Таблица на коефициента на излъчване

Метали					
Inconel оксидиран електрополиран	0,83 0,15	Мед оксидиран медин окис	0,72 0,78	Стомана полирания плоча Сплав (8% никел, 18% хром) галванизиран оксидиран силно оксидиран прясно валцована	0,10 0,35 0,28 0,80 0,88 0,24 0,96 0,69
Алюминий оксидиран полиран	0,30 0,05	Месинг полиран оксидиран	0,30 0,50	грапава, равна повърхност ръждив, червен Ламарина, с никелово покритие Ламарина, валцована Благородна стомана, неръждаема	0,24 0,96 0,69
Желязо оксидиран с ръжда	0,75 0,60	Олово грапав	0,40		
Желязо ковано матов	0,90	Платина черен	0,90	Хромов оксид	0,81
Желязо, Чугун неоксидиран Стопилка	0,20 0,25	Сплав А3003 оксидиран набразден	0,20 0,20	Цинк оксидиран	0,11 0,56 0,45
		Стомана студено валцована шлифована плоча	0,80 0,50		0,10

Неметали					
АЗБЕСТ	0,93	Дърво необработен Бук, рендосан	0,88 0,94	Пластмаса прозрачен PE, P, PVC	0,95 0,94
Асфалт	0,95	Зидария	0,93	Пластика гипскартон	0,95
Базалт	0,70	Карборунд	0,90	Порцелан бял гланцов с лазур	0,73 0,92
Вар	0,35	Катран (смола)	0,82	Пръст	0,94
Варовити пясъчник	0,95	Кварцов стъкло	0,93	Пясък	0,95
Безшевно покритие	0,93	Керамика	0,95	Сняг	0,80
Бетон, Мазилка, Хоросан	0,93	Керемида червена	0,93	Стъклена вата	0,95
Вещество	0,95	Лак матов черен топлоустойчив бял	0,97 0,92 0,90	Стъкло	0,90
Битумна хартия	0,92	Ламинат	0,90	Тапет (хартия) светъл	0,89
Варовик	0,98	Лед гладък с тежка слана	0,97 0,98	Трансформаторен лак	0,94
Вода	0,93	Мрамор черен матов сивково полиран	0,94 0,93	Трошияк	0,95
Въглища неоксидиран	0,85	Охлаждащ радиатор черен анодиран	0,98	Фаянс матов	0,93
Гипс	0,88	Памук	0,77	Хартия всички цветове	0,96
Глина	0,95			Цимент	0,95
Графит	0,75			Чакъл	0,95
Гума твърд мяк-сив	0,94 0,89			Човешка кожа	0,98

Указания за техническо обслужване и поддръжка

Почиствайте всички компоненти с леко навлажнена кърпа и избягвайте използването на почистващи и абразивни препарати и разтворители. Сваляйте батерията/батерииите преди продължително съхранение. Съхранявайте уреда на чисто и сухо място.

Калибриране

Измервателният уред трябва редовно да се калибрира и изпитва, за да се гарантира точността на резултатите от измерването. Препоръчваме интервал на калибриране една година.

Запазва се правото за технически изменения. 21W11

Технически характеристики

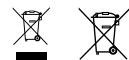
Диапазон на измерване	-38°C ... 600°C
Точност	± 2°C + 0,05°C / градуса (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) или ± 2% която стойност е по-голяма
Оптика	12:1 (Разстояние на измерване : Измерително петно)
Разрешаваща способност	0,1°C
Степен на излъчване	0,01 ... 1,00
Дължина на вълната на лазера	650 nm
Лазер клас	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Условия за съхранение	0°C ... 50°C, относителна влажност на въздуха макс. 20 ... 85% rH, без образуване на конденз, работна височина макс. 4000 м над морското равнище
Автоматично изключване	-10°C ... 60°C, без образуване на конденз
Захранване	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Размери (Ш x В x Д)	46 x 158 x 125 mm
Тегло	210 g (вкл. батерии)

ЕС-разпоредби и изхвърляне

Уредът изпълнява всички необходими стандарти за свободно движение на стоки в рамките на ЕС.

