



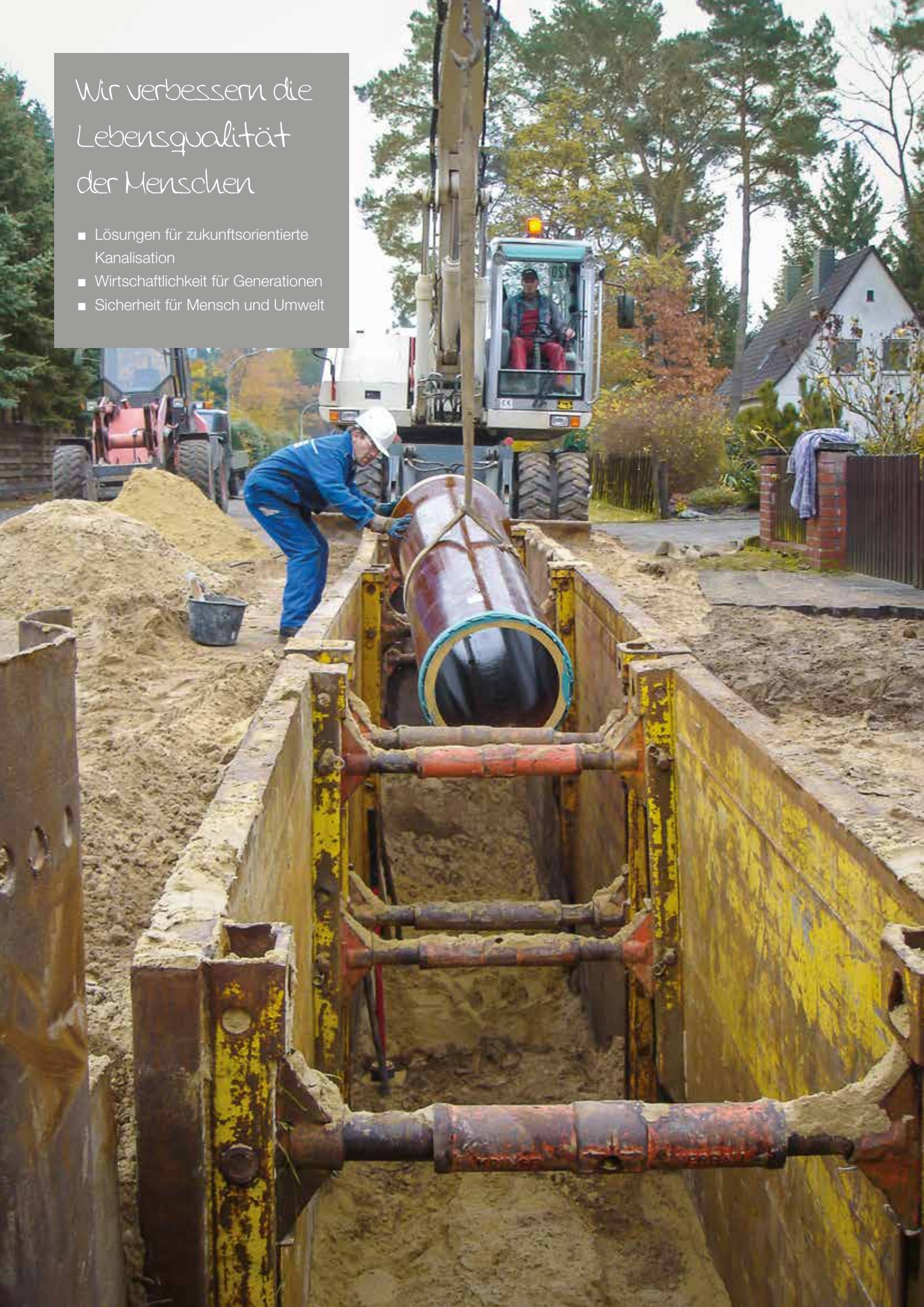
ROHRSYSTEME AUS STEINZEUG – OFFENE BAUWEISE.
STARK. NACHHALTIG. ZUKUNFTSWEISEND.



STEINZEUG
KERAMO 

Wir verbessern die Lebensqualität der Menschen

- Lösungen für zukunftsorientierte
Kanalisation
- Wirtschaftlichkeit für Generationen
- Sicherheit für Mensch und Umwelt



DAS STEINZEUG-KERAMO-SYSTEM

RUND UND ÜBERZEUGEND

Die Steinzeug-Keramo, ein Unternehmen der Wienerberger AG, ist Europas größter Hersteller von Steinzeug-Komponenten für die Abwassertsorgung. In Deutschland und Belgien produzieren wir Steinzeugrohre und -formstücke in höchster Qualität – für einen sicheren, zuverlässigen und wirtschaftlichen Einsatz.

Unsere Cradle-to-Cradle®-zertifizierten Produkte erfüllen höchste Anforderungen an Umweltverträglichkeit, Nachhaltigkeit und Nutzungsdauer:

- Natürliche Rohstoffe und modernste Verfahrenstechnik schaffen extrem resistente Werkstücke.
- Ihre Lebensdauer überschreitet 100 Jahre und sie können vollständig recycelt werden.
- Die Rohre und Formstücke sind auf effizientes Baustellenmanagement optimiert.

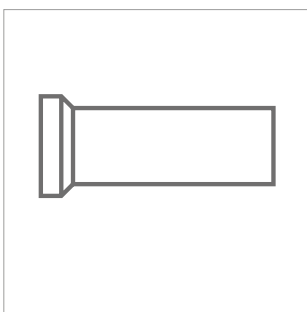
Steinzeug ist Zukunft.

Deshalb werden unsere Abwasser-Systemlösungen international nachgefragt.

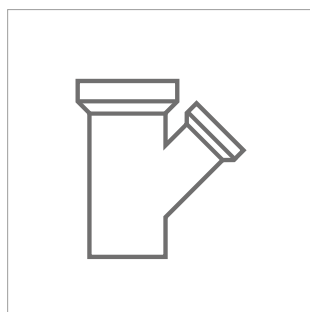


wienerberger.de

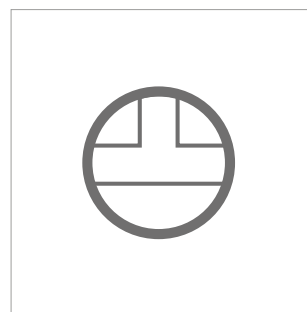
Unsere Produkte



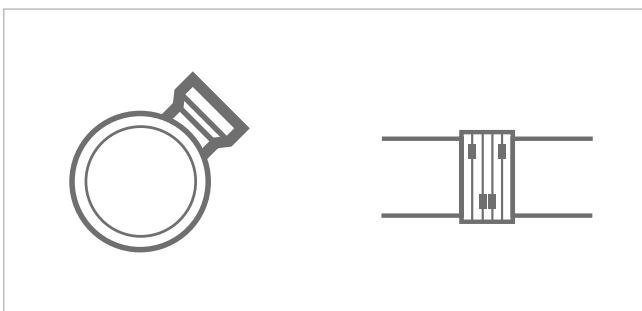
Muffenrohre



Formstücke



Schächte



Zubehör

Der Werkstoff von Steinzeug-Keramo

Wir produzieren und liefern Steinzeugrohre, -schächte und entsprechendes Zubehör. Unsere keramischen Produkte bestehen zu 100 % aus natürlichen Rohstoffen: Ton, Schamotte und Wasser. Wir ergänzen unser Sortiment durch geeignete nicht keramische Produkte, zum Beispiel Manschetten.

INHALTSVERZEICHNIS

**KERABASE
NORMALLAST**

Rohre	5
Bögen	9
Abzweige	10
Verschlusssteller	13
Gelenkstücke	14
Schalen	16
Übergänge, Zusatzgelenkstücke	17

**KERAPRO
HOCHLAST**

Rohre	18
Bögen, Abzweige	20
Abzweige, Verschlusssteller	22
Gelenkstücke	23

**SONDER-
FORMSTÜCKE**

Exzentrische Abzweige und Nennweitenübergänge	27
Abzweige in exzentrischer Ausführung	28
Exzentrische Nennweitenübergänge	30
Sonderabzweige	31

**KERAPORT
SCHACHT-
PROGRAMM**

Schächte	34
----------------	----

**KERAMAT
ZUBEHÖR-
PROGRAMM**

Original-Zubehör	36
Edelstahlkupplung N/H	37
Manschettendichtungen	38
RE-System	41
Keramische Kupplung	42
Anschlusselemente	44
Dichtringe	48
Hilfsmittel	51

OFFEN BAUEN

Infopool-Rechner	52
------------------------	----

BASIS

Grundlagen der Planung	54
Einbauhinweise	55

**STEINZEUG
KOMPAKT**

Zertifikate	57
Maßstäbe	58
Werkstoffeigenschaften	59
Infopool	60

CRADLE TO CRADLE®

Unsere Produkte sind zertifiziert	61
---	----

KERABASE NORMALLAST

Muffenrohre und Formstücke für den Einsatz in der Kommunal- und Industrieentwässerung.

Unsere Systemlösungen bieten Ihnen alles, was Sie benötigen. Damit können Sie

- zuverlässig planen
- sicher kalkulieren
- nachhaltig bauen

ROHRE

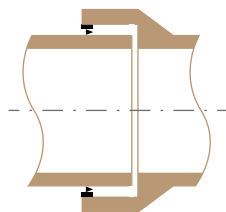
Glasieren der Rohre

KeraBase Rohre DN 100 bis DN 600 – Normallast

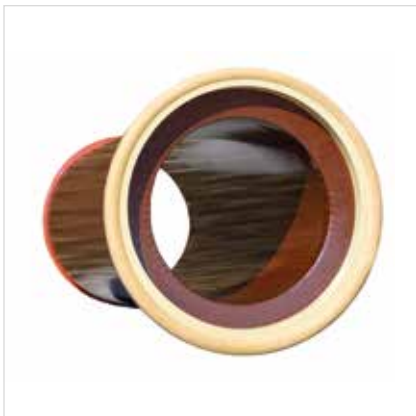
mit Steckmuffe L nach Verbindungssystem F und Steckmuffe K und S nach Verbindungssystem C



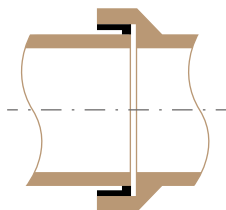
Die Steckmuffe L besteht aus einem Profilring zur Zentrierung des Spitzendes, das Dichtungsmaterial ist aus SBR und EPDM.



Steckmuffe L
nach Verbindungssystem F,
innen und außen glasiert

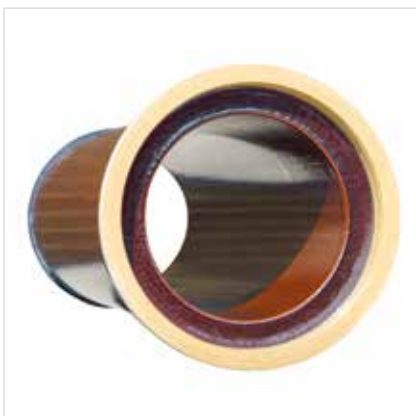


Die Steckmuffe K besteht aus einem Ausgleichselement in der Muffe (Polyurethan, hart) und einem Dichtelement am Spitzende (Polyurethan, weich).

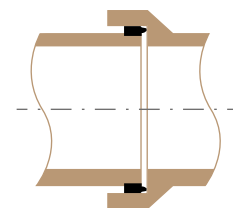


Steckmuffe K
nach Verbindungssystem C,
innen und außen glasiert

Die Rohrverbindungen mit Steckmuffe S bestehen aus einer Keramik-Kautschuk-Dichtung. Nach dem Brand werden Muffe und Spitzende mit hoher Präzision auf das erforderliche Maß abgeschliffen. Auf das Spitzende wird ein EPDM-Dichtring werkseitig vormontiert.



DN 200 Steckmuffe S außen unglasiert

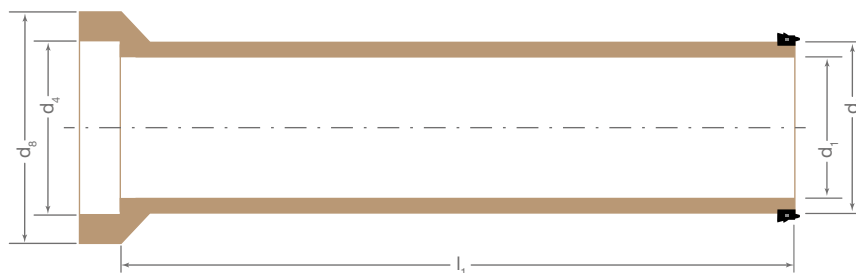


Steckmuffe S
nach Verbindungssystem C, innen und
außen glasiert (DN 200 innen glasiert)

KeraBase Rohre – Normallast

Nennweite	Steckmuffe	Verbindungssystem	Rohrdurchmesser		Muffendurchmesser		Baulänge	Gewicht	Scheiteldruckkraft	Tragfähigkeitsklasse
DN			innen d_1 mm	außen d_3 mm	innen d_4 mm	außen d_8 max. mm	l_1 cm	kg/m	FN kN/m	
100	L	F	100 ± 4,0	131 ± 1,5	–	200	125	15	34	34
125	L	F	126 ± 4,0	159 ± 2,0	–	230	125	19	34	34
150	L	F	151 ± 5,0	186 ± 2,0	–	260	100	24	34	34
150	L	F	151 ± 5,0	186 ± 2,0	–	260	150	24	34	34
200	L	F	200 ± 5,0	242 ± 3,0	–	340	100	37	32	160
200	L	F	200 ± 5,0	242 ± 3,0	–	340	150	37	32	160
200	S	C	200 ± 5,0	242 ± 5,0	260 ± 0,5	340	250	37	40	200
250	K	C	250 ± 6,0	299 ± 6,0	317,5 ± 0,5	400	250	53	40	160
250	S	C	250 ± 6,0	299 ± 6,0	317,5 ± 0,5	400	250	53	40	160
300	K	C	300 ± 7,0	355 ± 7,0	371,5 ± 0,5	470	250	72	48	160
300	S	C	300 ± 7,0	355 ± 7,0	371,5 ± 0,5	470	250	72	48	160
350	K	C	348 ± 7,0	417 ± 7,0	433,5 ± 0,5	525	200	101	56	160
400	K	C	398 ± 8,0	486 ± 8,0	507,5 ± 0,5	620	250	136	64	160
400	S	C	398 ± 8,0	486 ± 8,0	507,5 ± 0,5	620	250	136	64	160
500	K	C	496 ± 9,0	581 ± 9,0	605 ± 0,5	730	250	174	60	120
500	S	C	496 ± 9,0	581 ± 9,0	605 ± 0,5	730	250	174	60	120
600	K	C	597 ± 12,0	687 ± 12,0	720 ± 0,5	860	250	230	57	95
600	S	C	597 ± 12,0	687 ± 12,0	720 ± 0,5	860	250	230	57	95

Sonderbaulängen sind auf Anfrage erhältlich.



