

Technische Kennwerte

Mittlere Trockenrohdichte ρ	800	(kg/m³)
Druckfestigkeitsklasse	CS II	
Druckfestigkeit	2,5 - 5,0	(N/mm²)
Anfangsscherfestigkeit f _{vk0}	0,30	(N/mm²)
Wärmeleitfähigkeit λ _{10, dry}	0,16	(W/mK)
Brandverhaltensklasse	A1 s1-d0	
Korngröße	0 - 1	(mm)



Verarbeitung

Wasserzugabe je Sack	ca. 10 l	
Konsistenz	plastisch	
Verarbeitungszeit	ca. 30 - 45 min (je nach Witterung)	
Umgebungstemperatur	≽5 °C	
Ergiebigkeit	~1,5 l Frischmörtel je kg Trockenmörtel	
Lagerung	trocken auf Palette 6 Monate	
Lieferform	Sack zu 12,5 kg	



Anwendungsbereich:

Der Füllmörtel eignet sich zum Verfüllen von Schlitzen und Griffhilfen sowie zum Ausbessern von Kantenabbrüchen und Fehlstellen.

Untergrundvorbehandlung:

Der Untergrund muss saug- und tragfähig, sauber, staub- und frostfrei sowie ohne Durchfeuchtung und frei von haftungsvermindernden Trennschichten sein.

Verarbeitung und Ausführung:

Den Füllmörtel von Hand oder mit einem Rührquirl bei vorgelegter Wassermenge verarbeitungsgerecht und knollenfrei anmischen. Angemischten Füllmörtel in die Fehlstellen eindrücken und über das Oberflächenniveau aufziehen. Nach dem Ansteifen den Füllmörtel planeben zur Bauteilfläche mit geeignetem Werkzeug abziehen oder abreiben.

Für Schichtdicken bis 50 mm pro Lage.

Weitere Hinweise:

Dem Ytong Füllmörtel dürfen keine weiteren Zusätze oder Bindemittel beigegeben werden. Angesteiften Füllmörtel nicht nachträglich mit Wasser verdünnen oder aufrühren, da sonst Festigkeitsverluste entstehen.

Der Füllmörtel darf nicht bei Temperaturen unter $+5^{\circ}$ C und/oder auf gefrorenem Untergrund verarbeitet werden. Den Mörtel vor zu schneller Austrocknung schützen, ggf. Oberfläche abdecken oder feucht halten.