Този продукт е електрически уред и трябва да се събира и изхвърля съгласно европейската директива относно отпадъците от електрическо и електронно оборудване (ОЕЕО).

Още инструкции за безопасност и допълнителни указания ще намерите на адрес:
<http://laserliner.com/info?an=AFZ>



! Διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες χρήσης, το συνημμένο τεύχος „Εγγύηση και πρόσθετες υποδείξεις“ καθώς και τις τρέχουσες πληροφορίες και υποδείξεις στον σύνδεσμο διαδικτύου στο τέλος αυτών των οδηγιών. Τηρείτε τις αναφερόμενες οδηγίες. Αυτές οι οδηγίες θα πρέπει να φυλάσσονται και να παραδίδονται μαζί με τη συσκευή λέιζερ στον επόμενο χρήστη.

Λειτουργία / Τρόπος χρήσης

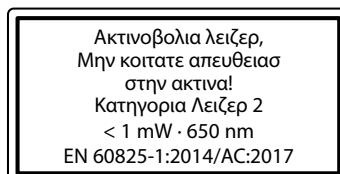
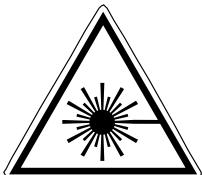
Το ThermoSpot Plus είναι ένα θερμούμετρο υπερύθρων με ρυθμιζόμενο βαθμό εκπομπής και καθιστά εφικτή την εξ αποστάσεως μέτρηση της θερμοκρασίας διάφορων επιφανειών. Η συσκευή μέτρησης μετρά την ποσότητα της ακτινοβολούμενης ηλεκτρομαγνητικής ενέργειας στο εύρος υπερύθρου μήκους κυμάτων και υπολογίζει βάσει αυτής την επιφανειακή θερμοκρασία.

Γενικές υποδείξεις ασφαλείας

- Χρησιμοποιείτε τη συσκευή αποκλειστικά σύμφωνα με τον σκοπό χρήσης εντός των προδιαγραφών.
- Οι συσκευές και ο εξοπλισμός δεν είναι παιχνίδι. Να φυλάσσεται μακριά από παιδιά.
- Προσθήκες ή τροποποιήσεις στη συσκευή δεν επιτρέπονται. Στις περιπτώσεις αυτές ακυρώνονται οι άδεια και οι προδιαγραφές ασφαλείας.
- Μην εκθέτετε τη συσκευή σε μηχανική καταπόνηση, πολύ υψηλές θερμοκρασίες, υγρασία ή έντονους κραδασμούς.
- Η συσκευή δεν επιτρέπεται να χρησιμοποιείται πλέον, εφόσον υπάρχει βλάβη σε μία ή περισσότερες λειτουργίες ή εξασθενήσει η μπαταρία.
- Τηρείτε τα μέτρα ασφαλείας τοπικών και εθνικών αρχών για την ενδεδειγμένη χρήση της συσκευής.

Υποδείξεις ασφαλείας

Χρήση λέιζερ της κλάσης 2



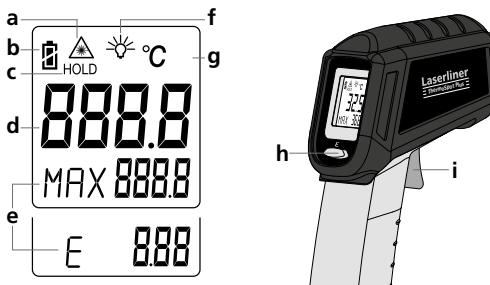
- Προσοχή: Μην κοιτάτε κατευθείαν στην ακτίνα ή στην αντανάκλασή της.
- Μην στρέφετε την ακτίνα του λείζερ σε άτομα.
- Σε περίπτωση πρόσπτωσης ακτίνας λέιζερ κατηγορίας 2 στο μάτι, κλείστε τα μάτια σας και μετακινήστε το κεφάλι αμέσως μακριά από την ακτίνα.