Rohr mit Steckmuffe S

FORMSTÜCKE



Formstücke nach der Ofenausfahrt

KERABASE – NORMALLAST | Formstücke | Bögen



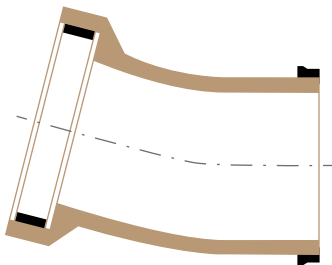
KeraBase Bogen 15° – Normallast



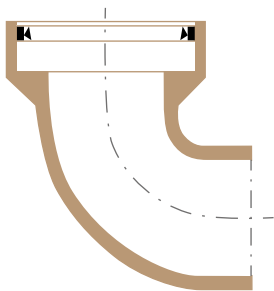
KeraBase Bogen 30° – Normallast



KeraBase Bogen 90° – Normallast



Bogen 15°
mit Steckmuffe K



Bogen 90°
mit Steckmuffe L

KeraBase Bögen – Normallast

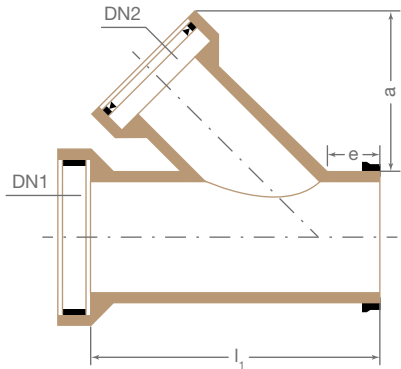
Nennweite	Spezifikation	Steckmuffe	Verbindungs- system	Gewicht	Tragfähig- keitsklasse
DN	Winkel			kg/St.	
100	15° ± 3°	L	F	6	34
100	30° ± 4°	L	F	6	34
100	45° ± 5°	L	F	6	34
100	90° ± 5°	L	F	6	34
125	15° ± 3°	L	F	7	34
125	30° ± 4°	L	F	7	34
125	45° ± 5°	L	F	7	34
125	90° ± 5°	L	F	7	34
150	15° ± 3°	L	F	10	34
150	30° ± 4°	L	F	10	34
150	45° ± 5°	L	F	10	34
150	90° ± 5°	L	F	10	34
200	15° ± 3°	L	F	15	200
200	15° ± 3°	K	C	15	200
200	30° ± 4°	L	F	15	200
200	30° ± 4°	K	C	15	200
200	45° ± 5°	L	F	15	200
200	45° ± 5°	K	C	15	200
200	90° ± 5°	L	F	15	200
200	90° ± 5°	K	C	15	200
250	15° ± 3°	K	C	25	160
250	30° ± 4°	K	C	25	160
250	45° ± 5°	K	C	25	160
300	15° ± 3°	K	C	37	160
300	30° ± 4°	K	C	37	160
300	45° ± 5°	K	C	37	160



KeraBase Abzweig 45° – Normallast



Einbaubeispiel: KeraBase Abzweig 45° – Normallast



Abzweig 45°

KeraBase Abzweige 45° – Normallast

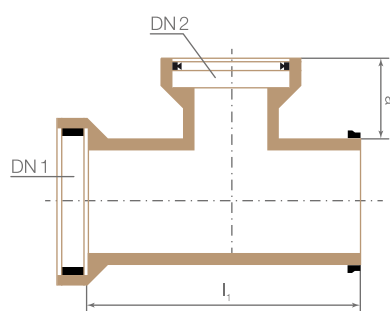
Nenn- weite	Spezi- fikation	Stutzen- nenn- weite	Steck- muffe	Verbin- dungs- system	Maße		Bau- länge	Ge- wicht	Tragfähig- keitsklasse
					e	a			
DN 1	Winkel	DN 2	DN 1 DN 2	DN 1 DN 2	min. mm	max. mm	l ₁ cm	kg/St.	
100	45°	100	LL	FF	70	240	40	12	34/34
125	45°	100	LL	FF	70	240	40	15	34/34
125	45°	125	LL	FF	70	260	40	15	34/34
150	45°	100	LL	FF	75	240	40	16	34/34
150	45°	125	LL	FF	75	260	40	18	34/34
150	45°	150	LL	FF	75	270	50	20	34/34
200	45°	150	LL	FF	85	305	50	32	200/34
200	45°	150	KL	CF	85	305	50	32	200/34
200	45°	200	LL	FF	85	350	60	40	200/200
200	45°	200	KK	CC	85	350	60	40	200/200
250	45°	150	KL	CF	85	300	50	41	160/34
250	45°	200	KL	CF	85	350	60	48	160/200
250	45°	200	KK	CC	85	350	60	48	160/200
300	45°	150	KL	CF	85	300	50	49	160/34
300	45°	200	KL	CF	85	350	60	60	160/200
300	45°	200	KK	CC	85	350	60	60	160/200



KeraBase Abzweig 90° – Normallast



Fertigung: KeraBase Abzweig 90°



Abzweig 90°

KeraBase Abzweige 90° – Normallast

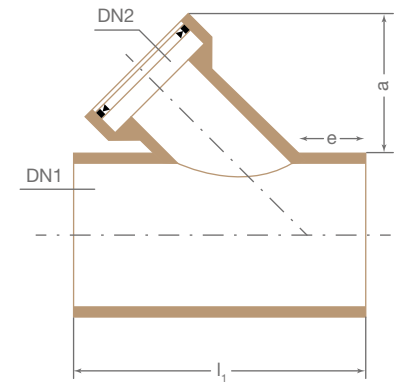
Nenn- weite	Spezi- fikation	Stutzen- nennweite	Steck- muffe	Verbin- dungs- system	Maße	Bau- länge	Gewicht	Tragfähig- keitsklasse
DN 1	Winkel	DN 2	DN 1 DN 2	DN 1 DN 2	a max. mm	l ₁ cm	kg/St.	
125	90°	125	LL	FF	160	40	15	34/34
150	90°	150	LL	FF	160	50	18	34/34
200	90°	150	LL	FF	170	50	32	200/34
200	90°	150	KL	CF	170	60	32	200/34
200	90°	200	LL	FF	180	60	40	200/200
200	90°	200	KK	CC	180	60	40	200/200
250	90°	150	KL	CF	170	50	41	160/34
250	90°	200	KL	CF	180	60	48	160/200
250	90°	200	KK	CC	180	60	48	160/200
300	90°	150	KL	CF	170	50	49	160/34
300	90°	200	KL	CF	200	60	60	160/200
300	90°	200	KK	CC	200	60	60	160/200



KeraBase Reparatur-Abzweig – Normallast



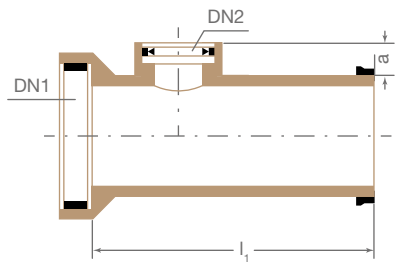
KeraBase Kompakt-Abzweig – Normallast



Reparatur-Abzweig 45°

KeraBase Reparatur-Abzweige 45° – Normallast

Nennweite	Spezifikation	Stutzen-nennweite	Steckmuffe	Verbin-dungs-system	Maß		Bau-länge	Ge-wicht	Tragfähig-keitsklasse
DN 1	Winkel ± 5°	DN 2	DN 2	DN 2	a max. mm	e mm	l ₁ cm	kg/St.	
150	45°	150	L	F	270	75	50	17	34/34
200	45°	150	L	F	305	85	60	25	200/34
250	45°	150	L	F	300	85	60	34	160/34
300	45°	150	L	F	300	85	60	42	160/34



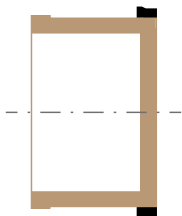
Kompakt-Abzweig 90°

KeraBase Kompakt-Abzweige 90° – Normallast

Nennweite	Spezifikation	Stutzen-nennweite	Steckmuffe	Verbin-dungs-system	Maß	Bau-länge	Gewicht	Tragfähig-keitsklasse
DN 1	Winkel ± 5°	DN 2	DN 1 DN 2	DN 1 DN 2	a max. mm	l ₁ cm	kg/St.	
350	90°	150	KL	CF	70	100	68	160/34
350	90°	200	KL	CF	80	100	70	160/200
400	90°	150	KL	CF	70	100	145	160/34
400	90°	200	KL	CF	80	100	145	160/200
500	90°	150	KL	CF	70	100	190	120/34
500	90°	200	KL	CF	80	100	190	120/200
600	90°	150	KL	CF	70	100	258	95/34
600	90°	200	KL	CF	80	100	258	95/200



KeraBase Verschlusssteller – Normallast



Verschlusssteller Steckmuffe K

KeraBase Verschlusssteller – Normallast

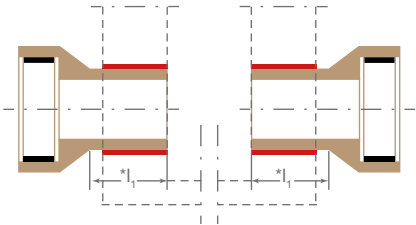
Nennweite	Steckmuffe	Verbindungs-system	Gewicht	Tragfähig-keitsklasse
DN			kg/St.	
100	L	F	1	34
125	L	F	2	34
150	L	F	3	34
200	L	F	4	200
200	K	C	4	200
250	K	C	5	160
300	K	C	6	160
400	K	C	15	160



Automatische Abzweigpresse



KeraBase Gelenstück Einbau – Normallast



Gelenstück Einbau (GE)

KeraBase Gelenstücke Einbau – Normallast

Nenn- weite	Steck- muffe	Verbindungs- system	Gewicht	Tragfähig- keitsklasse
DN			kg/St.	
150	L	F	10	34
200	L	F	14	200
200	K	C	14	200
250	K	C	20	160
300	K	C	31	160
350	K	C	37	160
400	K	C	61	160
500	K	C	84	120
600	K	C	118	95

* l₁ (Schaftlänge) mindestens 25 cm. Sonderbaulängen sind auf Anfrage erhältlich.



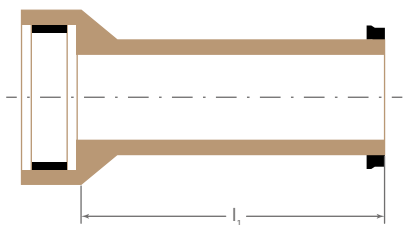
Entladen der gebrannten Formstücke



KeraBase Gelenstück Zulauf – Normallast



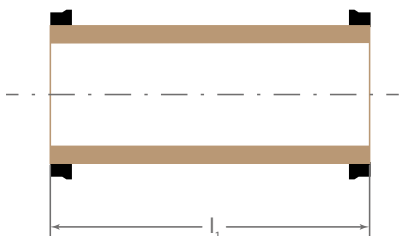
KeraBase Gelenstück Ablauf – Normallast



Gelenstück Zulauf (GZ)

KeraBase Gelenstücke Zulauf – Normallast

Nenn- weite	Steck- muffe	Verbindungs- system	Baulänge	Gewicht	Scheitel- druckkraft	Tragfähig- keitsklasse
DN			l_1 cm	kg/St.	FN kN/m	
150	L	F	60	19	34	34
200	L	F	60	25	40	200
200	K	C	60	25	40	200
250	K	C	60	41	40	160
300	K	C	60	56	48	160
350	K	C	75	83	56	160
400	K	C	75	115	64	160
500	K	C	75	146	60	120
600	K	C	75	197	57	95



Gelenstück Ablauf (GA)

KeraBase Gelenstücke Ablauf – Normallast

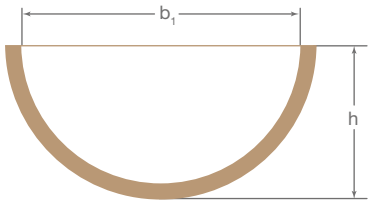
Nenn- weite	Steck- muffe	Verbindungs- system	Baulänge	Gewicht	Scheitel- druckkraft	Tragfähig- keitsklasse
DN			l_1 cm	kg/St.	FN kN/m	
150	L	F	60	16	34	34
200	L	F	60	24	40	200
200	K	C	60	24	40	200
250	K	C	60	34	40	160
300	K	C	60	45	48	160
350	K	C	75	71	56	160
400	K	C	75	95	64	160
500	K	C	75	117	60	120
600	K	C	75	160	57	95



KeraBase Halbschale – Normallast



KeraBase Sohlenschale 1/3-Teilung – Normallast

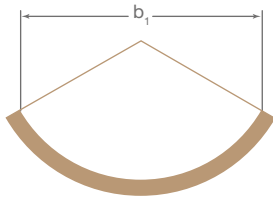


Halbschale

KeraBase Halbschalen – Normallast

Nennweite	Sehnenlänge	Wandstärke	Länge*	Höhe	Gewicht
DN	b ₁		l ₁	h	
	mm	mm	cm	cm	kg/St.
150	150 +/-2	19 +/-2	1000 +/-5	91,5 +/-3,5	10
200	198 +/-3	22 +/-2	1000 +/-5	117 +/-3,5	15
250	250 +/-3	24,5 +/-2	1000 +/-5	147,5 +/-3,5	24
300	295 +/-4	29 +/-2	1000 +/-5	171,5 +/-4,5	31
350	350 +/-6	27 +/-2	1000 +/-20		38
400	400 +8/-4	29 +/-2	1000 +/-20		48
500	500 +9/-5	34 +/-2	1000 +/-20		65
600	600 +12/-8	48 +/-2	1000 +/-5	342 +/-8	104

* Weitere Baulängen auf Anfrage erhältlich.



Sohlenschale

KeraBase Sohlenschalen 1/3-Teilung – Normallast

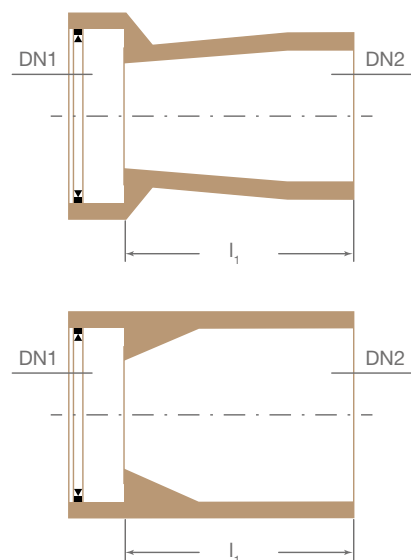
Nennweite	Sehnenlänge	Wandstärke	Baulänge	Gewicht
DN	b ₁	t	l ₁	
	mm	mm	cm	kg/St.
250	217 +4/-1	21 +/-2	500 +/-5	6
300	260 +5/-2	27 +/-2	500 +/-5	9
400	350 +5/-3	29 +/-2	500 +/-5	14
500	430 +6/-3	34 +/-2	500 +/-5	25
600	517 +8/-5	48 +/-2	500 +/-5	27



KeraBase Übergangsstück – Normallast



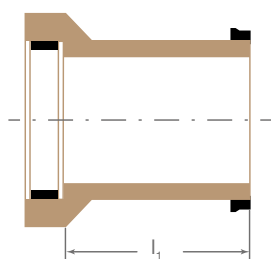
KeraBase Zusatzgelenkstück – Normallast



Übergang

KeraBase Übergänge – Normallast

Nennweite		Steckmuffe	Verbindungssystem	Baulänge	Gewicht	Tragfähigkeitsklasse
DN 1	DN 2			l_1 cm	kg/St.	
100	125	L	F	25	6	34/34
100	150	L	F	25	7	34/34
125	150	L	F	25	8	34/34
150	200	L	F	25	11	34/200
150	200	LK	FC	25	11	34/200
200	250	LK	FC	25	15	200/160
200	250	KK	CC	25	15	200/160
250	300	KK	CC	25	21	160/160