- Ποτέ μην κοιτάτε την ακτίνα λέιζερ ή τις αντανακλάσεις με οπτικές συσκευές (φακός, μικροσκόπιο, κιάλια, ...).
- Μη χρησιμοποιείτε το λέιζερ στο ύψος των ματιών (1,40...1,90 m).
- Απαγορεύονται οι τροποποιήσεις (αλλαγές) της διάταξης του λέιζερ.

Υποδείξεις ασφαλείας

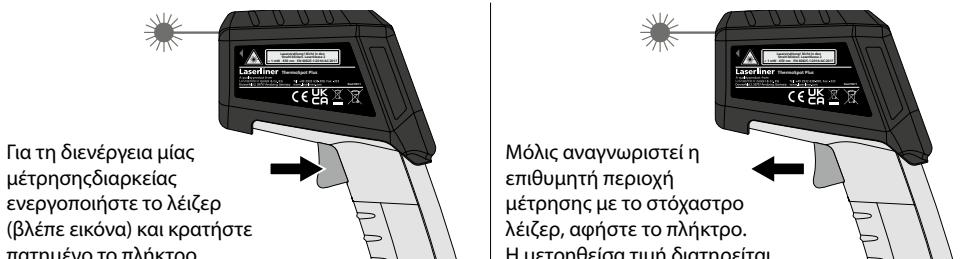
Αντιμετώπιση της ηλεκτρομαγνητικής ακτινοβολίας

- Η συσκευή μέτρησης τηρεί τις προδιαγραφές και οριακές τιμές περί ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας σύμφωνα με την Οδηγία EMC-2014/30/EE.
- Θα πρέπει να δίνεται προσοχή στους κατά τόπους περιορισμούς της λειτουργίας των συσκευών π.χ. σε νοσοκομεία ή αεροπλάνα, σε πρατήρια καυσίμων, ή κοντά σε άτομα με βηματοδότη. Υπάρχει πιθανότητα εμφάνισης βλαβών ή αρνητικής επιδράσης από και μέσω ηλεκτρονικών συσκευών.
- Αν υπάρχουν κοντά υψηλές τάσεις ή υψηλά ηλεκτρομαγνητικά εναλλασσόμενα πεδία μπορεί να επηρεαστεί η ακρίβεια μέτρησης.



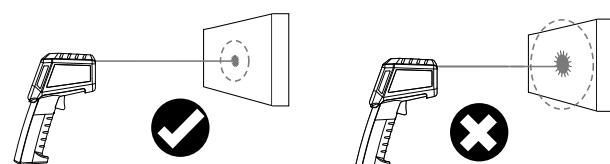
- a Δέσμη λέιζερ ενεργοποιημένη
- b Φόρτιση μπαταρίας
- c Λειτουργία Hold
- d Ένδειξη τιμών μέτρησης
- e Μέγ. τιμή κατά τη διάρκεια της μέτρησης / Βαθμός εκπομπής
- f Φωτισμός οθόνης
- g Μονάδα μέτρησης °C
- h Ρύθμιση βαθμού εκπομπής
- i ON / Μέτρηση

4 Διαρκής μέτρηση / Hold

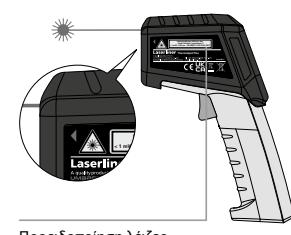


Κύκλος λέιζερ

Ο κύκλος λέιζερ χρησιμεύει στη στόχευση και οπτικοποιεί το σημείο της μέτρησης υπερύθρων. Η μέτρηση θερμοκρασίας γίνεται μόνο στην επιφάνεια εντός του κύκλου λέιζερ. Προσέξτε ότι η περιοχή μέτρησης μεταξύ συσκευής και επιφάνειας δεν πρέπει να έχει παρεμβολές (ατμός, αέρια, ρύποι, γυαλί).