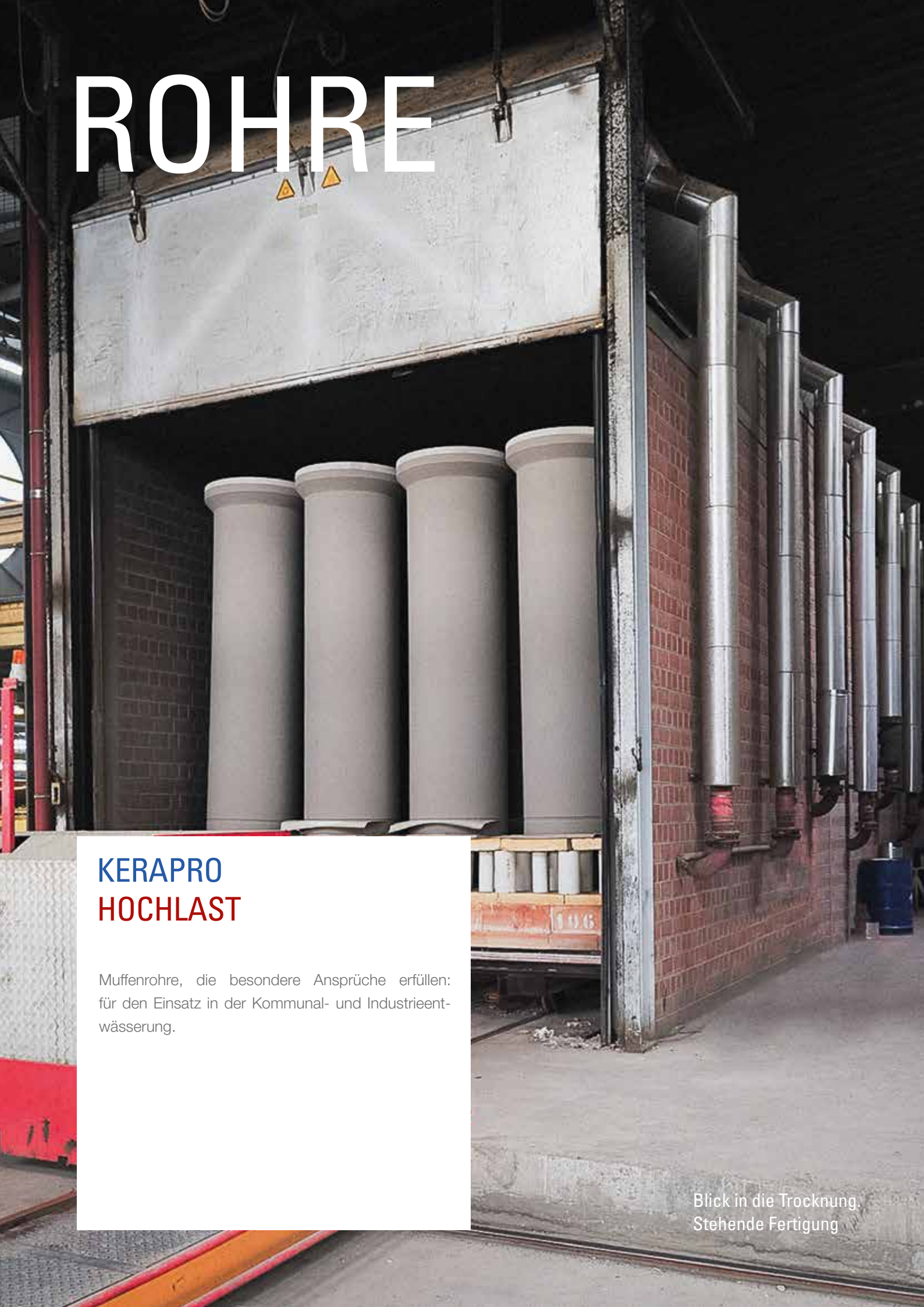
Zusatzgelenkstück

KeraBase Zusatzgelenkstücke

zur Verbindung unterschiedlicher Tragfähigkeitsklassen

Zusatzgelenkstück N auf H, Spitzende N, Muffe H. Für den Übergang von Hochlastreihe auf Normallastreihe (bei gleicher Nennweite) werden folgende Übergänge angeboten: DN 200 H/200 N und DN 250 H/250 N. Die Maße entsprechen in der Muffe der Hochlastreihe (H) und am Spitzende der Normallastreihe (N). Die Baulänge beträgt 0,25 m (± 10 mm).

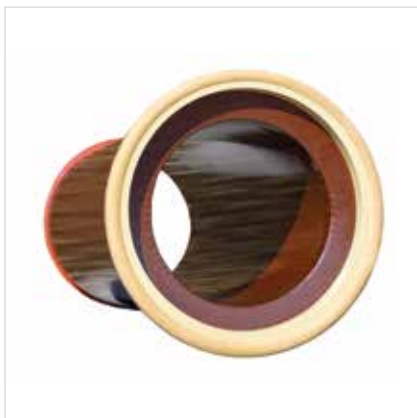
ROHRE

A photograph of an industrial facility, likely a pipe manufacturing plant. In the foreground, a large, open industrial oven or kiln is visible, containing several large, light-colored cylindrical pipes standing upright. The oven is made of metal and has a brick wall on the right side. To the right of the oven, there are several vertical pipes or ducts running upwards. The background is dark, suggesting an indoor industrial setting.

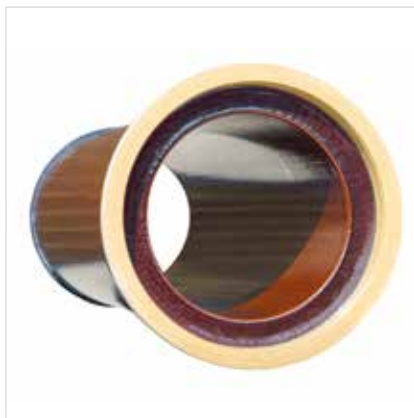
KERAPRO HOCHLAST

Muffenrohre, die besondere Ansprüche erfüllen:
für den Einsatz in der Kommunal- und Industrieent-
wässerung.

Blick in die Trocknung.
Stehende Fertigung



KeraPro Rohr/Steckmuffe K – Hochlast

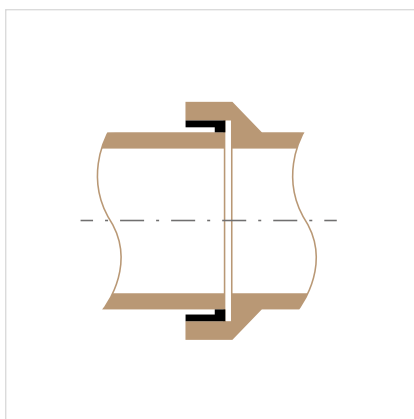
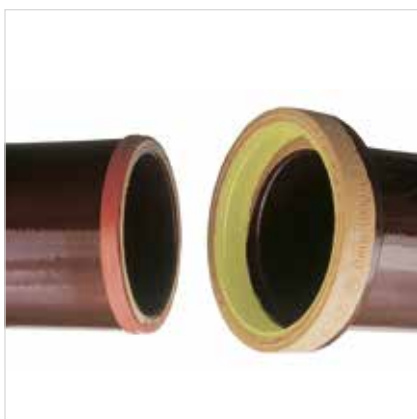


KeraPro Rohr/Steckmuffe S – Hochlast

KeraPro Rohre – Hochlast

Nenn- weite	Steck- muffe	Verbindungs- system	Rohrdurch- messer		Muffen- durchmesser		Baulänge	Gewicht	Scheitel- druckkraft	Tragfähig- keitsklasse
DN			innen d_1	außen d_3	innen d_4	außen d_8 max.	l_1		FN	
			mm	mm	mm	mm	cm	kg/m	kN/m	
200	K	C	$200 \pm 5,0$	$254 \pm 5,0$	$275 \pm 0,5$	360	250	43	48	240
200	S	C	$200 \pm 5,0$	$254 \pm 5,0$	$275 \pm 0,5$	360	250	43	48	240
250	K	C	$250 \pm 6,0$	$318 \pm 6,0$	$341,5 \pm 0,5$	440	250	75	60	240
250	S	C	$250 \pm 6,0$	$318 \pm 6,0$	$341,5 \pm 0,5$	440	250	75	60	240
300	K	C	$300 \pm 7,0$	$376 \pm 7,0$	$398,5 \pm 0,5$	510	250	100	72	240
300	S	C	$300 \pm 7,0$	$376 \pm 7,0$	$398,5 \pm 0,5$	510	250	100	72	240
400	K	C	$398 \pm 8,0$	$492 \pm 8,0$	$515,5 \pm 0,5$	650	250	152	80	200
400	S	C	$398 \pm 8,0$	$492 \pm 8,0$	$515,5 \pm 0,5$	650	250	152	80	200
450	K	C	$447 \pm 8,0$	$548 \pm 8,0$	$579 \pm 0,5$	720	200	196	72	160
500	K	C	$496 \pm 9,0$	$609 \pm 9,0$	$637 \pm 0,5$	790	250	230	80	160
500	S	C	$496 \pm 9,0$	$609 \pm 9,0$	$637 \pm 0,5$	790	250	230	80	160
600	K	C	$597 \pm 12,0$	$725 \pm 12,0$	$758 \pm 0,5$	930	250	326	96	160
600	S	C	$597 \pm 12,0$	$725 \pm 12,0$	$758 \pm 0,5$	930	250	326	96	160
700	K	C	$694 \pm 12,0$	$832 \pm 12,0$	$871 \pm 0,5$	1030	200	405	112	120
800	K	C	$792 \pm 12,0$	$932 \pm 12,0$	$976 \pm 0,5$	1150	200	475	96	120

* Sonderbaulängen sind auf Anfrage erhältlich.



Steckmuffe K
nach Verbindungssystem C,
innen und außen glasiert



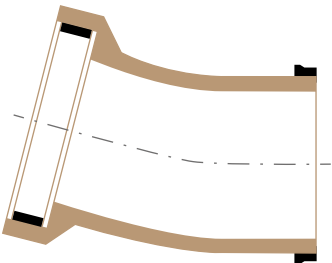
KeraBase Bogen 15° – Hochlast



KeraBase Bogen 30° – Hochlast



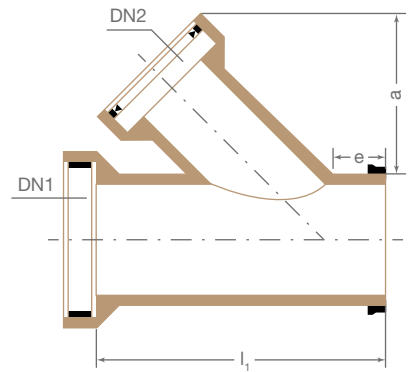
KeraBase Bogen 90° – Hochlast



Bogen 15°
mit Steckmuffe K

KeraPro Bögen – Hochlast

Nennweite	Spezifikation	Steckmuffe	Verbindungs-system	Gewicht	Tragfähig-keitsklasse
DN	Winkel			kg/St.	
200	15° ± 3°	K	C	22	240
200	30° ± 4°	K	C	22	240
200	45° ± 5°	K	C	22	240
250	15° ± 3°	K	C	45	240
250	30° ± 4°	K	C	45	240
250	45° ± 5°	K	C	45	240
300	15° ± 3°	K	C	59	240
300	30° ± 4°	K	C	59	240
300	45° ± 5°	K	C	59	240



Abzweig 45°

KeraPro Abzweige 45° – Hochlast

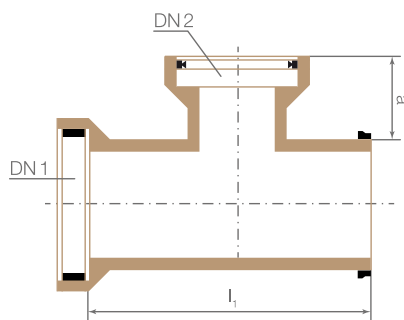
Nenn-weite	Spezi-fikation	Stutzen-nenn-weite	Steck-muffe	Verbin-dungs-system	Maße		Bau-länge	Ge-wicht	Tragfähig-keitsklasse
DN 1	Winkel	DN 2	DN 1 DN 2	DN 1 DN 2	e min.	a max.	l ₁		
	± 5°				mm	mm	cm	kg/St.	
200	45°	150	KL	CF	85	305	50	36	240/34
200	45°	200	KL	CF	85	350	60	42	240/200
200	45°	200	KK	CC	85	350	60	42	240/200
250	45°	150	KL	CF	85	300	50	55	240/34
250	45°	200	KL	CF	85	350	60	64	240/200
250	45°	200	KK	CC	85	350	60	64	240/200
300	45°	150	KL	CF	85	300	50	73	240/34
300	45°	200	KL	CF	85	350	60	86	240/200
300	45°	200	KK	CC	85	350	60	86	240/200



KeraPro Abzweig 90° – Hochlast



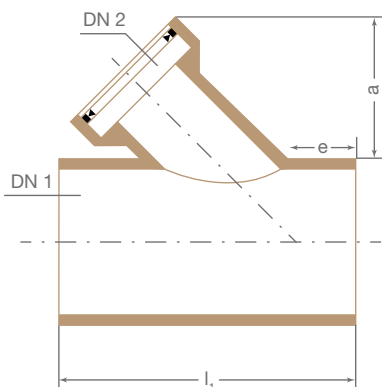
KeraPro Reparatur-Abzweig 45° – Hochlast



Abzweig 90°

KeraPro Abzweige 90° – Hochlast

Nennweite	Spezifikation	Stutzen-nennweite	Steckmuffe	Verbindungssystem	Maße	Baulänge	Gewicht	Tragfähigkeitsklasse
DN 1	Winkel $\pm 5^\circ$	DN 2	DN 1 DN 2	DN 1 DN 2	a max. mm	l_1 cm	kg/St.	
200	90°	150	KL	CF	170	50	36	240/34
200	90°	200	KK	CC	180	60	42	240/200
200	90°	200	KL	CF	180	60	42	240/200
250	90°	150	KL	CF	170	50	55	240/34
250	90°	200	KK	CC	180	60	64	240/200
250	90°	200	KL	CF	180	60	64	240/200
300	90°	150	KL	CF	170	50	73	240/34
300	90°	200	KK	CC	200	60	86	240/200
300	90°	200	KL	CF	200	60	86	240/200



Reparatur-Abzweig

KeraPro Reparatur-Abzweige 45° – Hochlast

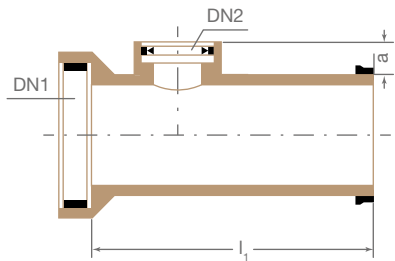
Nennweite	Spezifikation	Stutzen-nennweite	Steckmuffe	Verbindungssystem	Maße		Baulänge	Gewicht	Tragfähigkeitsklasse
DN 1	Winkel $\pm 5^\circ$	DN 2	DN 2	DN 2	e min. mm	a max. mm	l_1 cm	kg/St.	
200	45°	150	L	F	85	305	60	29	240/34
250	45°	150	L	F	85	300	60	55	240/34



KeraPro Kompakt-Abzweig – Hochlast



KeraPro Verschlusssteller – Hochlast

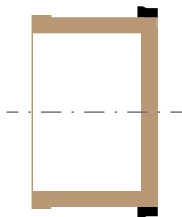


Kompakt-Abzweig

KeraPro Kompakt-Abzweige 90° – Hochlast

Nennweite	Spezifikation	Stutzen-nennweite	Steckmuffe	Verbindungs-system	Maß	Bau-länge	Gewicht	Tragfähig-keitsklasse
DN 1	Winkel ± 5°	DN 2	DN 1 DN 2	DN 1 DN 2	a max. mm	l ₁ cm	kg/St.	
400	90°	150	KL	CF	70	100	172	200/34
400	90°	200	KL	CF	80	100	172	200/200
450	90°	150	KL	CF	70	100	219	160/34
450	90°	200	KL	CF	80	100	219	160/200
500	90°	150	KL	CF	70	100	270	160/34
500	90°	200	KL	CF	80	100	270	160/200
600	90°	150	KL	CF	70	100	360	160/34
600	90°	200	KL	CF	80	100	360	160/200

Weitere Nennweiten sind auf Anfrage erhältlich.



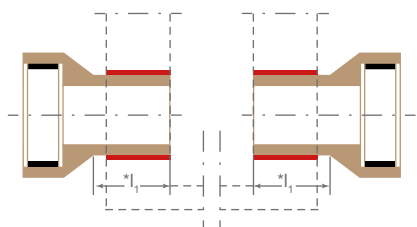
Verschlusssteller Steckmuffe K

KeraPro Verschlusssteller – Hochlast

Nennweite	Steckmuffe	Verbindungs-system	Gewicht	Tragfähig-keitsklasse
DN			kg/St.	
200	K	C	8	240
250	K	C	12	240
300	K	C	14	240
400	K	C	24	200



KeraPro Gelenstück Einbau – Hochlast



Gelenstück Einbau (GE)

KeraPro Gelenstücke Einbau – Hochlast

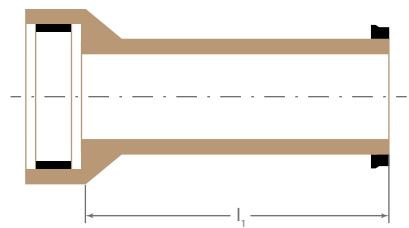
Nenn- weite	Steck- muffe	Verbindungs- system	Gewicht	Tragfähig- keitsklasse
DN			kg/St.	
200	K	C	21	240
250	K	C	35	240
300	K	C	46	240
400	K	C	67	200
450	K	C	87	160
500	K	C	123	160
600	K	C	176	160
700	K	C	185	120
800	K	C	215	120

Sonderbaulängen sind auf Anfrage erhältlich.

* l_1 (Schaftlängen) mindestens 25 cm



KeraPro Gelenstück Zulauf – Hochlast



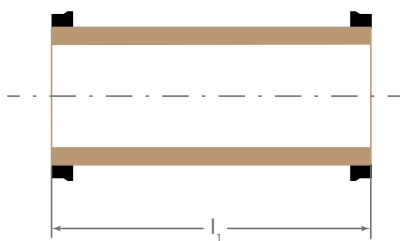
Gelenstück Zulauf (GZ)

KeraPro Gelenstücke Zulauf – Hochlast

Nenn- weite	Steck- muffe	Verbindungs- system	Baulänge	Gewicht	Scheitel- druckkraft	Tragfähig- keitsklasse
DN			l_1 cm	kg/St.	FN kN/m	
200	K	C	60	36	48	240
250	K	C	60	65	60	240
300	K	C	60	84	72	240
400	K	C	75	128	80	200
450	K	C	75	170	72	160
500	K	C	75	208	80	160
600	K	C	75	279	96	160
700	K	C	75	335	112	120
800	K	C	75	395	96	120



KeraPro Gelenstück Ablauf – Hochlast



Gelenstück Ablauf (GA)

KeraPro Gelenstücke Ablauf – Hochlast

Nenn- weite	Steck- muffe	Verbindungs- system	Baulänge	Gewicht	Scheitel- druckkraft	Tragfähig- keitsklasse
DN			l_1 cm	kg/St.	FN kN/m	
200	K	C	60	31	48	240
250	K	C	60	48	60	240
300	K	C	60	66	72	240
400	K	C	75	111	80	200
450	K	C	75	135	72	160
500	K	C	75	163	80	160
600	K	C	75	214	96	160
700	K	C	75	285	112	120
800	K	C	75	335	96	120



SONDER-
FORMSTÜCKE



Die maßgenaue Lösung für besondere Anforderungen!

- Formstücke mit Muffe/glattendig
- Zulaufstutzen mit Muffe/glattendig
- Traglastklassen nach Bedarf
- Zulauf-Nennweiten variabel
- Anschluss Sohlhöhe variabel nach Kundenwunsch
- Anschlusslösungen für jede Art von Rohrmaterial

FORMSTÜCKE FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN

EXZENTRISCHE ABZWEIGE UND NENNWEITENÜBERGÄNGE

Für komplizierte Ausnahmesituationen bei der Neuverlegung oder Auswechslung von Kanälen finden Sie bei Steinzeug-Keramo kundengerechte Lösungen nach Maß: Formstücke, Anschlussstutzen mit oder ohne Muffen, exzentrische Abzweige oder Nennweitenübergänge, die jede Anschluss-Situation meistern.

Exzentrische bis hin zu sohlgleichen Abzweigen sind Lösungen für Sondersituationen im Kanalbau. Dies betrifft sowohl die Bereiche der Neuverlegung, als auch die der Kanalauswechslung.

Speziell bei der Kanalauswechslung hydraulisch nicht mehr ausreichender Querschnitte durch größere Nennweiten bleiben die Zwangspunkte der Hausanschlüsse erhalten. Sollten nachträgliche Anschlüsse oder nicht fachgerecht ausgeführte Anschlüsse mit tiefliegendem Zulauf am Hauptkanal vorhanden sein, können sie durch den Einbau glattendiger exzentrischer (Reparatur-) Abzweige ersetzt werden. Hier sind Anschlussmöglichkeiten gefragt, die flexibel die Anschluss-Situationen meistern. So kann wertvolle „Höhe“ gewonnen werden.

Wir bieten dazu objektbezogen passgenau hergestellte Formstücke im Nennweitenspektrum von DN 250 bis DN 800* mit Zulaufanschlüssen nennweitenabhängig in DN 150/200/250. Sonderfälle größerer Nennweiten

sind im Bedarfsfall ebenfalls abstimmbare. Der Zulauf wird senkrecht zur Hauptrohrachse in 90° Grad-Ausführung gefertigt. Für Abzweige bis DN 350 ist auf Sonderwunsch auch eine Ausführung in 45° Grad möglich.

Die Abzweige können in 4 Varianten mit variablem Maß „e“ gefertigt werden. Die Anschlussstutzen sind dabei jeweils mit Muffe oder glattendig ausführbar. Für Muffenabzweige ist die Unterscheidung in rechte und linke Abzweige (in Fließrichtung betrachtet) zu beachten. Glattendige Abzweige werden mit Manschetten-dichtungen eingebaut. Muffenabzweige besitzen ein Dichtungssystem C mit „K“- Dichtungen aus PU.

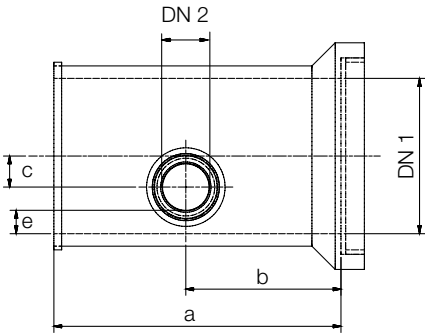
Verbindungssystem Zulaufstutzen mit Muffe:

DN 150 L-Dichtung (System F)/DN 200 L-Dichtung oder K-Dichtung (System C)/ab DN 250 K-Dichtung

Zulauf- Traglastklassen: Ab DN 200 sind die Zuläufe in Normal- oder Hochlast ausführbar.

Anschlussmöglichkeiten Zulauf: Mit entsprechenden Adaptern/Manschetten können Hausanschlüsse in unterschiedlichster Materialausführung angeschlossen werden.

SONDERFORMSTÜCKE | Abzweig in exentrischer Ausführung



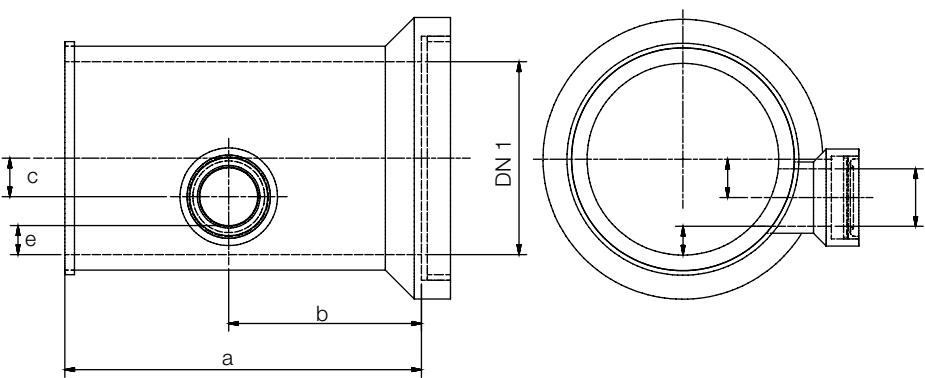
Glattendiger Abzweig 90° Grad, sohlgleich mit Zulaufdetail

Abzweige in exzentrischer Ausführung

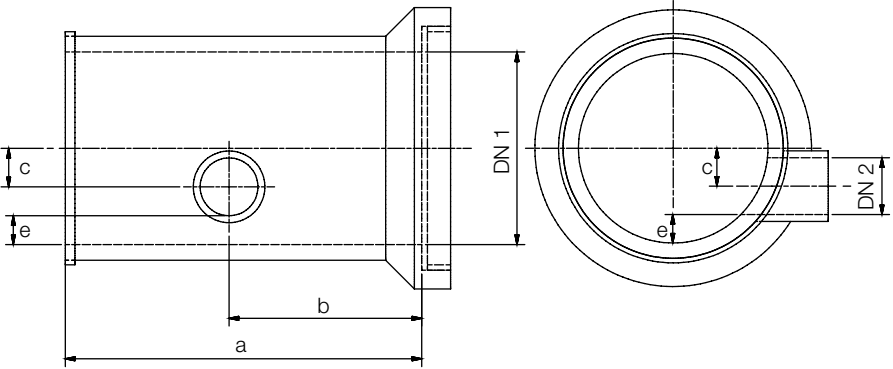
DN 1	FN (kN/m) N/H	DN 2	a cm	b cm	max. Höhengewinn c max. cm		
					DN 150	DN 200 N/H	DN 250 N/H
250	40 (N)	150	60	30	5		
250	60 (H)	150	60	30	5		
300	48 (N)	150/200	60	30	7,5	5	
300	72 (H)	150/200	60	30	7,5	5	
350	56 (N)	150/200	75	37,5	10	7,5	
400	64 (N)	150/200/250	75	37,5	12,4	9,9	7,5
400	80 (H)	150/200/250	75	37,5	12,4	9,9	7,5
450	72 (H)	150/200/250	75	37,5	14,9	12,4	9,9
500	60 (N)	150/200/250	75	37,5	17,3	14,8	12,3
500	80 (H)	150/200/250	75	37,5	17,3	14,8	12,3
600	57 (N)	150/200/250	75	37,5	22,4	19,9	17,4
600	96 (H)	150/200/250	75	37,5	22,4	19,9	17,4
700	112 (H)	150/200/250	100	50	27,2	24,7	22,2
800	96 (H)	150/200/250	100	50	32,1	29,6	27,1

Hinweise: Das Maß e min=0 ist die Angabe für den Abzweig mit sohlgleichem Zulauf.
Das Maß e kann frei gewählt werden. N=Normallast/H=Hochlast

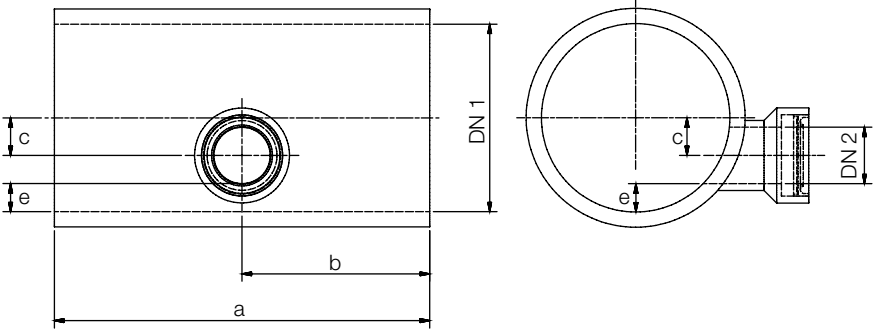
SONDERFORMSTÜCKE | Abzweig in exentrischer Ausführung



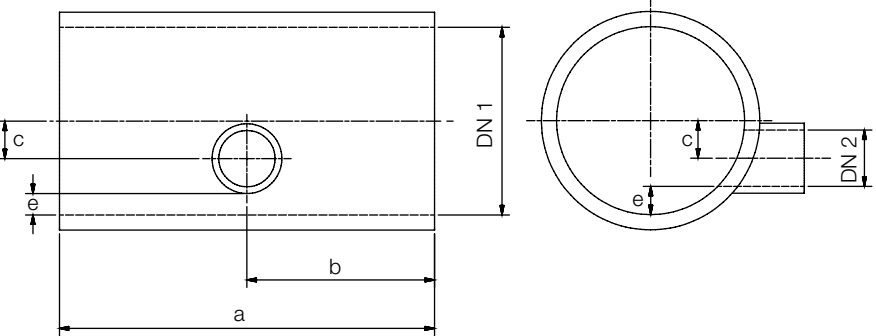
Ausführung: Hauptrohr mit Muffe/Zulauf mit Muffe



Ausführung: Hauptrohr mit Muffe/Zulauf glattendig



Ausführung: Hauptrohr glattendig/Zulauf mit Muffe



Ausführung: Hauptrohr glattendig/Zulauf glattendig

FORMSTÜCKE FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN

EXZENTRISCHE NENNWEITENÜBERGÄNGE

Für spezielle Anwendungsfälle bieten wir unseren Kunden neben konzentrischen Nennweitenübergängen, solche in exzentrischer Bauweise an. Für viele Nennweitenkombinationen ist die Ausführung sohlgleich möglich. Dabei sind Rohrerweiterungen, als auch Reduzierungen ausführbar.

Die exzentrischen Übergänge werden auftragsbezogen nach Kundenwunsch gefertigt. Damit sind Nennweitenübergänge für viele Anwendungen möglich. Bei innerstädtischen Rekonstruktionen kann beispielsweise an einen Schacht mit geändertem Kanaldurchmesser als Interimslösung der alte bestehende Kanal angeschlossen werden. Ein weiteres Anwendungsbeispiel sind Kanäle größerer Dimension, die als AW-Speicher mit einem reduzierten Ablauf ausgelegt werden können. Die Nennweitensprünge können vom Kunden frei gewählt werden. Bitte fragen Sie ihren speziellen Fall in unserem Kompetenzcenter Abwassersysteme an. Die Ausführungen werden in der jeweils erforderlichen Tragfähigkeitsklasse gefertigt. Im Regelfall der glatten Ausführung werden die Formteile mit Manschetten an die unterschiedlichen Kanalrohrdurchmesser angebunden. Mit der Kombination von Manschetten und

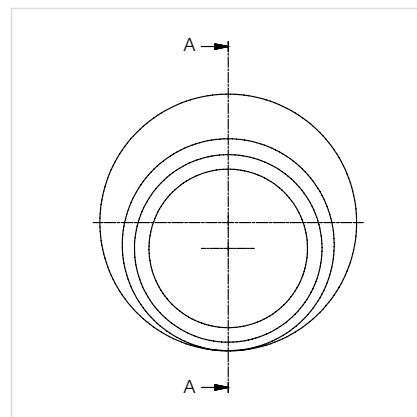
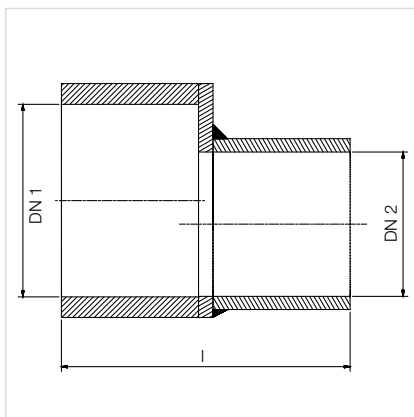
Ausgleichsringen sind diese Übergänge auch für andere Rohre einsetzbar. Eine Lösung mit integrierten Dichtungen nach Verbindungssystem C ist ebenfalls möglich.

DN 1 mm	DN 2 mm
200	150
250	150
250	200
300	200
300	250
350	250
400	250
350	300
400	300
450	300
500	300
400	350
450	350
500	350
450	400
500	400
600	400

Weitere Nennweiten und Übergänge sind auf Anfrage erhältlich.



Nennweitenübergang DN 300/DN 500

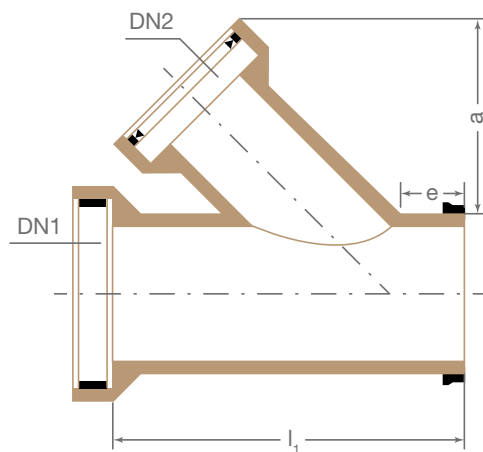
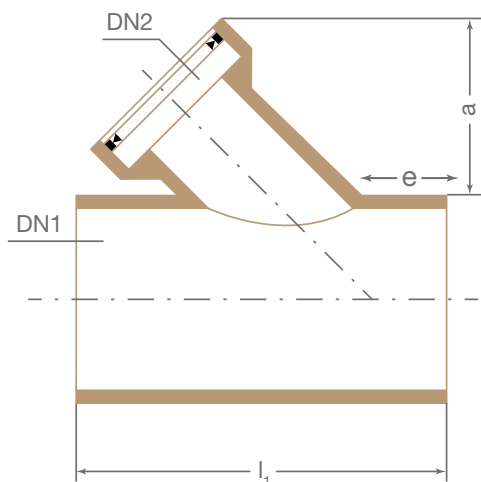


FORMSTÜCKE FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN

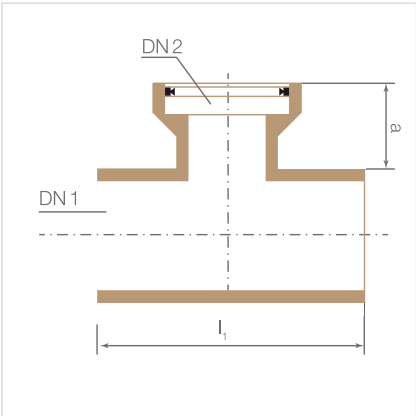
SONDERABZWEIGE

Sonderabzweige machen Kanalnetze als System sehr flexibel und leistungsfähig. Bis zur Nennweite DN 800 halten wir jede erdenkliche Kombination verschiedener Durchmesser vor. Dabei berücksichtigen wir verschiedene Abzweigwinkel und Belastungen, die auf das Rohr einwirken. Sowohl das Haupt-, als auch das Nebenrohr kann in Normall- oder Hochlast ausgeführt sein.