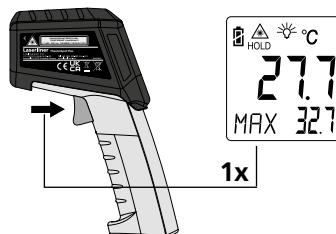
Έξοδος λέιζερ



Προειδοποίηση λέιζερ

5 Ένδειξη MAX

Η ένδειξη MAX εξακριβώνει τη μέγιστη τιμή μέτρησης εντός μίας συνεχόμενης μέτρησης (κρατήστε πιεσμένο το πλήκτρο λήψης). Μόλις αφήσετε το πλήκτρο λήψης, και αφού το πιέσετε εκ νέου και ξεκινήσει μία νέα διαδικασία μέτρησης, μηδενίζεται η τιμή MAX, οπότε ξεκινά από την αρχή η καταγραφή της μέγιστης τιμής μέτρησης.



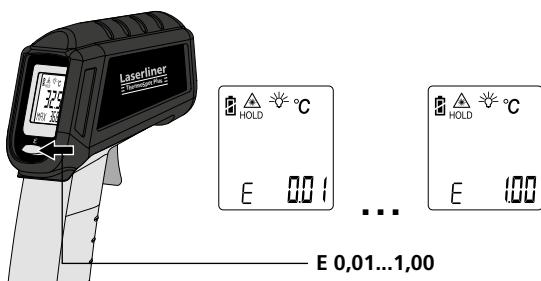
6 Ρύθμιση του βαθμού εκπομπής

Η ενωματωμένη κεφαλή μέτρησης με αισθητήρα λαμβάνει την υπέρυθρη ακτινοβολία που εκπέμπει κάθε σώμα αναλόγως του υλικού του/της επιφάνειάς του. Ο βαθμός της ακτινοβολίας καθορίζεται από το βαθμό εκπομπής (0,01 έως 1,00). Η συσκευή είναι ρυθμισμένη εργοστασιακά σε βαθμό εκπομπής 0,95, κάτι που ισχύει για τις περισσότερες οργανικές ύλες καθώς και τα πλαστικά, το κεραμικό, το ξύλο, το ελαστικό και τα πετρώδη υλικά. Υλικά με παρεκκλίνοντες βαθμούς εκπομπής βρίσκονται στον πίνακα του σημείου 6.

Άγνωστος βαθμός εκπομπής:

Τοποθετήστε μία μεμβράνη κάλυψης ή μαύρο ματ χρώμα στην επιφάνεια του προς μέτρηση σημείου.

Περιμένετε μέχρι η μεμβράνη/ το χρώμα να πάρει τη θερμοκρασία της επιφάνειας. Με τον βαθμό εκπομπής 0,95 μπορείτε στη συνέχεια να μετρήσετε τη θερμοκρασία της επιφάνειας.



Σύντομη πίεση: Τιμή + 0,01

Παρατεταμένη πίεση:

Τιμή συνεχής 0,01 ... 1,00

! Μετά την ενεργοποίηση της συσκευής είναι ρυθμισμένος ο τελευταίος επιλεγμένος βαθμός εκπομπής. Ελέγχετε πριν από κάθε μέτρηση τη ρύθμιση του βαθμού εκπομπής.

7 Πίνακας βαθμού εκπομπής

Μέταλλα			
Alloy A3003 οξειδωμένο αδρό	0,20 0,20	Πλατίνα μαύρο χρώμα	0,90
Αλουμίνιο οξειδωμένο στιλβωμένο	0,30 0,05	Σίδηρος οξειδωμένος με σκουριά	0,75 0,60
Inconel οξειδωμένο ηλεκτροστιλβωσης	0,83 0,15	Σίδηρος, χυτευτός όχι οξειδωμένος τήγμα	0,20 0,25
Μόλυβδος τραχιά επιφάνεια	0,40	Σφυρήλατος σίδηρος ματ	0,90
Οξείδιο χρωμίου	0,81	Χάλυβας ψυχρής ελασης λειασμένη πλάκα στιλβωμένη πλάκα κράμα (8% νικέλιο, 18% χρώμιο)	0,80 0,50 0,10 0,35
Ορείχαλκος στιλβωμένος οξειδωμένος	0,30 0,50	Χαλκός οξειδωμένος Οξείδιο του χαλκού	0,28 0,80 0,88 0,24 0,96 0,69 0,11 0,56 0,45
Ψευδάργυρος οξειδωμένος			