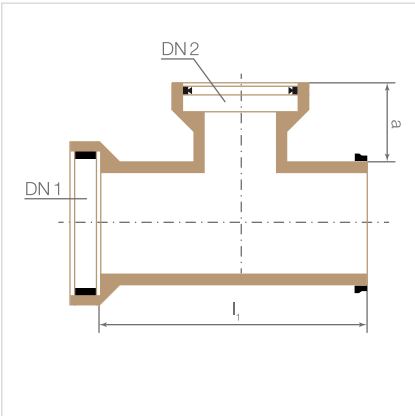
Das Standardprogramm wird ergänzt durch Sonderanfertigung nach Kundenkriterien. Sollten Sie spezifische Anforderungen haben, die über die von uns angebotenen Abzweige hinausgehen, dann sprechen Sie uns an. Wir sind erfahren im Konfektionieren von Teilstücken und können passgenau auf Ihr Projekt herstellen.



Abzweig 45°
DN 1 und DN 2 mit Muffe



Reparatur-Abzweig 90°
DN 1 glattendig, DN 2 mit Muffe



Abzweig 90°
DN 1 und DN 2 mit Muffe



Sonderabzweige – DN 1 Normallast DN 250 - DN 600, DN 2 Normallast DN 250 - DN 600

DN 1	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)
	N		N		N		N		N		N		N
250	40	250	40										
300	48	250	40	300	48								
350	56	250	40	300	48	350	56						
400	64	250	40	300	48	350	56	400	64				
500	60	250	40	300	48	350	56	400	64	500	60		
600	57	250	40	300	48	350	56	400	64	500	60	600	57

Sonderabzweige – DN 1 Hochlast DN 250 - DN 800, DN 2 Normallast DN 250 - DN 600

DN 1	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)
	H		N		N		N		N		N		N
250	60	250	40										
300	72	250	40	300	48								
400	80	250	40	300	48	350	56	400	64				
450	72	250	40	300	48	350	56	400	64				
500	80	250	40	300	48	350	56	400	64	500	60		
600	96	250	40	300	48	350	56	400	64	500	60	600	57
700	112	250	40	300	48	350	56	400	64	500	60	600	57
800	96	250	40	300	48	350	56	400	64	500	60	600	57

SONDERFORMSTÜCKE | Sonderabzweige



Reparaturabzweig DN 150 - DN 300



Edelstahl-Kupplung N/H DN 200 - DN 300

Sonderabzweige – DN 1 Hochlast DN 250 - DN 800, DN 2 Hochlast DN 250 - DN 450

DN 1	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)
	H		H		H		H		H
250	60	250	60						
300	72	250	60	300	72				
400	80	250	60	300	72	400	80		
450	72	250	60	300	72	400	80	450	72
500	80	250	60	300	72	400	80	450	72
600	96	250	60	300	72	400	80	450	72
700	112	250	60	300	72	400	80	450	72
800	96	250	60	300	72	400	80	450	72

Sonderabzweige – DN 1 Hochlast DN 250 - DN 800, DN 2 Hochlast DN 500 - DN 800

DN 1	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)	DN 2	FN (kN/m)
	H		H		H		H		H
250	60								
300	72								
400	80								
450	72								
500	80	500	80	600	96				
600	96	500	80	600	96				
700	112	500	80	600	96	700	112		
800	96	500	80	600	96	700	112	800	96

„In Kombination mit der KeraMatEdelstahl-Kupplung N/H ermöglicht der Reparaturabzweig individuelle Lösungen in Neubauqualität.“

SCHÄCHTE



KERAPORT SCHACHTPROGRAMM

Unser Standard-Schachtprogramm erhalten
Sie in den Nennweiten DN 600 - DN 1000.

Weitere Nennweiten auf Anfrage.

Extrem korrosionssicher und dicht.

Für Schächte gilt wie für jedes andere Segment im gesamten Abwassersystem: Die Anforderungen wachsen. Abwässer sind heute deutlich aggressiver als noch vor wenigen Jahren. Die Ursachen sind vielfältig. Ein wesentlicher Aspekt liegt zum Beispiel in der Tatsache, dass die Menschen heute mehr warmes Wasser nutzen als früher, was zu veränderten chemischen Reaktionen in den Abwassersystemen führt. Darüber hinaus muss Abwasser heute oft über größere Entfernungen transportiert werden. Zuverlässige Abwassersysteme verlangen deshalb durchgehend ein Höchstmaß an Korrosionssicherheit und Dichtheit. Aus diesem Grund rücken auch Abwasserschächte mehr und mehr in den Fokus der Entscheidungen, und zwar bei öffentlichen wie bei privaten Auftraggebern.

Damit Klärwerke effizient arbeiten können, ist eintretendes Fremdwasser durch undichte Abwasserschächte unbedingt zu vermeiden. Dieses Anforderungsprofil erfüllt Steinzeug-Keramo mit dem KeraPort Schachtprogramm in idealer Weise. Wie kein anderer steht der Werkstoff Steinzeug für Korrosionssicherheit und Dichtheit beim Abwassertransport. Jeder Steinzeugschacht wird nach individuellen Vorgaben gefertigt.

Produkteigenschaften

- Hohe chemische Beständigkeit
- Beständig gegen Angriff durch biogene Schwefelsäurekorrosion
- Hochdruckspülfest
- Nicht verformbar, langlebig, korrosionssicher
- Robust durch große Wandstärke
- Umweltverträglich, nachhaltig, wirtschaftlich und generationengerecht
- Integrierte Schachtanschlüsse und Auftriebssicherung
- Kostengünstiger und platzsparender Einbau
- Individuelle baustellengerechte Systemlösungen

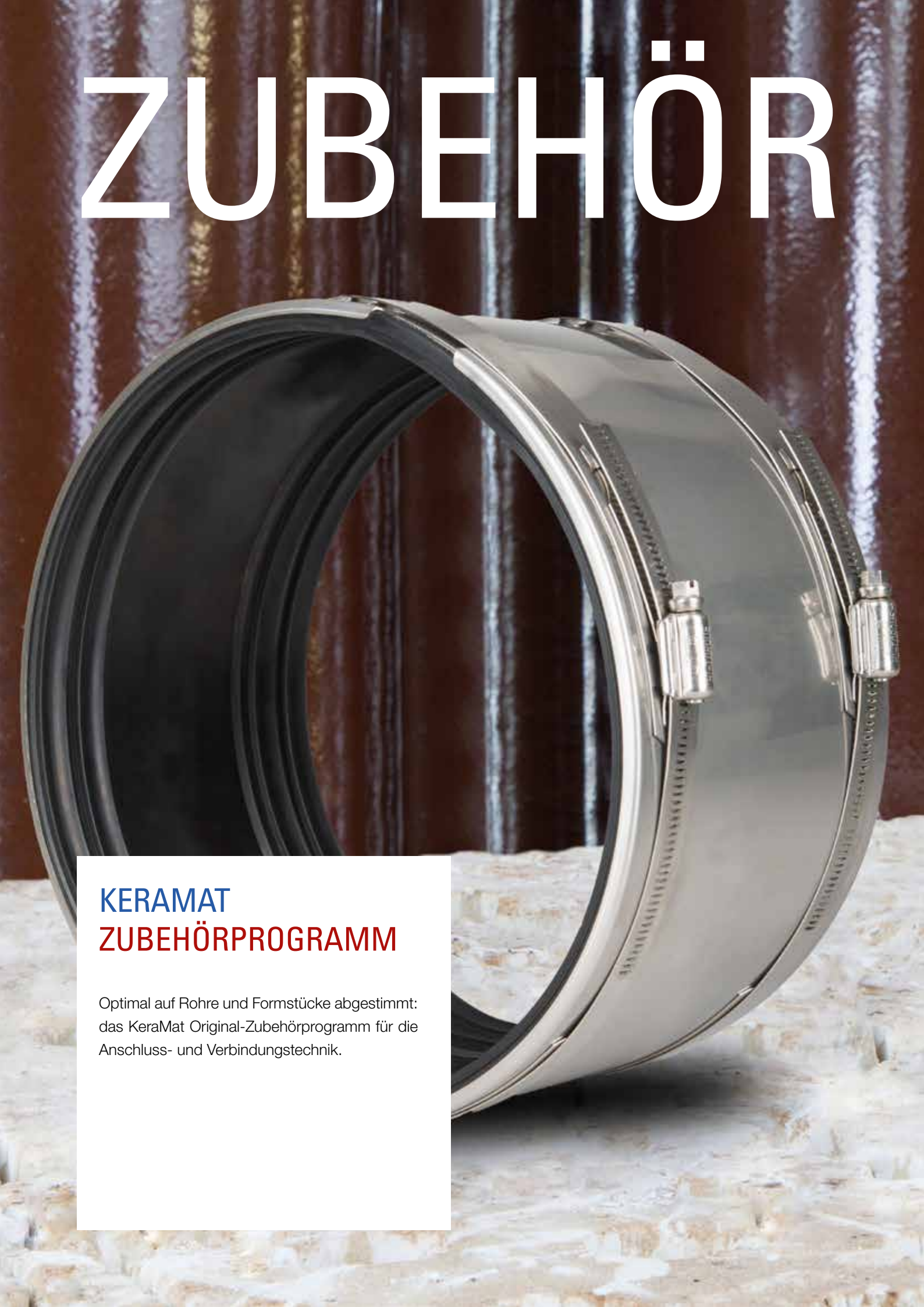


Umfassendere Informationen finden Sie in unserer Broschüre KeraPort Schachtprogramm.

Bestellen oder lesen Sie auf www.steinzeug-keramo.com

INFOPOOL
SCHACHTRECHNER

ZUBEHÖR



KERAMAT ZUBEHÖRPROGRAMM

Optimal auf Rohre und Formstücke abgestimmt:
das KeraMat Original-Zubehörprogramm für die
Anschluss- und Verbindungstechnik.



Typ 2A Normallast

Typ 2A Hochlast

Edelstahl-Kupplung N/H

Typ 2B Normallast

Typ 2B Hochlast



Edelstahl-Kupplung N/H für die Verbindung von zwei Rohrspitzenden

Die universelle Lösung zur Verbindung von Normal- und Hochlastrohren: Eine Kupplung für vier Anwendungsfälle. Sie hilft nicht nur Handel und Bauunternehmungen, Lagerplatz zu sparen, sondern verhindert auch Verwechslungen, da sie für alle Anwendungsfälle innerhalb einer Nennweite passt. Darüber hinaus überzeugt die KeraMat Edelstahl-Kupplung N/H auch wirtschaftlich. Ein weiterer Vorteil: das integrierte RE-System.

ONE 4 ALL

Eine Kupplung für vier Anwendungsfälle

- Robust und besonders sicher durch hohen Materialeinsatz
- Erfüllt die Anforderungen der EN 295 bzgl. Dichtheit, Abwinkelung und Scherlast
- Minimierung der Lagerhaltung beim Handel und auf der Baustelle
- Verwechslungsgefahr ausgeschlossen
- Inklusive RE-System (siehe Seite 41)

Nennweite	Spannbereich	Breite	Tragfähigkeitsklasse
DN	außen d_3 mm	mm	
200	230 – 265	150	160 / 200 / 240
250	290 – 330	185	160 / 240
300	345 – 385	185	160 / 240

Werden Normal- und Hochlastrohre miteinander verbunden, sind ggf. Ausgleichsringe zu verwenden.

MANSCHETTEN- DICHTUNGEN



Typ 2B
Getoxte
Verbindungen,
2,5 bar dicht,
DIBt-Zulassung
Z-42.5-442



Manschettendichtungen Typ 2A und Typ 2B

KeraMat-Manschettendichtungen für die Verbindung von zwei Rohrspitzen in normaler (Typ 2A) und breiter (Typ 2B) Ausführung, für Normal- und Hochlastrohre, in den Nennweiten DN 100 bis DN 500.

Manschettendichtungen mit Ausgleichsrings in den Stärken 4, 8, 12, 16, 24 und 32 mm für die Verbindung zweier Rohrspitzen mit unterschiedlichen Außendurchmessern von 160 bis 1399 mm.

Typ 2A (1.4301)

Normallast *

Nennweite	Spannbereich	Breite	Tragfähigkeitsklasse
DN	außen d ₃ mm	mm	
100	120 – 135	102	34
125	150 – 165	102	34
150	175 – 190	102	34
200	235 – 250	102	160/200
250	290 – 305	170	160
300	345 – 360	170	160
350	410 – 425	170	160
400	475 – 495	170	160
500	570 – 590	170	120

Typ 2A (1.4301)

Hochlast *

Nennweite	Spannbereich	Breite	Tragfähigkeitsklasse
DN	außen d ₃ mm	mm	
200	245 – 265	102	240
250	305 – 325	170	240
300	370 – 385	170	240
350	425 – 440	170	200
400	485 – 505	170	200
450	540 – 560	170	160
500	600 – 620	170	160

* Wasserdicht bis 1,0 bar, DiBt Zulassung Z - 42.5 - 442

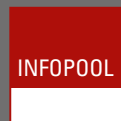


KeraMat Ausgleichsring

Infopool
Manschetten Rechner

Für die Spitzendenverbindung wird mit dem Manschettenrechner der Manschettentyp und wenn notwendig Anzahl und Typ der notwendigen Ausgleichsringe berechnet.

Zugang über unsere Webseite:
www.steinzeug-keramo.com.



Klicken Sie auf das Infopool Symbol.

Typ 2B (1.4301) mit RE-System (blau)

Normallast **

Nennweite	Spannbereich	Breite	Tragfähigkeitsklasse
DN	außen d ₃ mm	mm	
100	120 – 137	150	34
125	140 – 165	150	34
150	175 – 200	150	34
200	225 – 250	150	160/200
250	285 – 310	185	160
300	335 – 360	185	160
350	400 – 425	185	160
400	460 – 490	185	160
500	570 – 600	185	120
600	670 – 700	185	95

Typ 2B (1.4404) mit RE-System (gelb)

Normallast **

Nennweite	Spannbereich	Breite	Tragfähigkeitsklasse
DN	außen d ₃ mm	mm	
150	175 – 200	150	34
200	225 – 250	150	160/200
250	285 – 310	185	160
300	335 – 360	185	160
350	400 – 425	185	160
400	460 – 490	185	160
500	570 – 600	185	120
600	670 – 700	185	95

Typ 2B (1.4301) mit RE-System (blau) bis DN 600

Hochlast */**

Nennweite	Spannbereich	Breite	Tragfähigkeitsklasse
DN	außen d ₃ mm	mm	
200	245 – 275	150	240
250	305 – 335	185	240
300	355 – 385	185	240
350	420 – 445	185	200
400	480 – 510	185	200
450	530 – 560	185	160
500	590 – 620	185	160
600	705 – 735	185	160
700	845 – 875	185	200
800	945 – 975	185	160
900	1070 – 1100	185	120
1000	1260 – 1290	185	120
1200	1450 – 1480	185	95

Typ 2B (1.4404) mit RE-System (gelb) bis DN 600

Hochlast **

Nennweite	Spannbereich	Breite	Tragfähigkeitsklasse
DN	außen d ₃ mm	mm	
200	245 – 275	150	240
250	305 – 335	185	240
300	355 – 385	185	240
350	420 – 445	185	200
400	480 – 510	185	200
450	530 – 560	185	160
500	590 – 620	185	160
600	705 – 735	185	160

* Wasserdicht bis 1,0 bar, DiBt Zulassung Z - 42.5 - 442, ab DN 700

** Wasserdicht bis 2,5 bar, DiBt Zulassung Z - 42.5 - 442, bis DN 600



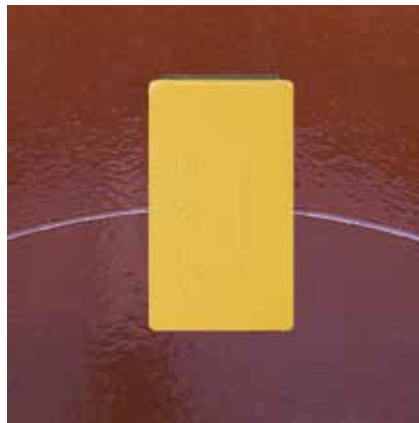
RE-SYSTEM

Unsere Edelstahl-Kupplung N/H und unsere Manschettendichtungen Typ 2B in den Nennweiten DN 100 bis DN 600 werden mit dem patentierten Rohrverbindungserkennungssystem (RE-System) ausgeliefert. Dadurch können Verbindungsstellen, die mit unserer Manschettendichtung hergestellt sind, von innen gekennzeichnet werden, damit es bei zukünftigen Kanalinspektionen nicht zu Fehlinterpretationen kommt.

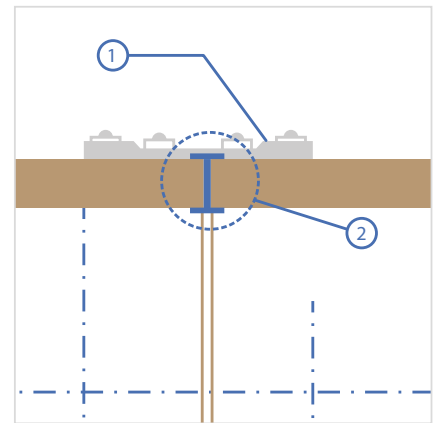
Darüber hinaus kann der Auftraggeber erkennen, ob die von ihm geforderte Manschettendichtung auch eingebaut wurde. Der „Manschettendclip“ wird bei der Montage der Manschettendichtung zwischen die zu verbindenden Rohrenden im Rohrscheitel platziert.



RE-System (blau)
für Edelstahl-Kupplung N/H und
Manschettendichtungen Typ 2B
(Stahlschlüssel 1.4301)



RE-System (gelb)
für Manschettendichtungen Typ 2B
(Stahlschlüssel 1.4404)



1. Manschettendichtung
2. Re-System blau/gelb

Produktvorteile

- Eindeutige Klassifizierung der Verbindungsstelle
- Vermeidung unnötiger Sanierungskosten durch Fehlinterpretation bei zukünftigen Kanalinspektionen
- Qualitätssicherung durch mögliche Kontrolle des Manschettentyps von innen
- Einfache Montage
- Keine Zusatzkosten
- Markierung liegt im Rohrscheitel eng an der Rohrwandung an
- Hochdruckspülbeständig



KERAMISCHE KUPPLUNG DN 200. DIE PERFEKTE VERBINDUNG.

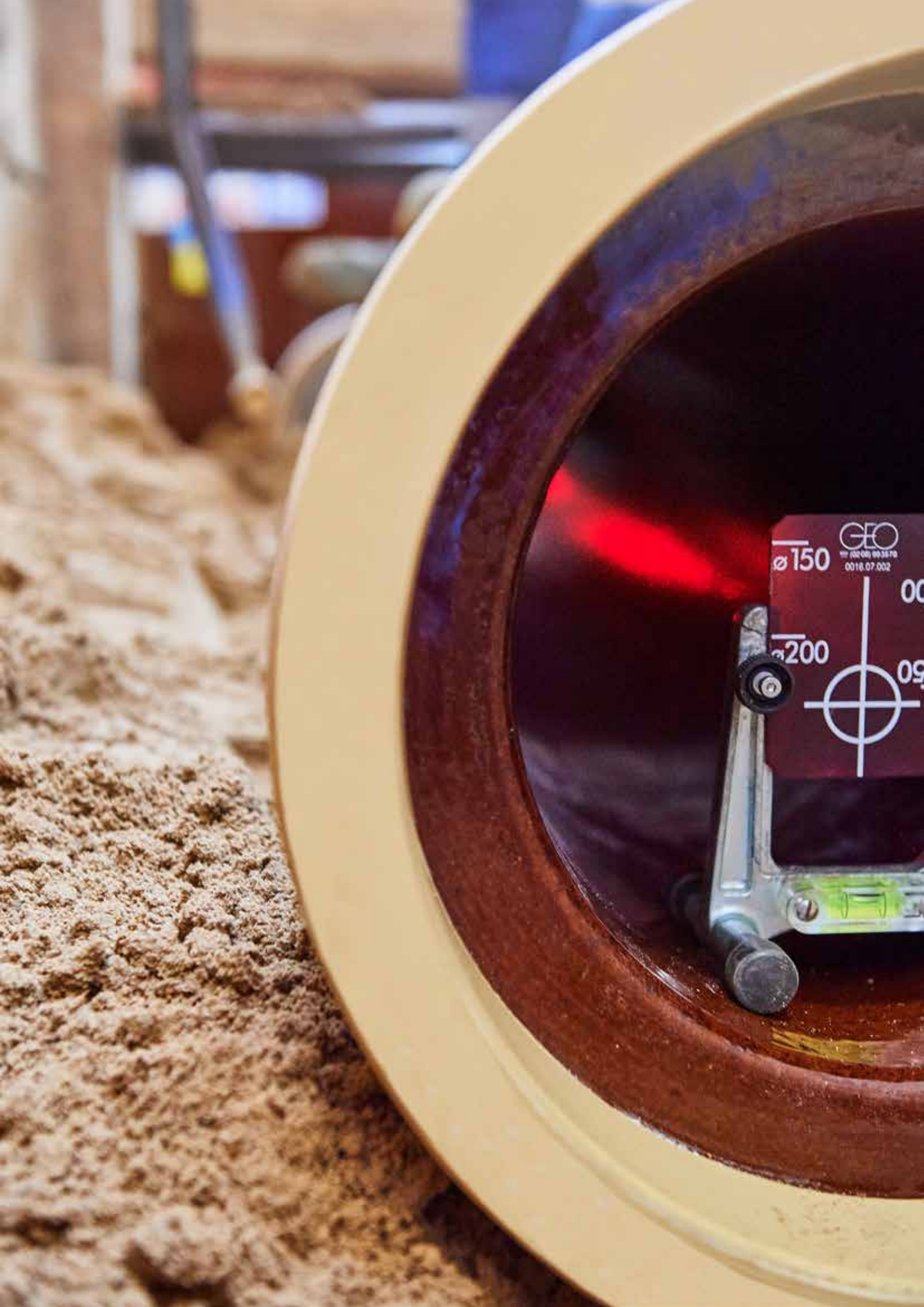
Optimal für eine vollständige Systemlösung und nur bei Steinzeug-Keramo erhältlich: Die keramische Kupplung ist optimiert für die Verbindung von KeraBase-Normallastrohren der Nennweite DN 200 (Tragfähigkeitsklasse TKL 200 und Scheiteldruckkraft FN 40). Sie eignet sich für Spitzendverbindungen beim Neubau ebenso wie beim nachträglichen Einbau von Rohren und Formstücken. Das einfache Spannsystem ermöglicht eine schnelle, baustellen-gerechte Montage.

- Erfüllt die Anforderungen der EN 295 bzgl. Dichtheit, Abwinkelung und Scherlast
- Werkstoff Gummi: EPDM
- Werkstoff Bänder: Edelstahl 1.4301
- Stirnseitige Verklebung von Gummi und Hülse verhindert Kontakt zwischen Wasser/Boden und Bändern

Keramische Hülse

- Länge 175 mm
- Innendurchmesser 270 mm
- Außendurchmesser 310 mm





ANSCHLUSSELEMENTE



Anschlusselemente C und F

für den nachträglichen Anschluss an:

- Steinzeugrohre nach EN 295
- Steinzeug-Vortriebsrohre nach EN 295
- Betonrohre nach EN 1916 und DIN V 1201
- Stahlbetonrohre nach EN 1916 und DIN V 1201

Anschlusselemente C aus Steinzeug DN 150 und DN 200

Bohrlochdurchmesser: DN 150: 200 ± 1 mm
DN 200: 257 ± 1 mm

Anschlusselemente F aus Kautschuk-Elastomer/ ABS DN 125, DN 150 und DN 200

Bohrlochdurchmesser: DN 125: 152 ± 1 mm
DN 150: 172 ± 1 mm
DN 200: 232 ± 1 mm

Anschlusselemente C und F – Verwendung nach Rohrmaterial, Nennweite und Wandstärke

Steinzeugrohre nach EN 295 und ZP WN 295

Nennweite	Muffenrohre		
	Anschlusselemente*		
DN	DN 125	DN 150	DN 200
200 N	–	–	–
200 H	–	–	–
250 N	F	F	–
250 H	F	F	–
300 N	F	F	–
300 H	F	F	–
350 N	F	F	–
400 N	–	C 40	F
400 H	–	C 40	F
450 H	–	C 40	F
500 N	–	C 40	F
500 H	–	C 40	F
600 N	–	C 40	F
600 H	–	C 40	F
700 H	–	C 70	C 70
800 H	–	C 70	C 70
900 H	–	C 100	C 100
1000 H	–	C 100	C 100
1200 H	–	C 100	C 100

Nennweite	Vortriebsrohre		
	Anschlusselemente*		
DN	DN 125	DN 150	DN 200
200	F	F	–
250	F	F	–
300	F	F	F
400	–	C 70	C 70
500	–	C 70	C 70
600	–	C 70	C 70
700	–	C 70	C 70
800	–	C 70	C 70
900	–	C 100	C 100
1000	–	C 100	C 100
1200	–	C 100	C 100

* Entscheidend für die Auswahl der Anschlusselemente ist die tatsächlich vorhandene Wandstärke am Bohrloch.

Betonrohre und andere

Anschlusselement	Wandstärke
	mm
C 40	40 – 65
C 70	70 – 95
C 100	100 – 115
C 120	120 – 135
C 140	140 – 155
C 160	160 – 175
C 180	180 – 195
C 200	≥ 200

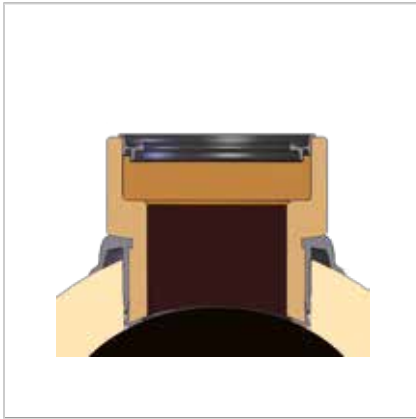
Bei Stahlbetonrohren ist darauf zu achten, dass die Bewehrung abgedeckt ist.



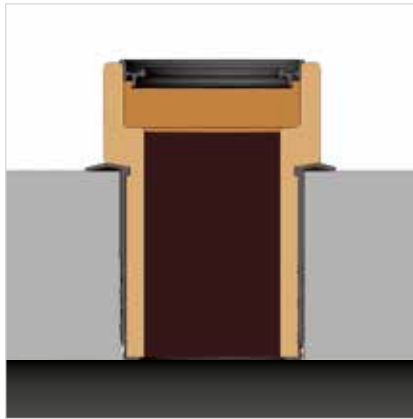
KeraMat Anschlusselement F



Die Einbauanleitungen zu unserem Zubehör finden Sie online.
Die Seite ist für mobile Endgeräte optimiert.
Bitte verwenden Sie den QR-Code.



Anschlusselement C40, DN 150



Anschlusselement C160, DN 150



Anschlusselement C40, DN 150



Anschlusselement C

Keramisches Anschlusselement
Vollflächige Elastomer-Dichtung mit Dichtlippen und umlaufendem Dichtkragen.

DN 150/DN 200
Anschluss an Mittel- und Großrohre
Wanddicke 40 mm bis 200 mm
Steinzeugrohre ab DN 400



Anschlusselement F

Anschlusselement aus ABS Kompressionsdichtung und Muffe bestehen aus Kautschuk-Elastomer.

DN 125/DN 150/DN 200
Anschluss an kleinere Rohre
Steinzeugrohre ab DN 250,
Steinzeugvortriebsrohre ab DN 200

Einbauhinweise für Anschlüsse an Steinzeugrohrleitungen

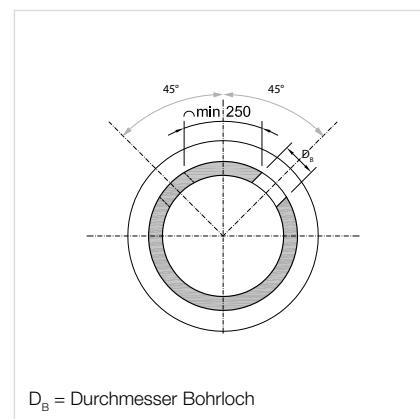
- Nach EN 1610 sollten Anschlüsse in der oberen Hälfte des Rohrumfangs angeordnet werden, vorzugsweise im Winkel von 45° zur Lotrechten auf der Längsachse des Rohres.
- Die Abstände zu Muffe/Spitzende oder untereinander müssen mindestens 250 mm betragen.
- Bei ausreichender Länge des Rohres dürfen maximal 2 Bohrungen je Rohr vorgenommen werden, der lichte Mindestabstand untereinander in Längs- und Querachse darf 250 mm nicht unterschreiten
- Bei davon abweichenden Einbauvarianten müssen die Einflüsse auf Statik des Rohres und Betrieb der Leitung überprüft werden.
- Typ 2B Hochlast



Anschlusselement im Scheitel



Anschlusselemente rechts und links versetzt



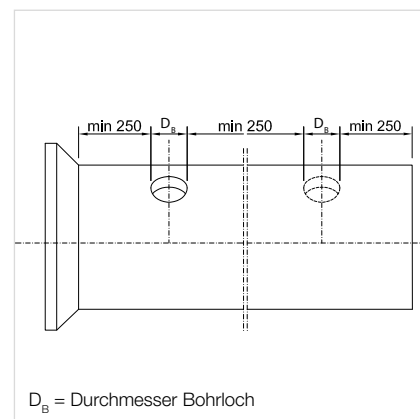
Querschnitt



Anschlusselement rechts



Anschlusselemente links



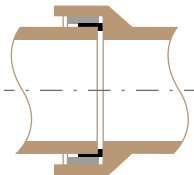
Seitenansicht



KeraMat Passring



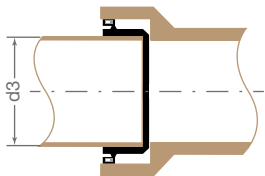
KeraMat Übergangsring



Passring

KeraMat Passring

Passringe in den Nennweiten DN 200 bis DN 600, in Normal- und Hochlastausführung, werden als Dichtelement der Steckmuffen K und S nach Verbindungssystem C für das Spitzende von gekürzten Rohren und Formstücken verwendet. Zusätzlich werden sie als Dichtringe zum Übergang von Spitzende, Verbindungssystem F auf Steckmuffe K, Verbindungssystem C, verwendet.



Übergangsring

KeraMat Übergangsring

Für die Verbindung von Rohren aus anderen Werkstoffen auf die Muffe von Steinzeugrohren mit Steckmuffe L nach Verbindungssystem F. Der Ü-Ring besteht aus Kautschukelastomer.