Μη μέταλλα

Άμμος	0,95	Γυαλί	0,90	Πλαστικό διαφανές PE, P, PVC	0,95 0,94
Ανθρακας όχι οξειδωμένος	0,85	Γυψοσανίδες	0,95	Πορσελάνη λευκή, γυαλιστερή με βερνίκι	0,73 0,92
Αργιλός	0,95	Γύψος	0,88	Πυριτικό γυαλί	0,93
Ασβεστος	0,35	Ελαστικό σκληρό μαλακό - γκρι	0,94 0,89	Σκυρόδεμα, επίχρισμα, κονιάμα	0,93
Ασφαλτός	0,95	Κεραμικό	0,95	Ταπετσαρία (χαρτί) ανοιχτόχρωμη	0,89
Ύφασμα	0,95	Κονία	0,93	Τοιχοποιία	0,93
Αμιάντος	0,93	Laminate	0,90	Τσιμέντο	0,95
Αμυμοχάλικο	0,95	Μάρμαρο μαύρο ματ γκρι στιλβωμένο	0,94 0,93	Υαλοβάμβακας	0,95
Ανθρακοπυρίτιο	0,90	Νερό	0,93	Φαγιάνς ματ	0,93
Ανθρώπινο δέρμα	0,98	Ξύλο ακατέργαστο Οξεία πλανισμένη	0,88 0,94	Χαλκίκι	0,95
Ασβεστοπυριτικοί πλίνθοι	0,95	Οπτόπλινθος ερυθρός	0,93	Χαρτί όλα τα χρώματα	0,96
Ασβεστόλιθος	0,98	Πάγος λεία επιφάνεια παγωμένη	0,97 0,98	Χιόνι	0,80
Βαμβάκι	0,77	Πίσα	0,82	Χώμα	0,94
Βασαλτής	0,70	Πισσόχαρτο	0,92	Ψυκτικό σώμα μαύρο ανοδιωμένο	0,98
Βαφή μετασχηματιστή	0,94				
Βέρνικι ματ μαύρο ανθεκτικό στη θερμότητα λευκό χρώμα	0,97 0,92 0,90				
Γραφίτης	0,75				

Οδηγίες σχετικά με τη συντήρηση και φροντίδα

Καθαρίζετε όλα τα στοιχεία με ένα ελαφρώς υγρό πανί και αποφεύγετε τη χρήση δραστικών καθαριστικών και διαλυτικών μέσων. Αφαιρείτε την/τις μπαταρία/ες πριν από μία αποθήκευση μεγάλης διαρκείας. Αποθηκεύετε τη συσκευή σε έναν καθαρό, ξηρό χώρο.

Βαθμονόμηση

Η συσκευή ελέγχου τάσης πρέπει να βαθμονομείται και να ελέγχεται τακτικά για να διασφαλίζεται η ακρίβεια των αποτελεσμάτων μέτρησης. Συνιστούμε ένα διάστημα βαθμονόμησης ενός έτους.