Steinzeugrohr					Fremdrohraußendurchmesser		
Nennweite	Steckmuffe	Verbindungs-system	Scheitel-druckkraft	Tragfähigkeits-klasse	Gussrohr		Kunststoffrohr
					SML	GGG	PVC-U
DN			FN kN/m	N	d ₃ mm		d ₃ mm
100	L	F	34	-	110 ± 2	-	110 +0,3/-0
125	L	F	34	-	135 ± 2	-	125 +0,3/-0
150	L	F	34	-	160 ± 2	170 +1/-2,9	160 ±0,4/-0
200	L	F	32	160	210 ± 2	-	200 +0,4/-0
200	L	F	40	200	210 ± 2	-	200 +0,4/-0

DICHTELEMENTE



BKL-Dichtelement mit Styropor

BKL-Dichtelement (Muffendichtung) zum Einbau in Fertigschächte und Betonabzweige.

Zur Verbindung mit Steinzeugrohren mit Verbindungssystem F, Steckmuffe L. Stützkörper Styropor.

DN 150
DN 200 N



BKK-Dichtelement

BKK-Dichtelement (Muffendichtung) zum Einbau in Fertigschächte.

Zur Verbindung mit Steinzeugrohren mit Verbindungssystem C, Steckmuffe K/S. Stützkörper ABS.

DN 200 N/H
DN 250 N/H
DN 300 N/H
DN 400 N/H
DN 500 N/H
DN 600 N/H



HILFSMITTEL

1 KeraMat Steinzeugplatten

Format	Anzahl für 1 m ²	Gewicht
DN		ca. kg/St.
240 × 115 × 20	33	1,25
325 × 115 × 20	24	1,70

Die Unterseite ist zur Erhöhung des Verbundes mit Rillen versehen.

3 KeraMat 2-Komponenten-Klebeset

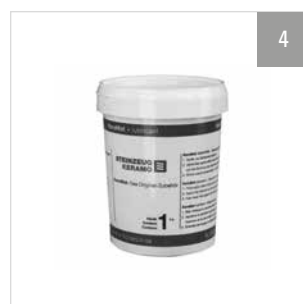
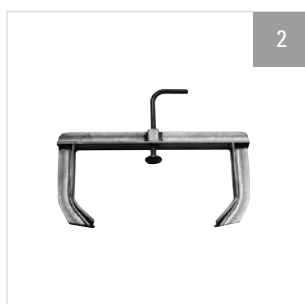
Zur dichten Verbindung von Keramikflächen. Verarbeitung bei feuchter Oberfläche möglich.

2 KeraMat Klemmbügel

Für die Sicherung von Steinzeug-Verschlussstellern während der Dichtheitsprüfung mit Luft oder Wasser. Lieferbar in den Nennweiten DN 100, DN 125, DN 150 und DN 200. Der Verschlusssteller wird mit der offenen Seite nach außen eingesetzt und mit dem Klemmbügel gesichert.

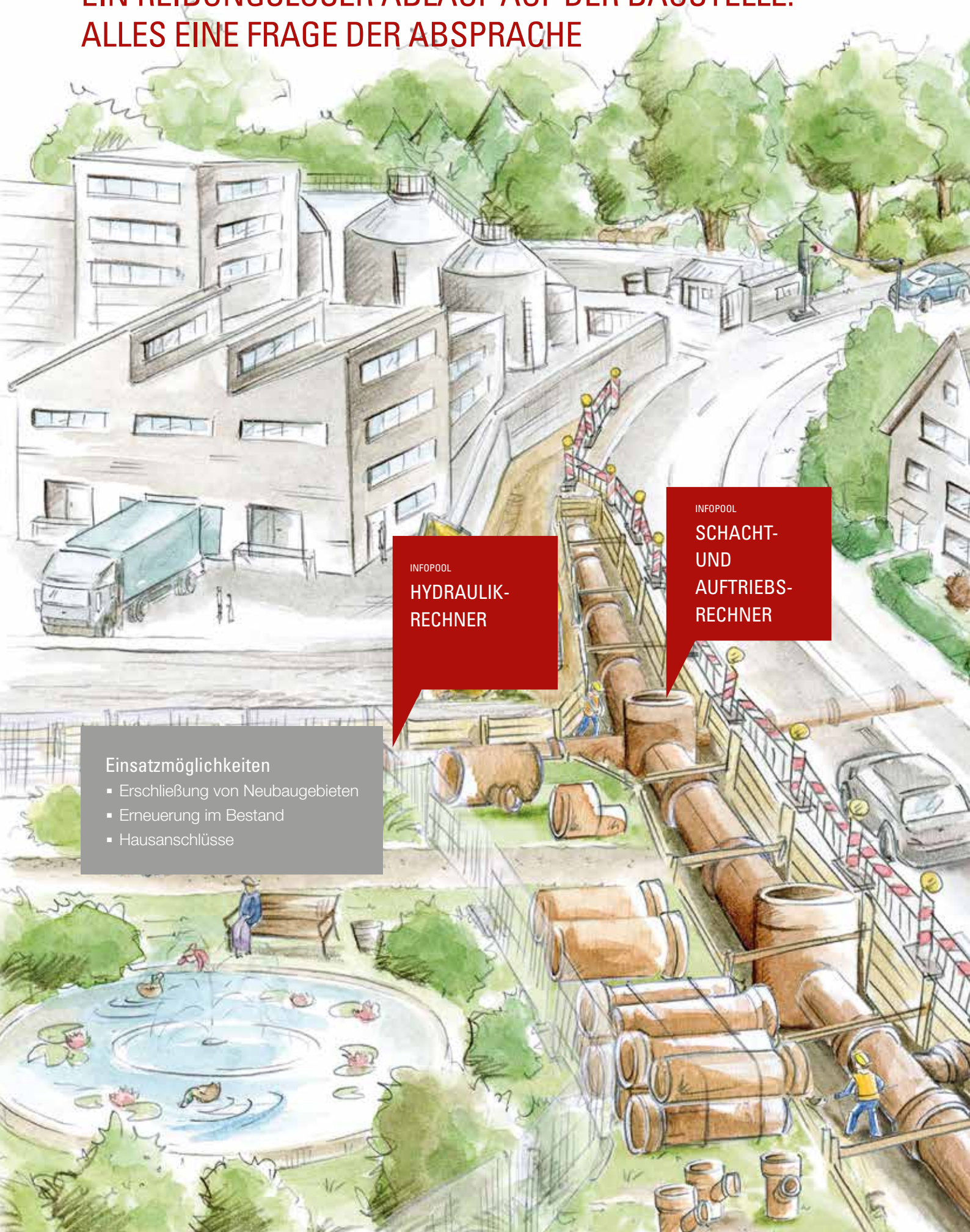
4 KeraMat Gleitmittel

1- und 3- Kg-Gebinde zur Verringerung der Einschubkräfte. Abgestimmt auf alle Steinzeug-Verbindungssysteme nach EN 295 und ZP WN 295.



OFFEN BAUEN

**EIN REIBUNGSLOSER ABLAUF AUF DER BAUSTELLE:
ALLES EINE FRAGE DER ABSPRACHE**



INFOPOOL

**HYDRAULIK-
RECHNER**

INFOPOOL

**SCHACHT-
UND
AUFTRIEBS-
RECHNER**

Einsatzmöglichkeiten

- Erschließung von Neubaugebieten
- Erneuerung im Bestand
- Hausanschlüsse



INFOPOOL

Der Infopool bietet acht Rechenmodule, ca. 800 CAD-Zeichnungen unseres Produktsortiments sowie Dokumente zu unseren Rohren, Schächten und unserem Zubehör. Zudem erfahren Sie alles zum Thema der fachgerechten Herstellung von Abwasserleitungen mit Steinzeugrohrsystemen.

Zugang über unsere Website:
www.steinzeug-keramo.com.
Einfach auf das Infopool-Symbol klicken.

INFOPOOL

**MANSCHETTEN-
RECHNER**

INFOPOOL

**WIRTSCHAFT-
LICHKEITS-
RECHNER**

INFOPOOL

**STATIK-
RECHNER**

WIR VERSETZEN UNS IN IHRE LAGE UND BERATEN VON ANFANG AN

Wir entwickeln immer wieder innovative, zukunftsweisende Lösungen direkt aus der Praxis. Dabei schauen wir über den Tellerrand und nutzen zum Beispiel Synergien im Tiefbau.

Bei Expertenkonferenzen, Symposien, Vorträgen und Seminaren besetzen wir Themen und bauen Netzwerke und Plattformen auf. Dabei pflegen wir enge, persönliche Kundenkontakte auf allen Ebenen.

Wir sind Abwassermanager der urbanen Welt.

Bei der Planung der Baustellen stellen wir unter Preis Gesichtspunkten immer die Gesamtlebensdauer der Lösung in den Mittelpunkt, denn unsere Experten wissen, wo und wie wir mit unseren Produkten die Gesamtkosten des Projekts beeinflussen. So werden die Gebühren für den zahlenden Nutzer geschont und eine wirtschaftliche Lösung erzielt.

Abwassersysteme aus Steinzeug sind extrem langlebige, ressourcen-schonende Lösungen mit einem Werkstoff, der recyclingfähig und zu 100 % wiederverwertbar ist.

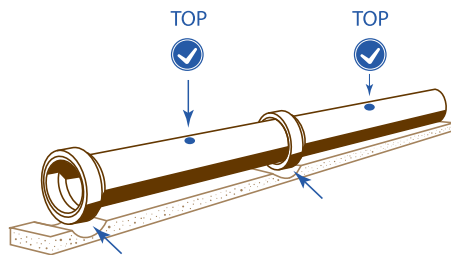
Wir stehen Ihnen bei jedem Vorhaben zur Seite – mit persönlicher Baustellenberatung vor Ort oder mit Know-how-Abruf im Netz.



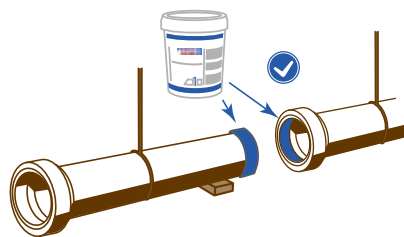
$$\begin{array}{c} \text{NACH} \\ \text{HALTIG} \\ \text{KEIT} \end{array} \begin{array}{c} \uparrow \\ = \\ \downarrow \end{array} \begin{array}{c} \text{LEBENS} \\ \text{DAUER} \\ \hline \text{AUSWIRKUNGEN} \\ \text{AUF DIE UMWELT} \end{array}$$

Weitere Informationen rund um den fachgerechten Einbau unserer Rohre finden Sie in unserem Handbuch – dem Leitfaden für den Bau von Abwasserrohrsystemen. Bestellen oder lesen Sie auf www.steinzeug-keramo.com

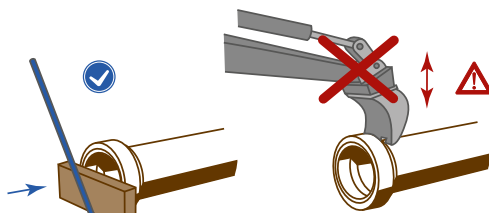
1



2



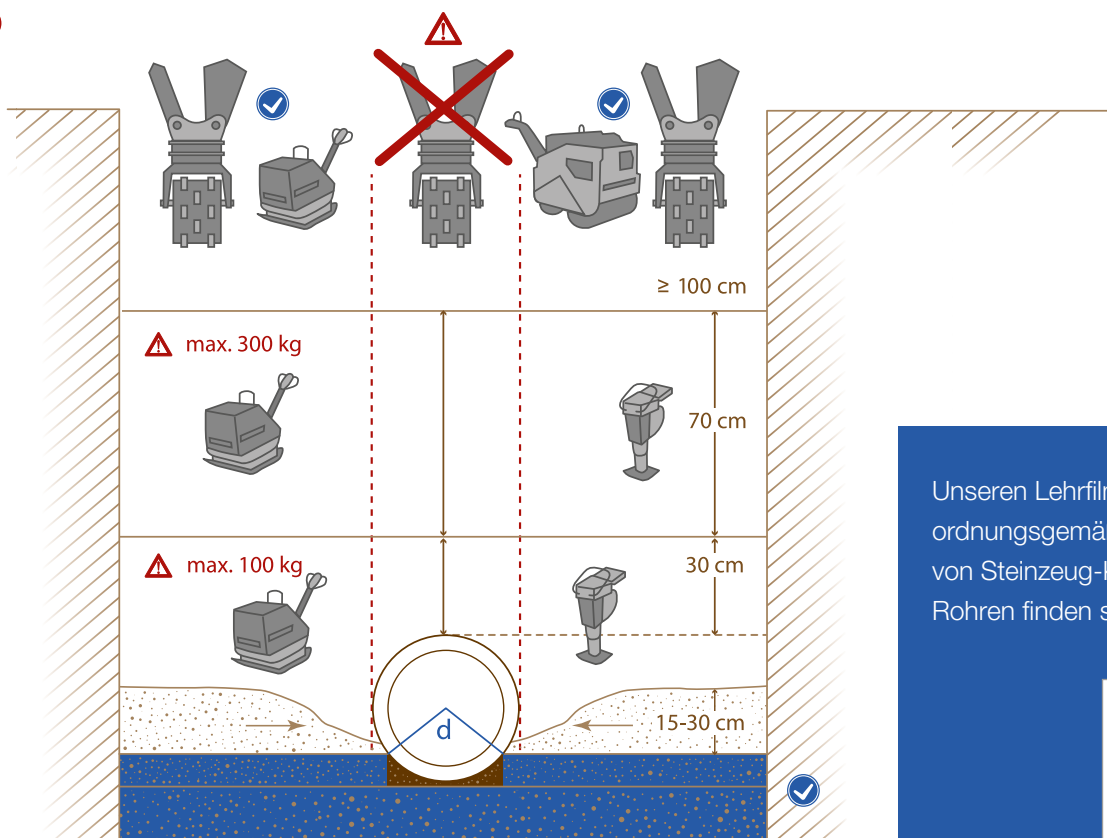
3



**STEINZEUG
KERAMO**



4



Unseren Lehrfilm zum
ordnungsgemäßen Einbau
von Steinzeug-Keramo
Rohren finden sie online unter:



STEINZEUG KOMPAKT

ZERTIFIZIERT. DIE QUALITÄT UNSERER PRODUKTE.

Alle unsere Produkte stehen für Qualität. Qualität bedeutet Sicherheit und Zuverlässigkeit. Sicherheit und Zuverlässigkeit schaffen Vertrauen – Vertrauen in unsere Produkte. Wir fertigen unsere Rohre und Formstücke gewissenhaft nach allen Regeln ausgereifter Technik – auf höchstem Niveau.

Steinzeugrohre sind in der EN 295, Teil 1 bis 7, genormt. Darüber hinaus werden die Produkte nach dem Zertifizierungsprogramm ZP WN 295 gefertigt und überwacht, das im Einzelnen wesentlich höhere Anforderungen als die EN 295 enthält.

Durch die Umsetzung der Norm im bauaufsichtlichen Bereich ist eine gesonderte Zulassung der Produkte durch das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt) nicht erforderlich.

Die Eigenüberwachung, freiwillige Fremdüberwachung und das Nutzungsrecht für unterschiedliche Qualitätszeichen sowie z.B. Qualitätszeichen des MPA NRW, Benor, NF, Gris, IKOBKB und QPlus stellen einen besonderen Qualitätsnachweis für alle unsere Produkte dar, deren hohe Qualität über die gesetzlichen und normativen Anforderungen aus der europäischen Norm EN 295 hinausreicht.

Vor allem aber schaffen diese Zeichen Vertrauen beim Anwender, dass er sich auf die zugesicherten Eigenschaften voll und ganz verlassen kann. Gleichzeitig ist damit dokumentiert, dass ein Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2015 vorliegt und angewendet wird.



CSTB
Centre Scientifique et
Technique du Bâtiment,
Marne-la-Vallée/Frankreich



Copro
COPRO is recognized by the
Belgian Government as
organism of control,
1731 Zellik (Asse)



Swiss Quality
Qplus Zertifizierungen,
Zürich/Schweiz



IKOBKB
NL-BSB – Nederlands
Bouwstoffenbesluit,
Niederlande



Gris
Güteschutzverband Rohre im
Siedlungswasserbau, Wien/
Österreich



MPA NRW
Materialprüfungsamt
Nordrhein-Westfalen

STEINZEUG SETZT MASSSTÄBE IM KANALBAU. PUNKT FÜR PUNKT.

Widerstandsfähigkeit gegenüber

- chemischen/physikalischen Einflüssen
 - mechanischen Beanspruchungen
- Nichts beeinflusst die Rohrsysteme in ihrer Funktion – weder hinsichtlich der Sicherheit noch hinsichtlich der Zuverlässigkeit des Abwassertransports.

Natürlichkeit der Rohstoffe

Ton, Wasser und Schamotte – natürlicher kann die Mischung nicht sein. Und die Umwelt profitiert von Anfang an.

Festigkeit, Dichte und Härte

Alle drei Eigenschaften stehen für die lange Nutzungsdauer – kein anderer Rohrwerkstoff verfügt über eine Praxiserfahrung von rund 3.000 Jahren.

Verschleiß- und Korrosionsfestigkeit

Selbst Langzeitbeanspruchung hat keinerlei Einfluss auf die zuverlässigen Funktionseigenschaften – egal ob Säureangriffe, Abrieb oder Abwasserablagerungen.

Stabilität der Eigenschaften unter Einfluss von Abwasser, Grundwasser und Boden

Im wahrsten Wortsinn in Stein gemeißelt sind die Eigenschaften von Steinzeug – unabhängig davon, wie die Umgebung beschaffen ist.

Neutrales Verhalten gegenüber Grundwasser und Boden

Aus Grundwasser wird Trinkwasser, Boden dient der Landwirtschaft – da heißt es: keinen Einfluss nehmen, nicht reagieren, nichts abgeben.

Nutzungsdauer

Für die Umwelt, die Wirtschaftlichkeit und die Nachhaltigkeit schreibt Steinzeug eine Erfolgsgeschichte – die mehr als ein Leben lang währt.

Wartungs- und Reparaturaufwand

Beides ist gering – das schont die öffentlichen Kassen, und nachfolgende Generationen müssen keine Investitionsstaus befürchten.

Recyclbarkeit

Natürliche Rohstoffe werden dem natürlichen Kreislauf zurückgegeben – das entlastet: die Natur, die Ressourcen und die Produktion.

Umweltrelevanz

Alle Anforderungen an einen umweltrelevanten Werkstoff sind von Steinzeug erfüllt – das beginnt bei der Rohstoffgewinnung und reicht über die Herstellung bis zum Recycling.

Nachhaltigkeit

Die drei Säulen Ökologie/Ökonomie/Soziales stehen mit Steinzeug auf dauerhaft stabilen Fundamenten – kein anderer Werkstoff ist so „tragfähig“.

Cradle to Cradle®

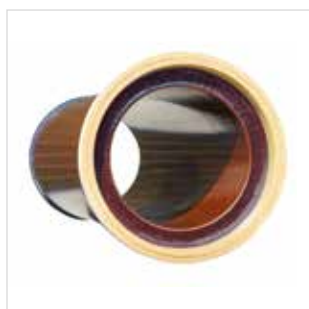
Wie die Natur folgt Steinzeug einem geschlossenen Kreislauf – ohne Abfall, ohne nennenswerten Ressourcenverbrauch und ohne Belastung der Umwelt.

HERAUSRAGEND. EIGENSCHAFTEN UNSERES WERKSTOFFS.

Wichte.....	22 kN/m ³
Biegezugfestigkeit.....	15 bis 40 N/mm ²
Druckfestigkeit.....	100 bis 200 N/mm ²
Zugfestigkeit.....	10 bis 20 N/mm ²
Elastizitätsmodul.....	~ 50.000 N/mm ²
Wärmeausdehnungskoeffizient	K ⁻¹ ~ 5 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit	~1,2 W/m x K
Querkontraktionszahl	0,25
Scheiteldruckfestigkeit je nach Nennweite	von 32 bis 160 kN/m
Dichtheit	2,4 bar
Korrosionsbeständigkeit	gegeben
Chemische Beständigkeit	pH 0 bis 14
Frostbeständigkeit	gegeben
Biologische Beständigkeit.....	gegeben
Ozonbeständigkeit.....	gegeben
Härte (nach Mohs):	~ 7
Schwellfestigkeit	beständig
Brandverhalten	nicht brennbar
Wandrauheit	k 0,02 mm
Abriebfestigkeit.....	a _m ≤ 0,25 mm
Widerstand gegen Hochdruckspülen.....	280 bar
Nutzungsdauer	100 Jahre und mehr

Kennen Sie schon Cradle to Cradle®?

Unsere Produkte sind zertifiziert.

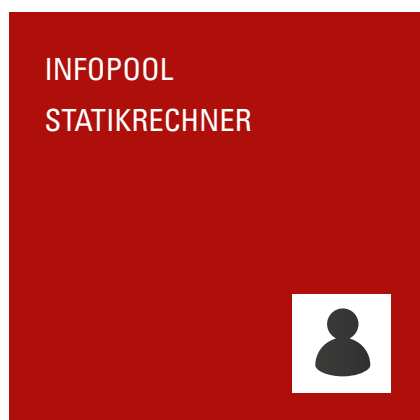


EINS, ZWEI, DREI – PRÜFFÄHIG! NUTZEN SIE UNSEREN STATIKRECHNER.

In drei schnellen Schritten zu konkreten Zahlen: Mit dem Online-Statikrechner im Steinzeug-Infopool können Sie in wenigen Minuten prüffähige Statiken für Steinzeugrohre erstellen und auf Ihrem Drucker ausdrucken. Einfach das Online-Formular ausfüllen!

So einfach und schnell geht es:

1 | Anmelden

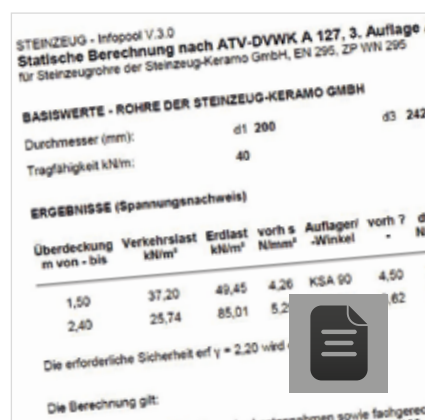


In 5 Minuten neu anmelden über
www.steinzeug-keramo.com

2 | Ausfüllen



3 | Ausdrucken



Statiken für Steinzeugrohre der Steinzeug-Keramo-Gruppe in den Nennweiten DN 100 bis DN 1000:

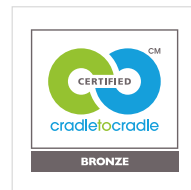
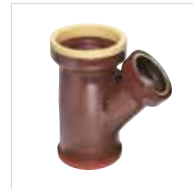
- für Einbau in offener Bauweise nach DWA-Arbeitsblatt A 127
- für Einbau in geschlossener Bauweise nach DWA-Arbeitsblatt A 161

**Gleichzeitiges Berechnen von bis zu 5 Rohrleitungen/
Variantenvergleich H-Rohre und N-Rohre ist möglich.**

INFOPOOL

MANSCHETTEN-/
HYDRAULIK-/
SCHACHT-
RECHNER

Nutzen Sie auch unsere weiteren Online-Rechner im Steinzeug-Infopool oder informieren Sie sich in unseren zahlreichen Dokumenten über das Steinzeug-Sortiment sowie über das Original-Zubehör und Systemlösungen.



Steinzeug-Keramo-Umweltkreislauf: Verantwortung in der Praxis.

8 Recycling

- Keramikprodukte sind zu 100 % recycelbar und kehren als Schamotte in den Produktionsprozess zurück



7 Betrieb

- Nachhaltiger Betrieb: kostengünstig durch geringen Wartungs- und Instandhaltungsaufwand bei langer Nutzungsdauer



6 Einbau

- Einbau mit fachlicher Begleitung vor Ort
- Rohrsysteme für die offene und geschlossene Bauweise



5 Logistik

- Ausgefeilte Logistik und Frachtoptimierung schonen die Umwelt
- Flexibel und schnell – auf kurzen Wegen zum Fachhandel oder direkt zur Baustelle



1 Rohstoffgewinnung

- Tonabbau in heimischen Regionen: umweltgerechte Rohstoffgewinnung mit anschließender Renaturierung



2 Rohstofftransport

- Ressourcenschonend und CO₂-arm: Die Transportwege zum Werk sind kurz

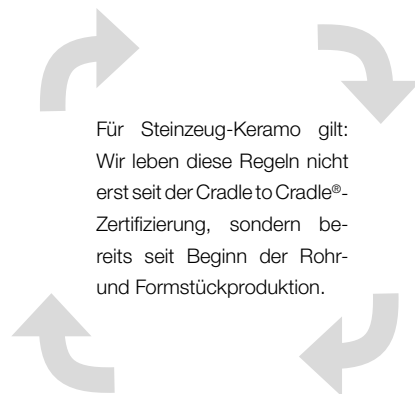


3 Rohstoff

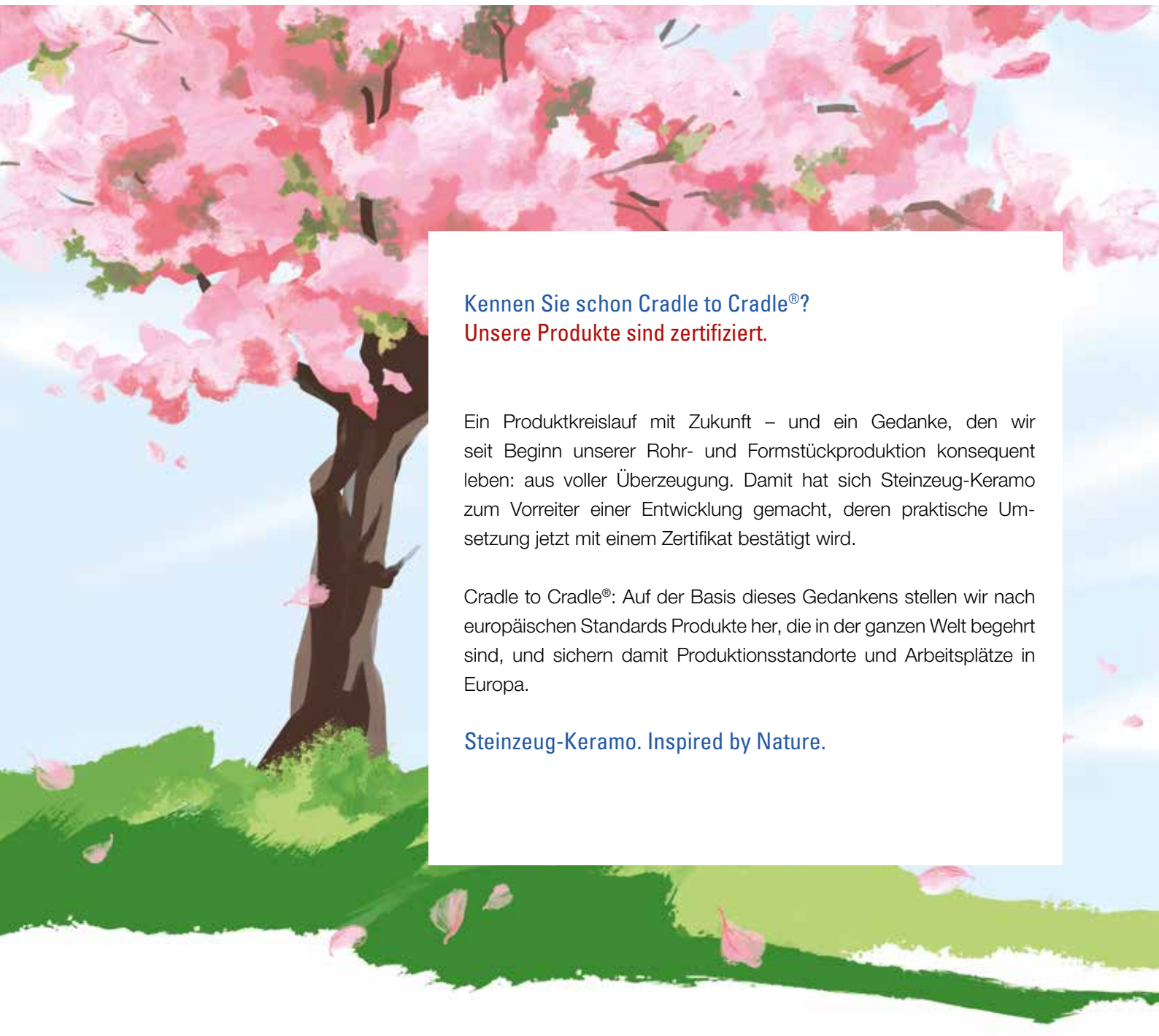
- Ton, Schamotte und Wasser: ausnahmslos natürliche Rohstoffe in exakter Mischung

4 Herstellungsprozess

- Im gesamten Herstellungsprozess werden alle Cradle to Cradle®-Kriterien berücksichtigt
- Energieoptimierungen finden statt (Biomasseanlage, Wärmetauscher, Ökostrom)



100 PROZENT NATUR. NULL MÜLL. CRADLE TO CRADLE®



Kennen Sie schon Cradle to Cradle®?
Unsere Produkte sind zertifiziert.

Ein Produktkreislauf mit Zukunft – und ein Gedanke, den wir seit Beginn unserer Rohr- und Formstückproduktion konsequent leben: aus voller Überzeugung. Damit hat sich Steinzeug-Keramo zum Vorreiter einer Entwicklung gemacht, deren praktische Umsetzung jetzt mit einem Zertifikat bestätigt wird.

Cradle to Cradle®: Auf der Basis dieses Gedankens stellen wir nach europäischen Standards Produkte her, die in der ganzen Welt begehrt sind, und sichern damit Produktionsstandorte und Arbeitsplätze in Europa.

Steinzeug-Keramo. Inspired by Nature.

AUS EUROPA – FÜR EUROPA WIR SIND EIN EUROPÄISCHER HERSTELLER

Qualität und Sicherheit

Wir arbeiten in Europa für Europa. Als europäischer Hersteller stärken wir unseren Wirtschaftsstandort, sichern regionale Arbeitsplätze, schützen aktiv die Umwelt und garantieren unseren Kunden Produkte in zuverlässiger Qualität. Im Einzelnen bedeutet das:

Material

Kein Teil ist ungeprüft. Wir kennen die exakte Zusammensetzung des Materials, seine Haltbarkeit und Umweltverträglichkeit. Unsere Werkstoffe sind ökologisch unbedenklich.

Wasser

Besonders schonend gehen wir mit dem Rohstoff Wasser um und setzen das Cradle-to-Cradle®-Prinzip konsequent um. Unsere Produktionsstandorte liegen ausschließlich in wasserreichen Gebieten.

Energie

Wir optimieren den Energieverbrauch stetig: durch Schnellbrand-Technologie, Wärmerückgewinnung über zusätzlich installierte Wärmetauscher, die Nutzung von Energie aus einer regionalen Biogasanlage sowie durch die ausschließliche Verwendung von bis zu 100 % aus regenerativen Energiequellen gewonnenem Ökostrom – alles zertifiziert.

Recycling

Alle von uns produzierten Rohre sind recyclingfähig, können aber auch im Boden verbleiben. Nachhaltigkeit bedeutet für uns eine Perspektive in Jahrhunderten.

Soziale Verantwortung

Unsere Mitarbeiter sehen wir als verantwortungsvolle Menschen an, die wir nach Kräften in dieser Rolle stärken. Wir achten auf Arbeitssicherheit, Work-Life-Balance, Fortbildungs- und Karriereplanung.

Respektvolles, ehrliches Verhalten ist im Umgang mit Lieferanten und Kunden ebenso selbstverständlich wie unternehmensintern.



Steinzeug-Keramo GmbH

Alfred-Nobel-Straße 17 | D-50226 Frechen

Telefon +49 2234 507-0
Telefax +49 2234 507-207

E-Mail info@steinzeug-keramo.com
Internet www.steinzeug-keramo.com

Steinzeug-Keramo N.V.

Paalsteenstraat 36 | B-3500 Hasselt

Telefon +32 11 21 02 32
Telefax +32 11 21 09 44

E-Mail info@steinzeug-keramo.com
Internet www.steinzeug-keramo.com



Ein Unternehmen der Wienerberger AG