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Με επιφύλαξη τεχνικών αλλαγών. 21W11

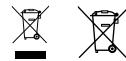
Περιοχή μέτρησης	-38°C ... 600°C
Ακρίβεια	± 2°C + 0,05°C / βαθμό (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) ή ± 2% ανάλογα με τη μεγαλύτερη τιμή
Οπτική	12:1 (απόσταση μέτρησης : κύκλος μέτρησης)
Ανάλυση	0,1°C
Βαθμός εκπομπών	0,01 ... 1,00
Μήκος κύματος λέιζερ	650 nm
Κατηγορία λέιζερ	2 / < 1 mW (EN 60825-1:2014/AC:2017)
Συνθήκες εργασίας	0°C ... 50°C, υγρασία αέρα μέγ. 20 ... 85% rH, χωρίς συμπύκνωση, ύψος εργασίας μέγ. 4000 m πάνω από το μέσο επίπεδο της θάλασσας
Συνθήκες αποθήκευσης	-10°C ... 60°C, υγρασία αέρα μέγ. 80% rH
Τροφοδοσία ρεύματος	2 x 1,5V LR03 (AAA)
Διαστάσεις (Π x Υ x Β)	46 x 158 x 125 mm
Βάρος	210 g (με μπαταρίες)

Κανονισμοί ΕΕ και απόρριψη

Η συσκευή πληροί όλα τα αναγκαία πρότυπα για την ελεύθερη κυκλοφορία προϊόντων εντός της ΕΕ.

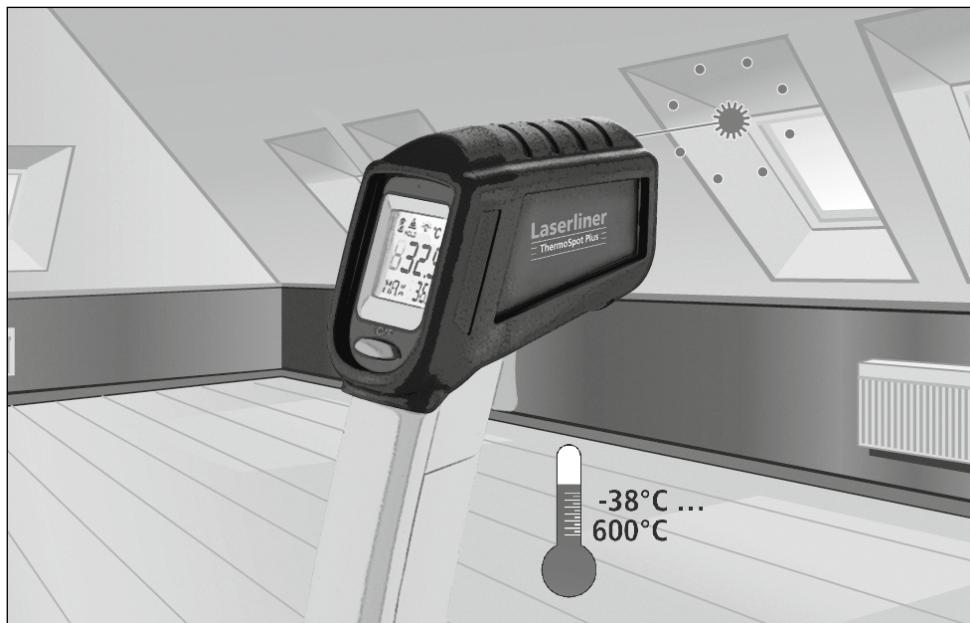
Το παρόν προϊόν είναι μία ηλεκτρική συσκευή και πρέπει να συλλέγεται ξεχωριστά και να απορρίπτεται σύμφωνα με την ευρωπαϊκή Οδηγία περί Ηλεκτρικών και ηλεκτρονικών παλιών συσκευών.

Περαιτέρω υποδείξεις ασφαλείας και πρόσθετες υποδείξεις στην ιστοσελίδα: <http://laserliner.com/info?an=AFZ>



ThermoSpot Plus

ThermoSpot Plus



SERVICE



Umarex GmbH & Co. KG

– Laserliner –

Möhnenstraße 149, 59755 Arnsberg, Germany

Tel.: +49 2932 638-300, Fax: +49 2932 638-333

info@laserliner.com

Rev21W11

Umarex GmbH & Co. KG
Donnerfeld 2
59757 Arnsberg, Germany
Tel.: +49 2932 638-300, Fax: -333
www.laserliner.com



Laserliner